



CONVERTIR LA NATURALEZA EN TECNOLOGÍA



PROUDLY MADE IN ITALY



CONVERTIR LA NATURALEZA EN TECNOLOGÍA



**PROUDLY MADE IN ITALY**

# SOMOS

## Decoral® System

PG

2

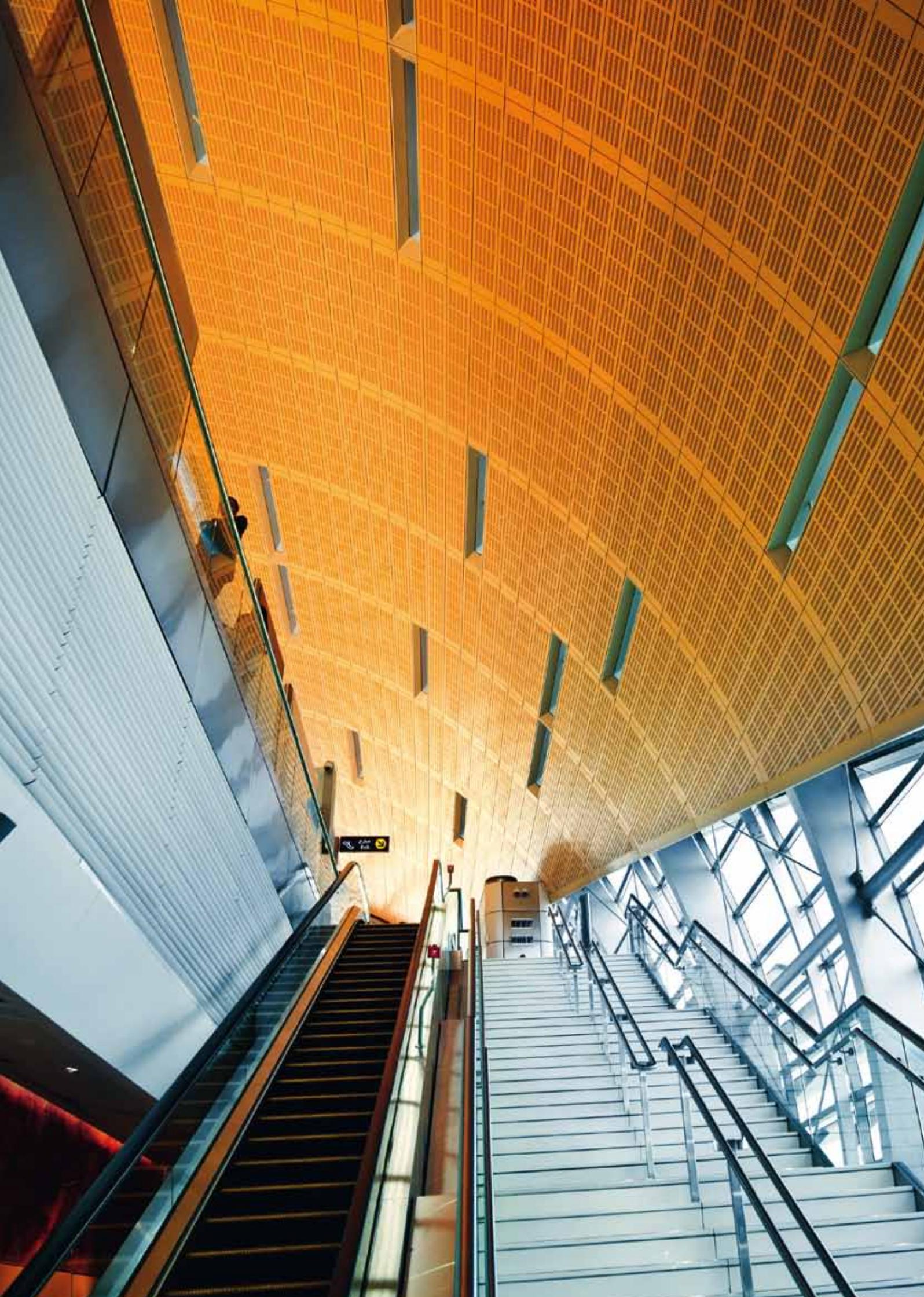
La única empresa en el mundo que cuenta con el ciclo productivo completo para la sublimación, incluyendo la producción de pinturas en polvo, film e instalaciones para el proceso de la decoración con tecnología heat transfer.

**Somos los inventores del efecto madera** y hemos sido los primeros al mundo en confiar en el **aluminio para eliminar el derribo de los recursos forestales**, gracias a nuestra tecnología **Decoral®** patentada en 1995.

Nuestra experiencia, nuestra tecnología y el hecho de disponer internamente del ciclo productivo de decoración completo nos permiten ofrecer productos capaces de garantizar el mejor resultado posible en función de las necesidades.

La capacidad de producir materias primas cada vez más eficientes, directamente en nuestros establecimientos así como el hecho de contar con un departamento interno avanzado de Investigación y Desarrollo **Decoral® Lab**, nos permiten realizar, tras más de 25 años, **los mejores acabados presentes en el mercado**, garantizados y certificados gracias a test concretos y demostrables.









# LA HISTORIA

El grupo **nace en 1974** y a la fecha de hoy cuenta con **16 empresas** cuyo objetivo principal es el **desarrollo cualitativo** en el sector de los acabados superficiales del **aluminio**.

Todo comenzó con el **anodizado**, siguiendo luego con la **fabricación de la pintura en polvo**. En el otoño de 1993 comenzaron las investigaciones y los **experimentos sobre el proceso de sublimación del aluminio pintado** y los resultados brillantes conseguidos por el equipo técnico determinaron en **1995** la realización del **sistema patentado Decoral®**, con el fin de realizar acabados especiales en perfiles y laminados de aluminio, que **reproducen fielmente** las varias **esencias naturales** de los diversos tipos de **madera, mármol y granito**.

En **1998** Decoral® Group gana el **Premio Innovación** con su sistema patentado de decoración del aluminio y en el año **2000, en Florida (EE.UU.)**, se realizan los primeros **test** concretos sobre las **muestras** de los acabados fabricados por el grupo.

Seguirá en el año **2006** la inauguración de **Decoral® America**, una nueva unidad que potencia los éxitos conseguidos por el Grupo en Italia.

La atención de **Decoral®** a la **sostenibilidad medioambiental** ha recibido en **2007** el **Premio Merli (Associazione Italiana Mari e Marinai)** por el compromiso de la empresa en la reducción del derribo de los recursos forestales, gracias a la tecnología del efecto madera sobre el aluminio.

En **2012**, casi después de cuarenta años de investigación sobre el aluminio y su decoración, nace **QualityDecoral®**: una autocertificación elaborada para compensar la ausencia en el sector de test serios y fiables para confirmar que las decoraciones (polvos para pintura Decoral® System con Film sublimáticos Decoral® System) cuentan con una **elevada resistencia** a los agentes atmosféricos.

**Hoy Decoral®** representa el punto de referencia para el proceso de decoración de metales, proporciona instalaciones de tecnología avanzada provistas de las respectivas materias primas y dispone de servicios a medida para la pintura y la decoración.



### CAPACIDAD PRODUCTIVA

**250 TONELADAS/DÍA** | TRATAMIENTO ALUMINIO

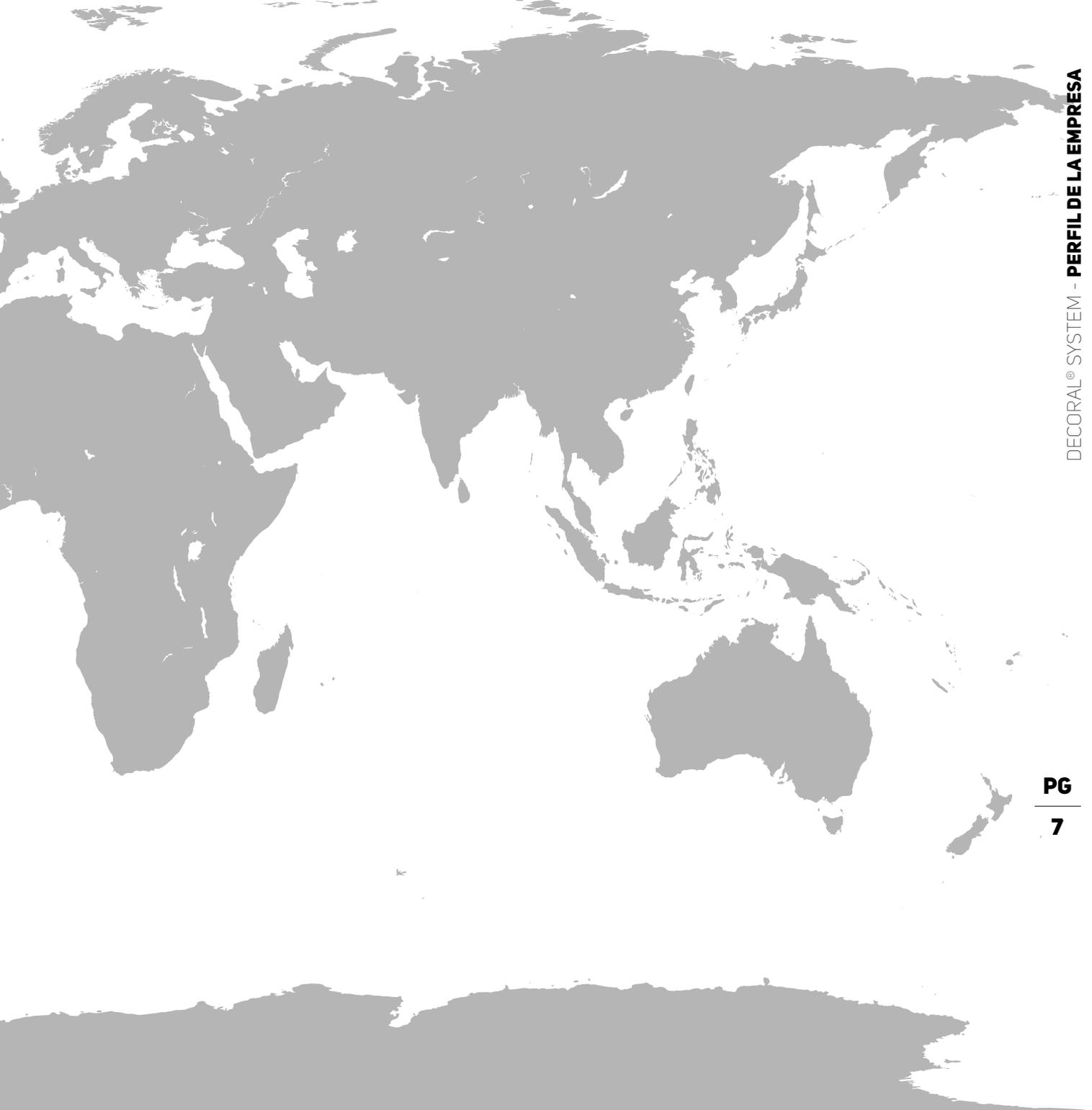
**21 TONELADAS/DÍA** | POLVO PARA PINTURA

**190.000 M2./DÍA** | FILMS SUBLIMÁTICOS

ORGULLOSOS DE PERTENECER A DECORAL® GROUP

## PRESENCIA MUNDIAL

Con más de 700 instalaciones en el mundo



**L**as relaciones son la clave de nuestro éxito. Creemos en el capital humano y en las interacciones cara a cara y por esta razón disponemos de una **red de venta capilar en todo el mundo**, para ofrecer en cada continente, la disponibilidad máxima a quienes están interesados en descubrir nuestros productos. De hecho, damos la posibilidad de conocer de primera mano nuestras materias primas, sus aplicaciones y las mejores instalaciones para satisfacer todo tipo de requisito,

gracias al **alto nivel de personalización** que brinda nuestra empresa: del polvo al film, hasta la instalación específica para la decoración.

Además, nuestros gerentes de área consiguen establecer con sus clientes una **relación constante** para poderles ofrecer una ayuda técnica fiable, sencilla y eficaz. El **servicio posventa continuado y directo** entre nosotros y nuestros clientes completa nuestra misión orientada a la colaboración, la transparencia y la profesionalidad.



# ..... VALORES FUNDAMENTALES .....

pasión orientada a la innovación

## PROFESIONALIDAD

La pasión por nuestro trabajo, orientado siempre a la innovación, nos ha permitido crecer para diseñar sistemas de tecnología avanzada y nuevos productos, consiguiendo resultados importantes reconocidos por el registro de más de cuarenta patentes, premios y certificaciones internacionales que entregamos también a nuestros socios y clientes.

## VERSTATILIDAD

El proceso Decoral® se puede aplicar a todos los materiales pintados que pueden resistir sin deformarse a la temperatura de 200°C y a diferentes tipos de objetos, tales como perfiles, chapas, paneles almohadillados y objetos 3D. Los sectores de aplicación son infinitos, dondequiera que los acabados superficiales propuestos por el mercado permitan a la fantasía humana expresarse de la mejor manera: la construcción, las carpinterías, los transportes, la iluminación, el utillaje, los juguetes, los electrodomésticos y la industria del mueble.

## FORMACIÓN

Desde hace más de veinte años Decoral® Group representa un punto de referencia para todas las empresas que requieren el diseño y la instalación de equipos para la decoración, conocimientos técnicos, capacitación y formación del personal y el suministro de materias primas de calidad excelente.



# ..... **MATERIA E INNOVACIÓN** .....

los orígenes de lo extraordinario



**PG**  
**10**





## POLVOS PARA PINTURA

La síntesis de tacto y tecnología. Los polvos Decoral® System han sido ideados por personas que sienten la pasión por el color y cada día se esfuerzan en crear una materia bella al igual que respetuosa del medio ambiente.



## FILM DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

La profesionalidad es nuestro principio clave y línea directriz constante para la producción y la impresión de films de calidad para la transferencia de la decoración seleccionada sobre superficies de aluminio, entre muchas otras.



## INSTALACIONES PARA LA DECORACIÓN

El éxito es el resultado de visión, planificación y adaptación al contexto evolutivo. Por esta razón, ofrecemos instalaciones Made in Italy de tecnología avanzada para garantizar siempre resultados eficaces, satisfactorios y de calidad máxima.



## POLÍMEROS

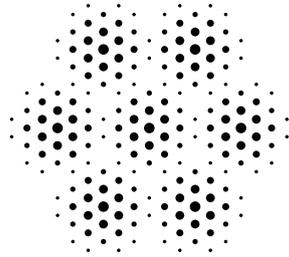
Decoral® va más allá y abre las puertas a los polímeros como producto de múltiples usos, para obtener el rendimiento máximo de un material que, además de ser completamente reciclable, cuenta con formas, colores y tamaños infinitos.



## DECORAL® LAB

Nuestro buque insignia, el centro de Investigación y Desarrollo de Decoral® System, cuenta con una instrumentación sofisticada mediante la cual nuestros técnicos especializados realizan test meticulosos, respetando las normas reconocidas a nivel internacional y garantizando la calidad excelente de los productos.





## materia, color, tecnología

.....

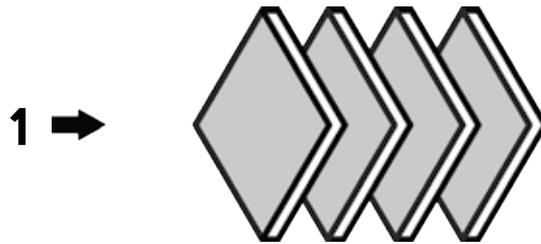
**E**l proceso de sublimación, específico de nuestros acabados Decoral<sup>®</sup>, consiste en la aplicación de una capa pintada de nuestros polvos para sublimación certificados Qualicoat (*certificables también por todas las principales certificaciones internacionales*) y en la sucesiva transferencia en la misma capa de efectos decorativos, mediante un film impreso con tintas de sublimación.

*El producto obtenido es idóneo para exterior y es certificado **Qualideco**. Los polvos Decoral<sup>®</sup> son sometidos sistemáticamente a una serie de **controles muy estrictos y selectivos**, realizados por técnicos especializados, con el fin de garantizar la reproducibilidad y la calidad constante, típica del producto acabado con el proceso Decoral<sup>®</sup>, certificado a nivel internacional.*

La producción de nuestros polvos, de las tintas y la impresión de las decoraciones en films para sublimación se realiza completamente en nuestros establecimientos: con los polvos y los films de transferencia térmica de Decoral<sup>®</sup> System se obtienen resultados de rendimiento y durabilidad excepcionales, resistentes a los rayos UV, a la corrosión y a otros tipos de sustancias abrasivas.

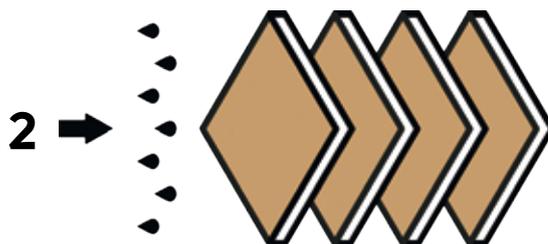
# EL PROCESO DECORAL®

..... ¿Cómo funciona? .....



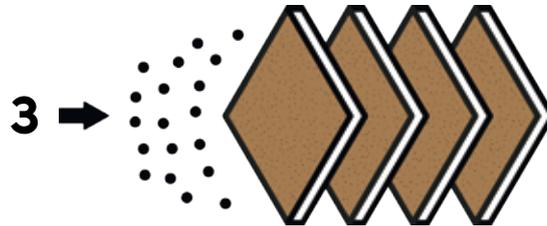
## SUSTRATO METÁLICO

El proceso puede ser aplicado a productos innumerables de uso en los sectores más variados. El proceso puede ser utilizado en todo tipo de material que puede ser pintado en polvo y que es compatibles con tintas de sublimación.



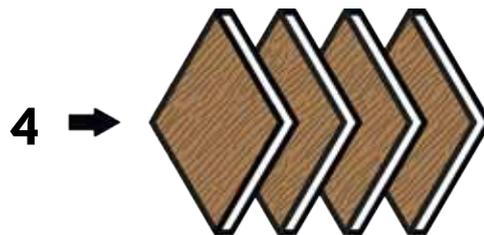
## PRETRATAMIENTO

El objetivo fundamental del pretratamiento es proteger la superficie metálica, volverla resistente en el tiempo a la corrosión y a las condiciones climáticas. Es una etapa necesaria de preparación del sustrato metálico antes de la pintura en polvo.



## PINTURA EN POLVO

La aplicación de las pinturas en polvo termoendurecibles en los soportes metálicos pretratados se realiza usando aparatos electrostáticos específicos (discos OFB, pistolas automáticas o manuales). La pintura termoendurecible es un producto en polvo que no contiene solventes ni metales pesados, y es a base de resinas de poliéster o poliuretánicas.



## DECORACIÓN

El objeto que se quiere decorar mediante el proceso Decoral® se envuelve en el film sublimático. En los hornos especiales se produce la sublimación de las tintas a alta temperatura y la consiguiente decoración del producto. Tras finalizar el proceso, el film se retira fácilmente dejando el producto listo para las elaboraciones finales.



# POLVOS PARA PINTURA

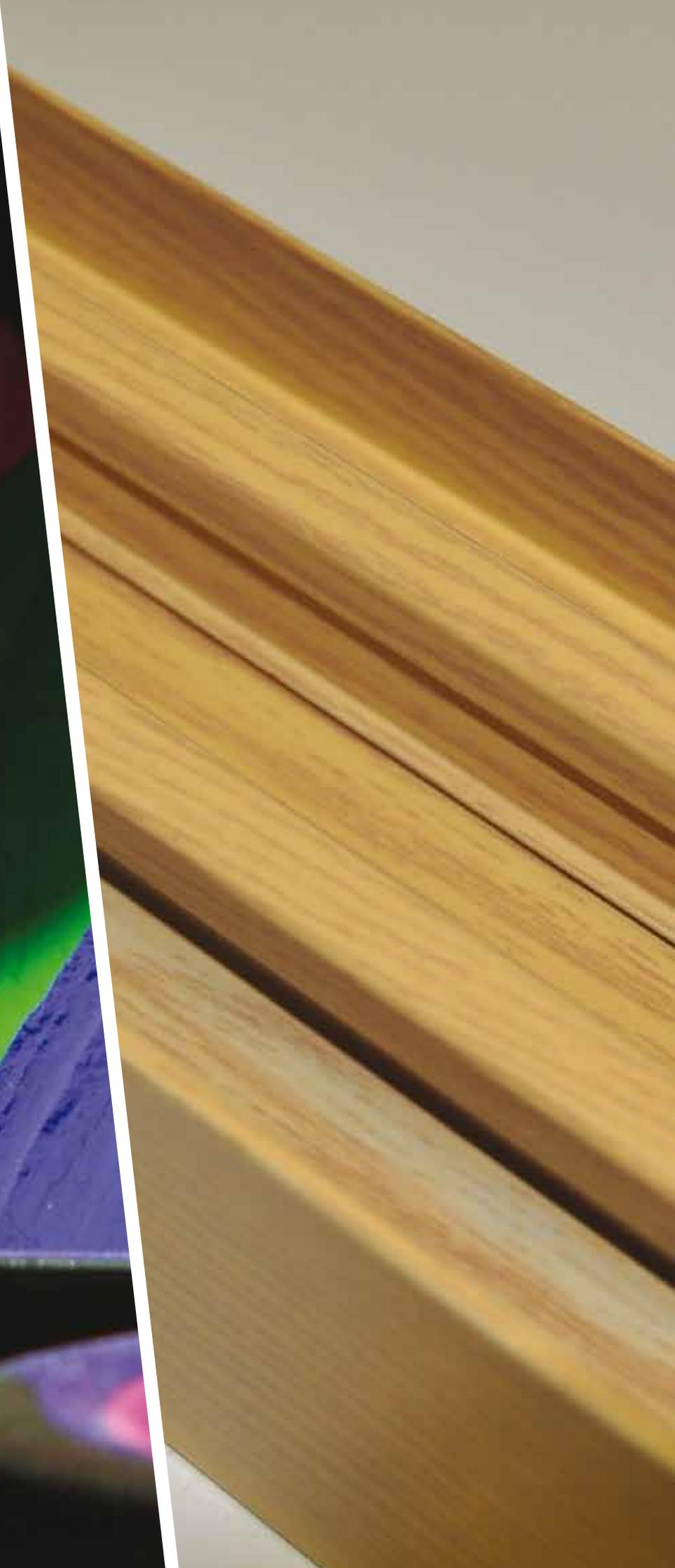
.....  
sector de fabricación

**P**osteriormente al pretratamiento, los polvos para pintura **Decorál®** garantizan al aluminio excelente **protección contra la corrosión**, volviendo los objetos sometidos a tratamiento, resistentes a los agentes químicos y atmosféricos. Todos los polvos **Decorál®** son sometidos sistemáticamente a una serie de **controles muy estrictos y selectivos**, realizados por técnicos especializados, obteniendo así numerosas **certificaciones nacionales e internacionales (Qualicoat, AAMA, GSB, etc.)** con el fin de garantizar la reproducibilidad y la calidad constante.

**PG**  
**17**



*Decorál®, gracias a materias primas innovadoras, propone soluciones para la pintura en polvo, con una amplia gama de efectos y con diferentes características técnicas: lisa, texturada, brillante, mate, de alta resistencia, anti-graffiti, poliéster, poliuretánica, con efectos mirror y glitter, apta para el plegado, fotoluminiscente, antimicrobiana y especiales para uso típicamente decorativo.*



Estas características estéticas y técnicas particulares permiten proponer **innumerables soluciones para la decoración de interiores y exteriores**, el sector de objetos decorativos y muchos otros usos que nacen de la intuición y la creatividad de nuestros clientes, diseñadores y arquitectos.

*Gracias a una gama de producción de tecnología avanzada y a su departamento interno de Investigación y Desarrollo Decoral® LAB, Decoral® System impulsa regularmente el mercado con propuestas nuevas, y siempre está disponible para crear, personalizar y certificar productos nuevos para sus clientes.*

## **POLVOS PARA SUBLIMACIÓN ESPECIALES**

Con propiedades mecánicas idóneas para el plegado



La característica principal de esta **gama especial de polvos** es la capacidad de ser **deformada mecánicamente** posteriormente a la reticulación y la decoración, **sin presentar defectos**. Estos productos de pintura tienen un aspecto liso mate y se prestan todos a la decoración con films sublimáticos.

*Las propiedades mecánicas especiales de esta serie de polvos encuentran valoración máxima en la producción a través del **posmoldeado** de falsos techos, puertas, objetos de decoración para arquitectura de interiores y en todas aquellas elaboraciones donde el plegado posterior a la decoración de las chapas requiere la simplificación del proceso productivo.*



## CICLO DOBLE DE PINTURA

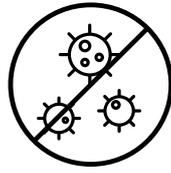
combinación en dos capas



Con una doble capa de pintura en polvo (primera capa de color y segunda capa transparente) se puede destacar enormemente la decoración sublimática que se quiere aplicar sobre la superficie pintada. De hecho, las tintas para sublimación, penetrando en la capa de pintura transparente superficial, mantienen completamente la intensidad de las tintas que, de otro modo, se desvanecería en los polvos de color. Dependiendo de los productos escogidos para la segunda capa (top-coat) se puede obtener un aspecto superficial liso, mate, brillante, además de efectos especiales como Saltlake, Ice Touch, y otros.

## POLVOS ANTIMICROBIANOS

protección especial para entornos especiales

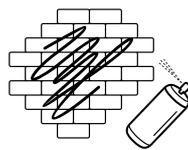


Estos tipos de polvo se caracterizan por la presencia de aditivos que vuelven la superficie de estas pinturas inatacables por bacterias y microorganismos. Los microbios y las bacterias pueden encephar y proliferar fácilmente sobre una superficie normal, en cambio sobre la superficie de nuestros polvos antimicrobianos especiales, la proliferación bacteriana se anula de raíz, gracias a aditivos especiales. Tras ser sometidos al ensayo de envejecimiento acelerado, para la simulación de un periodo de exposición de diez años, la capacidad antibacteriana al final del ensayo ha mantenido el 100% de su eficacia. De hecho, los polvos de la serie antimicrobiana son adecuados para la decoración con tecnología de sublimación, para combinar la funcionalidad de estas superficies especiales con el valor estético de un efecto madera o de un motivo decorativo. Se adaptan a entornos en los que la limpieza y la higiene son de importancia máxima, entre los posibles lugares de aplicación se encuentran hospitales, guarderías y comedores.

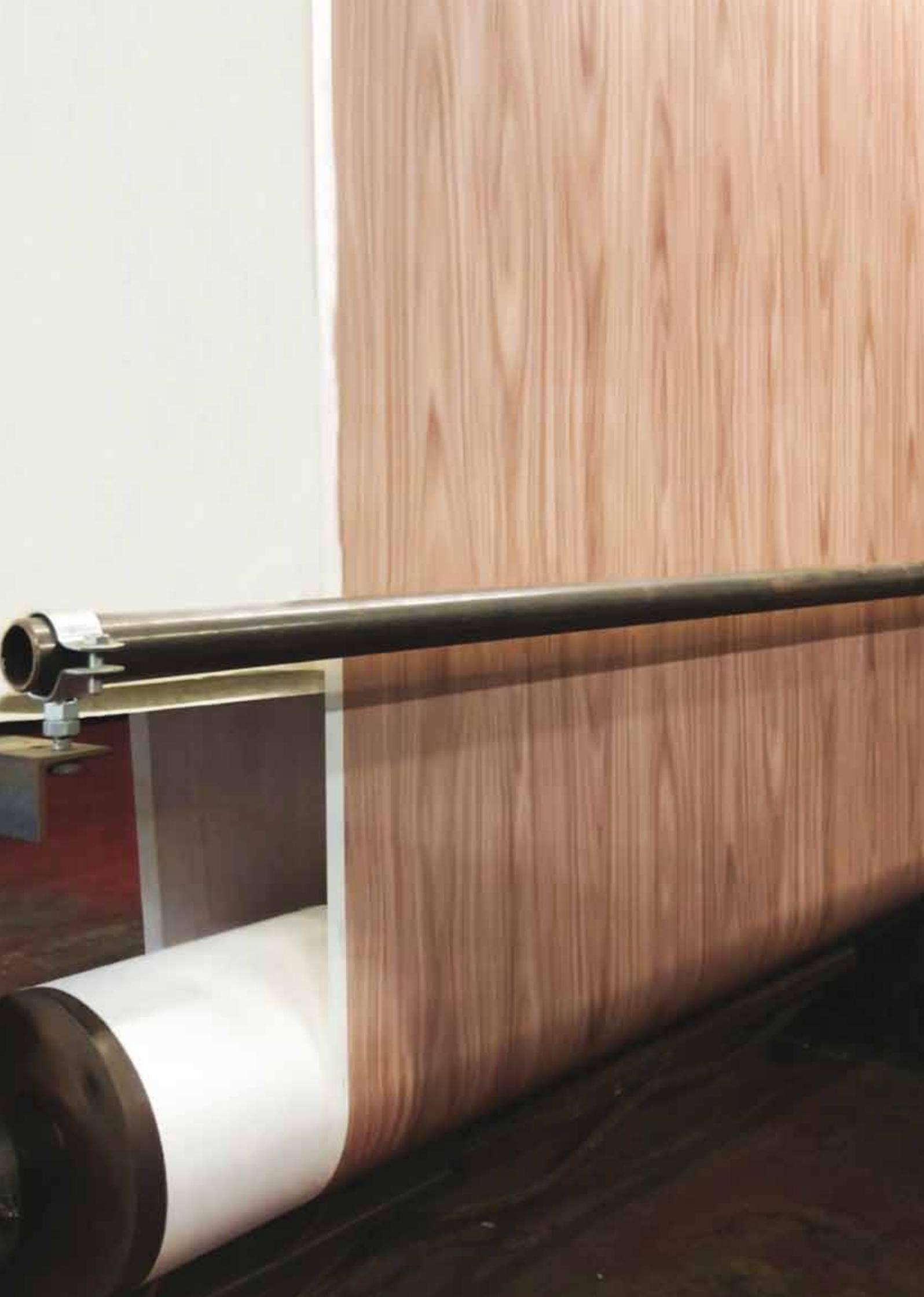
**PG**  
**21**

## POLVOS ANTI-GRAFFITI

elevada resistencia a las manchas



La fórmula especial de nuestros polvos vuelve estos productos prácticamente impenetrables a las tintas de bolígrafos y rotuladores indelebles en comparación con los polvos estándar que, incluso después de la limpieza con productos y detergentes específicos, dejan manchas o marcas. Por tanto, resulta sencilla la limpieza de las superficies en caso de palabras escritas y garabatos que garantizan la posibilidad de eliminar los restos restaurando el aspecto original de la superficie. Estos polvos pueden ser todos sublimables y son generalmente lisos de alto brillo. Entre las distintas variantes disponemos de polvos transparentes o cubrientes de color, en versión super-durable Clase 2, a baja temperatura de reticulación y antimicrobiana. Todos estos polvos ofrecen soluciones de gran fiabilidad sobre superficies expuestas al riesgo de manchas y para el revestimiento de estantes u objetos que, por motivos de trabajo o funcionales, pueden mancharse con tintas.



# FILM DE TRANSFERENCIA

.....

## Sección de impresión

**D**ecoral® System produce films de transferencia térmica a utilizar en los procesos de sublimación para la decoración.

Gracias a una tecnología única, que es el resultado de más de veinte años de investigación así como de la pasión y maestría de nuestros técnicos cualificados, Decoral® System **puede ofrecer hoy hasta 4000 acabados**, entre los cuales: el efecto madera de cerezo, pino y roble, los efectos piedra y mármol, incluyendo los efectos metálicos tales como el acero, cobre y cortén, además de las infinitas texturas personalizadas.





**D**ecoral® System cuenta con secciones dedicadas específicamente a la **personalización de films de transferencia térmica** capaces de satisfacer todo tipo de requisito gráfico y artístico. Nuestros films, gracias a la combinación de polvos específicos para pintura Decoral® System, permiten obtener acabados adecuados para exteriores certificados **Qualideco**. El departamento de investigación y desarrollo Decoral® LAB, orientado constantemente a la innovación, ha sido capaz de realizar y proponer en el mercado films de transferencia térmica con características únicas en el mundo.

**PG**  
**25**



*Decoral® System crea, desarrolla y produce internamente sus propias tintas, que luego se utilizan para la impresión de sus films para la sublimación. Esto, asociado especialmente a la producción interna de los polvos para sublimación, permite imprimir **films de alto rendimiento** y, por consiguiente, realizar acabados que vuelven Decoral® System líder en el mercado de la impresión de films para sublimación.*



# INSTALACIONES

.....  
 Departamento de ingeniería

**D**ecoral® System propone varios tipos de instalaciones según las necesidades específicas de decoración: de las chapas a los perfiles, hasta objetos particulares 3D.



PG  
 27

Cada una de las instalaciones está diseñada en función de las funciones decorativas necesarias para la decoración de cualquier tipo de soporte: de la **línea de prensas, para decorar las chapas con tamaños diferentes** en función del soporte utilizado, a la **línea VIV**, que puede personalizarse en función del tamaño de los **perfiles** a decorar y adecuada especialmente para la sublimación de objetos con formas especiales, tales como **objetos 3D y chapas almohadilladas**. Además, Decoral® System, con el fin de obtener una producción en serie más rápida, ha desarrollado la **línea DC**: instalaciones de **ciclo continuo** para simplificar, acelerar y aumentar la producción de los **perfiles** a decorar.

Para sublimar objetos 3D especiales, Decoral® System ha diseñado también la **línea IR** de rayos infrarrojos y alimentación eléctrica. La misma tecnología dedicada a **objetos de dimensiones importantes** como perfiles para puertas y ventanas ha sido incorporada en la **línea Pratik**.



La experiencia acumulada en más de 20 años, la investigación en la tecnología y la capacidad de realizar instalaciones para la decoración nos permiten ofrecer a nuestros socios **sistemas tecnológicos patentados Made in Italy siempre de vanguardia**. Esto nos permite garantizar también un soporte continuo y duradero, ofreciendo formación y actualizaciones, con el objetivo de crecer juntos hacia la mejor eficiencia productiva y ser cada vez más **competitivos** en el sector del **ennoblecimiento de los metales y en cada tipo de material resistente a la temperatura de 200°C**.

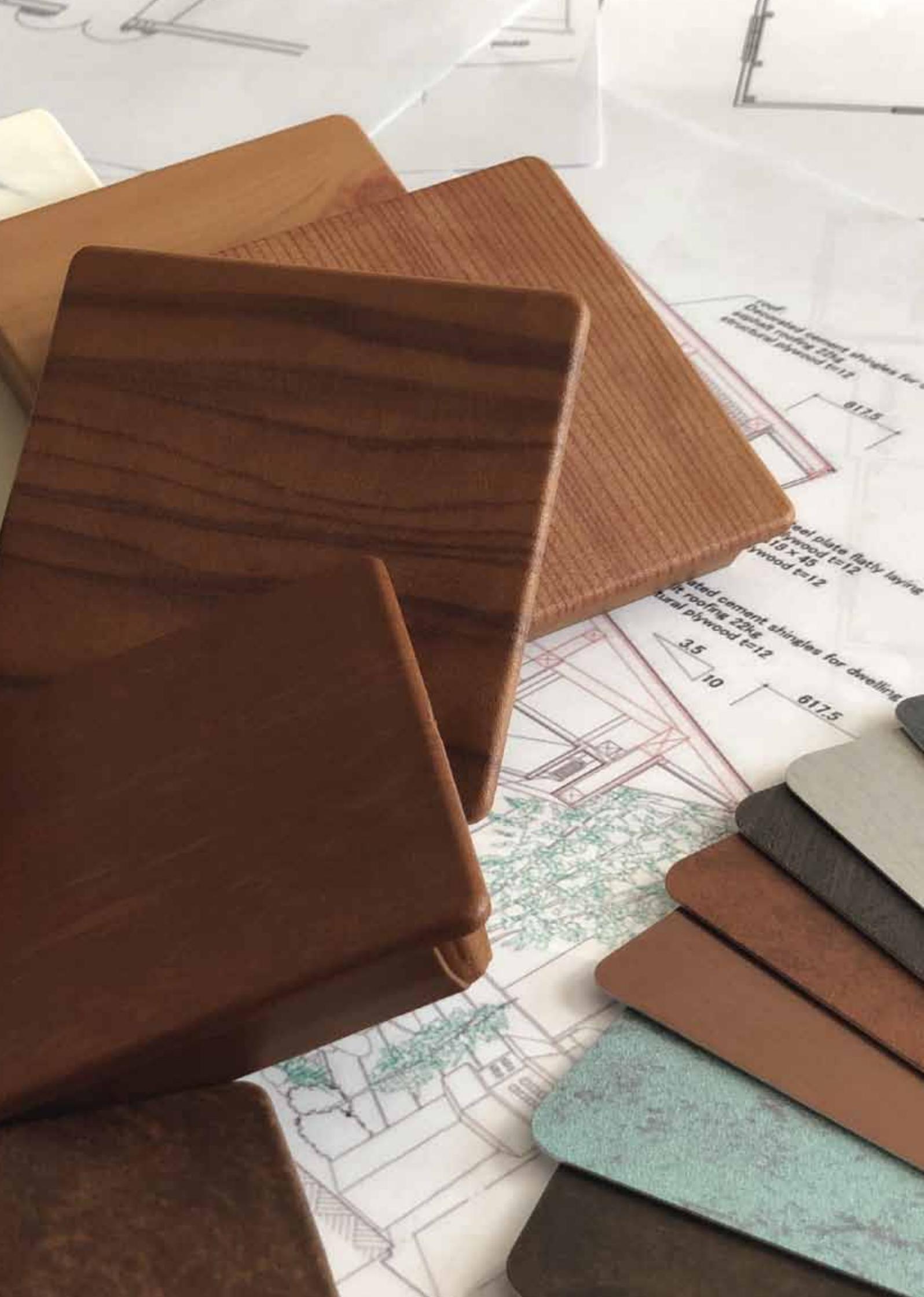
PG

28



**N**uestros conocimientos técnicos y, por consiguiente, la gestión completa de los equipos nos permiten ofrecer un **alto nivel de personalización de las instalaciones**, enriqueciéndolas e implementándolas con accesorios tales como, embolsadoras, equipos de corte de bobinas, y equipos quitabolsas, además de la posibilidad de personalizar ulteriormente en función de los nuevos requisitos de producción y tendencias de mercado prevista en el futuro.





Дерево  
Цементно-песчаная стяжка  
Строительный фанера t=12

617.5

Стальной лист  
Пиломатериал t=12  
19 x 45  
Пиломатериал t=12

Цементно-песчаная стяжка  
Строительный фанера t=12

35

10

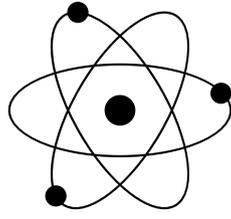
617.5

Цементно-песчаная стяжка  
Строительный фанера t=12

# POLÍMEROS

.....  
más que aluminio

**D**ecoral® va más allá y abre las puertas a los **polímeros**, un producto de múltiples aplicaciones: de la carpintería a la decoración urbana, del sector de la construcción al sector naval, de los objetos decorativos para la decoración a todos aquellos sectores que pueden obtener el máximo rendimiento de **un material con formas y tamaños infinitos** y especialmente reciclable. Gracias al **método Decoral®** el producto acabado se puede decorar mediante la tecnología de sublimación con **colores y decoraciones infinitas**.



PG  
32



# INFINITAS

Posibilidades de plasmar y vivificar la materia

## FORMAS

Los polímeros Decoral® se originan de pequeños gránulos. Mediante el sucesivo proceso de transformación se fusionan y, por último, se comprimen en un molde específico para que el producto pueda tomar cualquier forma. Esta materia innovadora demuestra **versatilidad, robustez, ligereza y fiabilidad**. De este modo se pueden realizar objetos de decoración, accesorios, jarrones, tapones, juntas, pequeños revestimientos y cualquier otra cosa que pueda completar o perfeccionar un producto ya presente en el mercado.



## COLORES

Decoral® System produce internamente en sus establecimientos la materia prima que constituirá posteriormente el polímero final. Esto nos permite ofrecer **una gama infinita de colores y efectos**, de los simples RAL a los colores fluorescentes, metalizados, glitter y muchos más.



PG

33

## EFFECTOS

Los polímeros abarcan más que el color. Gracias al **proceso patentado Decoral®** podemos decorar cada producto en polímero con los **numerosos efectos disponibles**: efectos madera, mármol, piedras, metálicos, fantasías e imágenes o logotipos y gráficas personalizadas.





# LAB

## centro de análisis e investigación

**D**ecoral® System con sus laboratorios de análisis y control garantiza siempre la calidad máxima de sus productos. **El control constante que realizan nuestros técnicos durante la etapa de producción del polvo y de los films de transferencia térmica, garantizan productos de calidad y certificados.** A lo largo de los años se ha realizado una cantidad innumerable de pruebas para evaluar la calidad de los productos para la pintura y la decoración, que han permitido acumular una serie de éxitos e innovaciones, convirtiéndola en única dentro del sector de la producción de materias primas para la sublimación y las tecnologías avanzadas para la decoración.



*Gracias a innumerables pruebas realizadas por nuestro centro de análisis y control de calidad Decoral® Lab podemos ofrecer cada día los mejores productos innovadores y actuales. Garantizamos siempre fiabilidad máxima así como la posibilidad de personalización de los polvos, incluido el motivo decorativo. Las mejores instalaciones de alto concepción tecnológica ofrecen constantemente el mejor rendimiento final de los productos decorados así como un mejor confort productivo.*

**U**na larga historia orientada a la investigación y al desarrollo, así como los ensayos de campo nos ha permitido garantizar con certeza la calidad de los productos Decoral® System. Nuestros laboratorios trabajan constantemente con el fin de desarrollar productos siempre innovadores, respetuosos del medio ambiente y de rendimiento cada vez más duradero en el tiempo.

..... **TEST** .....



## Exposición natural

ISO 2810

La exposición natural en Florida es fundamental para evaluar la resistencia de los productos de pintura y los acabados para uso en exteriores. La norma ISO prevé que las muestras estén expuestas en todo momento en dirección sur durante 12 meses. Decoral® System expone las muestras incluso durante 24, 36 y 60 meses.

## Envejecimiento acelerado

ISO 16474-2

Consiste en introducir las muestras en aparatos específicos (Qsun y Solarbox) y exponerlas a condiciones meteorológicas simuladas (lluvia, sol y humedad) por un tiempo predeterminado y a niveles controlados de temperatura y humedad. La prueba simula situaciones reales de forma acelerada.

## Penetración de tintas

La sección de muestra se analiza mediante microscopio para estudiar la penetración de la tinta para sublimación dentro de la capa pintada, a fin de poder evaluar el grado de penetración y, por consiguiente, la perfecta ejecución del producto sublimado.

## Resistencia a la niebla salina acética

ISO 9227 | ISO 4628-2

Es una prueba destructiva hasta 1000 horas, que permite obtener información sobre el comportamiento del soporte y del producto de pintura aplicado, en condiciones extremadamente rigurosas, adecuadas para simular atmósferas agresivas. La prueba es especialmente adecuada para probar los recubrimientos orgánicos en aluminio y sus aleaciones.

## Resistencia Machu

La prueba proporciona datos sobre la resistencia al desprendimiento de la capa de pintura del soporte, en condiciones de inmersión o de elevada agua de condensación. Se discrimina la calidad del tratamiento posteriormente a una inmersión de 48 horas en una solución oxidante para favorecer la adhesión localizada que en las zonas impresas puede causar el desprendimiento.

## Resistencia a la humedad

ISO 6270-2 | ISO 4628-2

Con arreglo a la norma ISO 6270-2, ISO 4628-2, se determina la resistencia de la capa de pintura en condiciones de alta humedad, trabajando en condiciones de temperatura controlada y se evalúan los daños verificados por la penetración de esta última en el recubrimiento y en el soporte.

## Ensayo de impacto

ISO 6272-2

Se evalúa mediante una prueba de resistencia o elasticidad de un revestimiento pintado cuando se somete a una deformación rápida debida al impacto con un peso predefinido que se deja caer a una determinada altura. El test permite aprobar o rechazar la superficie pintada según el grado de desprendimiento del recubrimiento del soporte tras el impacto.

## Ensayo de plegado

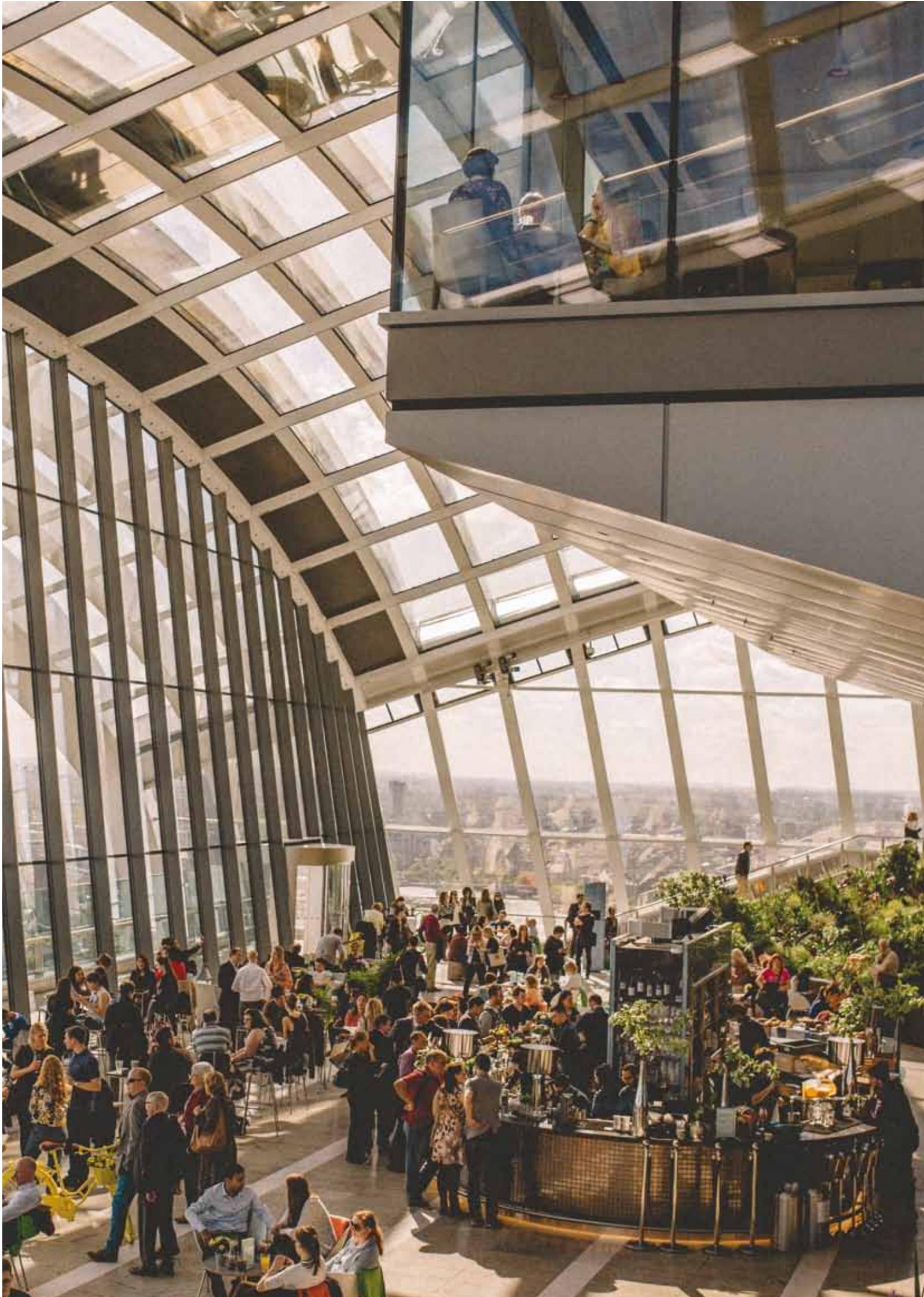
ISO 1519

Ensayo para la evaluación de la resistencia o elasticidad de un recubrimiento pintado cuando se somete a un proceso de plegado sobre un mandril cilíndrico, en condiciones normalizadas. El ensayo se concluye con la aprobación o el rechazo de la elaboración y determina el diámetro límite del mandril, más allá del cual el recubrimiento se agrieta o empieza a desprenderse del soporte.

## Ensayo de embutición

ISO 1520

El objetivo del ensayo es evaluar la resistencia de una superficie pintada y/o decorada al agrietamiento y desprendimiento de un sustrato metálico sujeto a una deformación gradual por embutición. El ensayo, dependiendo de la profundidad de embutición y la consecuente formación de grietas o desprendimiento del sustrato, determinará el grado de resistencia.



# I&D

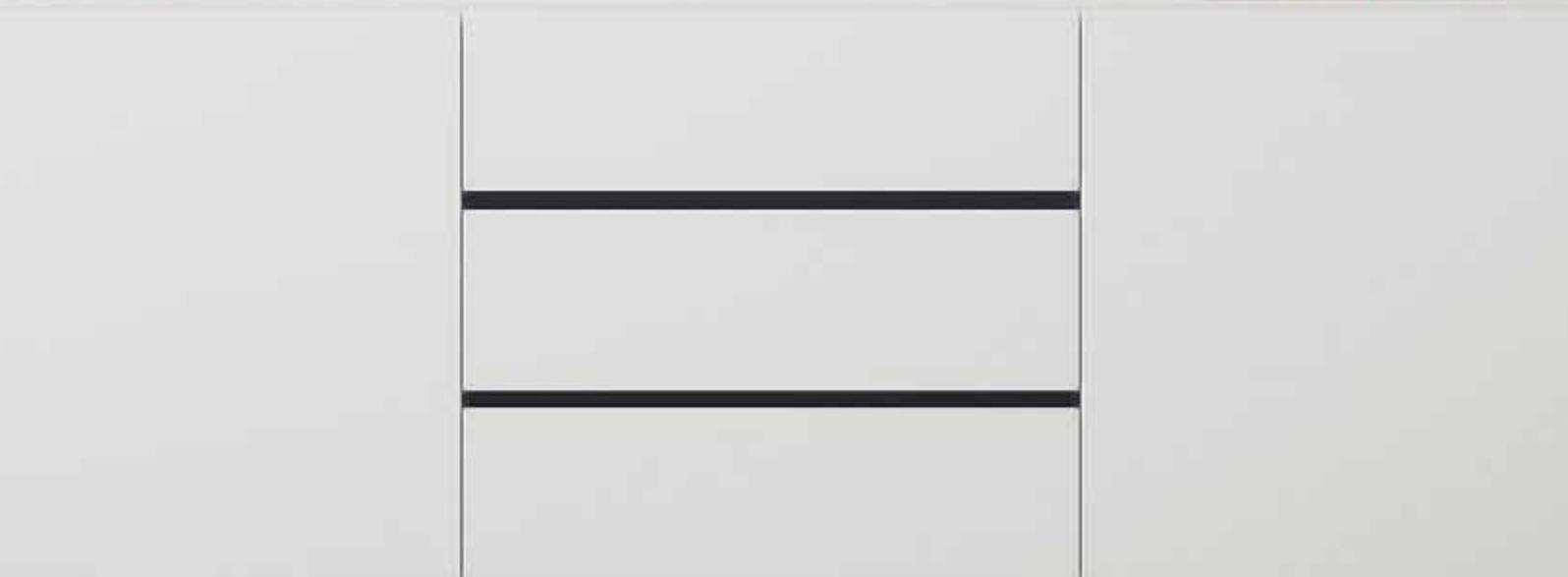


construimos el futuro imaginándolo en el presente

**N**os gusta imaginar cómo será el futuro, cuáles serán los nuevos gustos, tendencias y colores en el ámbito arquitectónico, naval y en los objetos cotidianos. **Desde hace más de veinticinco años nos dedicamos a crear estímulos e introducimos constantemente en el mercado novedades, que permiten diseñar espacios de vida, cada vez más cercanos a los seres humanos.**

Los polvos especiales antimicrobianos, la observancia de las normativas internacionales, en términos de ausencia de sustancias volátiles nocivas a través de los productos pintados, demuestran nuestro empeño cotidiano en estudiar, inventar y crear prototipos nuevos e ideas innovadoras para mejorar la calidad de la vida humana, contribuir a la reforma de los espacios urbanos con amor por la belleza y la naturaleza.





# CALIDAD

certificamos nuestro conocimientos técnicos

## QUALITYDECORAL® GOLD

.....



**Q**ualityDecoral® Gold es una certificación interna que confiere a las decoraciones de esta línea (combinaciones específicas entre productos de pintura Super-durables Decoral® System con Films para sublimación Hiper-durables Decoral® System) una **elevada resistencia a los agentes atmosféricos, tres veces superior a los acabados tradicionales.**

Los acabados consisten en combinaciones específicas que han superado estrictos ensayos de **envejecimiento acelerado durante 2500 horas** (con los aparatos Qsun y Solarbox dotados de sofisticadas lámparas de xenón y de sistemas de humidificación e inundación para degradar artificialmente los acabados) y test de **exposición a condiciones de clima rigurosas en Florida durante 3 años.**



PG  
41

## QUALITYDECORAL® SILVER

.....



**Q**ualityDecoral® Silver es una certificación interna que confiere a las decoraciones de esta línea (polvo para pintura Decoral® System con films sublimáticos Decoral® System) una **elevada resistencia a los agentes atmosféricos.** Los acabados consisten en combinaciones específicas que han superado estrictos ensayos, tales como el **envejecimiento acelerado durante 1000 horas** y test de **exposición a condiciones de clima rigurosas en Florida por 1 año.**



## APPROVAL for coating materials

The Association for Quality Controls in the Laminating, Printing and Coating Industry, administered by QUALICOAT, hereby grants an approval based on the test results.

Report submitted by (Testing laboratory)	QUALIFAL
Date of issue of the approval	28.11.2018
Approval valid until	21.12.2019
System name	Poliamidano Liscio Opaco Serie 06 4000X Fire stable
Valid only for Substrates	Yes
Class Category	1
Class	1
Structural Finish	No
Extension for FFP	No
Extension for sublimation	No
Minor, routine approval	No
Approved colour	
Manufactured by the company	Decoral System
Place	IT - 37040 Arcole VR
F-Act	#4239

This product may be described and labelled as follows:

Product tested and approved for this quality mark



and may therefore be offered in all companies holding the quality label for paint, lacquer and powder coatings or otherwise for architectural applications.

Zürich, 1 January 2019

QUALICOAT

*M.C. Porram*  
Muhammad C. Porram  
President

*Josef Ehring*  
Josef Ehring  
General Secretary

QUALICOAT - P.O. Box 1907, D-4007 Dettmold, Germany - Telephone: +49 2127 2221-11  
Fax: +49 2127 2221-12 - Email: info@qualicoat.com - internet: www.qualicoat.com

## LICENCE CERTIFICATE

AUTHORIZATION TO USE  
THE QUALITY MARK



This is to certify that

**DECORAL SYSTEM**  
Viale del Lavoro, 37040 Arcole (VR)  
Licence number: FS-001

is authorized to use the quality mark shown above on the class 2 decorated products listed in the annex A in accordance with the QUALIDECO Specifications.

Date of issue of the licence: 22.01.1999

Period of validity of the licence: until 31.12.2018

Zürich, 30 December 2017

QUALICOAT

*M.C. Porram* President  
*Josef Ehring* General Secretary  
*Josef Ehring* QUALIFED Committee

## QUALICOAT

.....

Qualicoat es una organización europea que gestiona y promueve marcas de calidad sobre la pintura de aluminio y sus aleaciones para aplicación en arquitectura. El objetivo principal es garantizar la fabricación de productos de pintura de calidad siguiendo las directivas específicas que deben ser respetadas en las instalaciones, las materias primas y los productos acabados.



## QUALIDECO

.....

Qualideco es una marca de calidad para los acabados decorativos mediante la tecnología de sublimación y de tampografía rotativa (Horizon). Los productos con la marca Qualideco son adecuados para uso exterior. La marca garantiza que la instalación de decoración, el fabricante de film y el producto barnizado cumplen los requisitos establecidos por Qualideco.





## RINA TEST



RINA S.p.a. es la sociedad operativa del «Registro Italiano Navale», líder en el mercado de la certificación y evaluación de la conformidad en Italia, que cuenta con una presencia significativa en distintas áreas estratégicas en el mundo, operando principalmente en los sectores de la clasificación naval, certificación y servicios avanzados para la industria. Los acabados Decoral® System han sido clasificados por RINA S.p.a. como idóneos para el entorno marítimo.



## ARCHITECTURAL TESTING



Architectural Testing es un ente internacional que certifica nuestros acabados, basándose en 8 parámetros: uniformidad del color, brillo, penetración de la tinta sublimática presente en nuestros films, adherencia del recubrimiento en polvo, resistencia al impacto y resistencia química, resistencia a soluciones química y a la corrosión. Nuestras muestras de acabado son estudiadas en cada fase, se someten a esfuerzos y se evalúan según una escala cuantitativa.







**LEED® | BREEAM® | WELL®**

polvos conformes  
con los nuevos protocolos internacionales

**PG**  
**45**



**E**n nuestros **Decoral® Lab de Verona**, el trabajo de investigación y desarrollo realizado por los brillantes técnicos cualificados nos permite someter a ensayos y certificar cada día nuestros productos e introducir constantemente nuevos estímulos de diseño.

Nuestros polvos son de baja emisión de sustancias volátiles en el aire y cuentan con la certificación del ente internacional de certificación Eurofins.

..... Marcar la diferencia .....

# NOS HA PREMIADO

## ASSOCIAZIONE INDUSTRIALI VERONA

2006

PG  
46



**E**n 2006 Decoral® Group ha recibido el premio a la Creatividad e Innovación gracias a la introducción en el mercado del proceso Decoral® y de nuevas patentes para la decoración efecto madera del aluminio. Otro paso en favor de la reducción de la deforestación, del aumento del confort y de la durabilidad de la carpintería además del incremento de la eficiencia energética en edificios.



Premio creatividad e innovación  
VERONA - 2006



## PREMIO MERLI PARA EL MEDIO AMBIENTE

2007



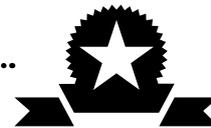
**D**ecoral® Group, gracias al empeño constante y renovado para reemplazar el uso de la madera y los respectivos mantenimientos periódicos, ha sido galardonada en 2007, en Roma, con el reconocimiento de empresa sostenible ganando el premio Nacional Merli para el medio ambiente. El reconocimiento es patrocinado por el Movimento Azzurro en colaboración con la Fondazione Europea di Educazione Ambientale, Bandiere Blu Italia, Libertas, Associazione Mari y Marinai.

**METEF**

2012

**METEF**

2014

PG  
48

**D**ecoral® System ha ganado el primer premio para la sección materiales, gracias a las nuevas gamas de productos de pintura y films sublimáticos, elaborados específicamente para obtener prestaciones superiores en términos de estabilidad en el tiempo. La elevada durabilidad de estos acabados redunda en beneficio de la sostenibilidad medioambiental, puesto que aumenta considerablemente la vida útil del producto decorado, reduciendo los onerosos costes de intervención, mantenimiento y restauración. Previamente a su comercialización, los productos decorados se someten a ensayos rigurosos de envejecimiento acelerado y a largos períodos de exposición natural en Florida.

**D**ecoral® System ha ganado en 2014 el premio innovación para productos de pintura sublimables que con el incremento de la temperatura cambian de color, resaltando la sublimación. Se trata de nuevas moléculas cromóforas que, con el aumento de la temperatura, se vuelven incoloras, dejando transparentar aquello que se ha transferido anteriormente mediante la técnica de la sublimación. Se origina de este modo la gama Decoral® Thermo: productos innovadores que pueden utilizarse en aplicaciones funcionales donde la medición de la temperatura, mediante una transformación óptica, puede considerarse un valor añadido.



## WELFARE INDEX PMI

2016



**D**ecoral® Group ha ganado en 2016 el premio Welfare Index PMI, el índice que evalúa el nivel de bienestar empresarial en las empresas pequeñas y medianas y ha certificado una de las empresas del Grupo como una entre las 100 mejores empresas italianas por índice de bienestar. El bienestar empresarial es el conjunto de las iniciativas que una empresa puede emprender para la seguridad y el bienestar de los empleados, sus familias y la comunidad social a la que pertenecen, según 12 parámetros, entre los cuales destacan: la formación de los empleados, los servicios de asistencia y el bienestar extendido al territorio y a la comunidad.



# VISIÓN ECOLÓGICA

Presentes para el futuro del planeta

**R**edución de las emisiones, reciclaje e impacto cero son elementos clave de los procesos realizados por el Grupo Decoral®. El empleo de aluminio decorado efecto madera para aplicaciones industriales en el sector de la arquitectura y la decoración permite reducir el empleo de madera y, por tanto, un menor derribo de los recursos forestales.

El Grupo Decoral®, coherente con su visión ecológica, produce la energía necesaria para sus procesos productivos con fuentes renovables, gracias a instalaciones fotovoltaicas situadas en las cubiertas de sus establecimientos de producción. El objetivo de Decoral® Group es contribuir a la realización de edificios, componentes y productos manufacturados reduciendo al mínimo el impacto medioambiental y garantizando al mismo tiempo, elevada calidad, tal como requerido por los principales protocolos de sostenibilidad certificados a nivel internacional.

PG

51



**4.553 M<sup>2</sup>** | SUPERFICIE TOTAL DE LA INSTALACIÓN

**2.729.583 KWH** | ENERGÍA PRODUCIDA

**1.449.408,57 KG** | EMISIONES CO<sub>2</sub> EVITADAS

**188.423** | CANTIDAD DE ÁRBOLES EQUIVALENTES

**594.893,20** | LITROS DE PETRÓLEO AHORRADOS

# LOS ACABADOS

## guía consultiva

PG  
52

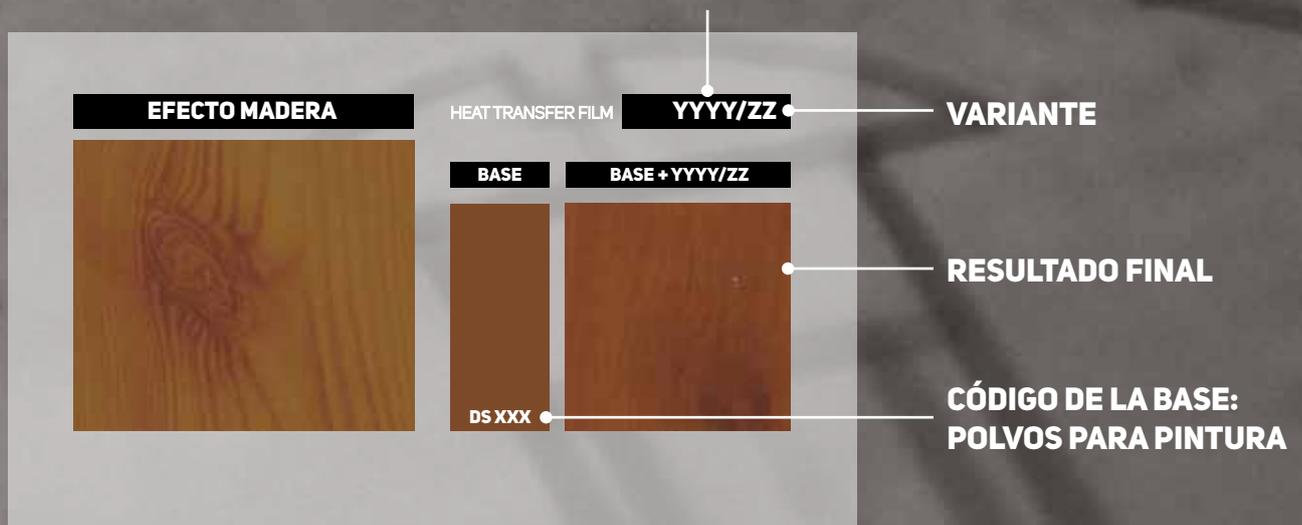
**E**n las páginas siguientes se publican algunos acabados representativos del proceso Decoral®.

Estos acabados se dividen según los sectores de aplicación, de las Series Gold y Exterior utilizadas en fachadas y carpintería donde la radiación es extremadamente gravosa, a la Serie Interior para todas aquellas aplicaciones adecuadas para el diseño y la decoración de interiores. En los acabados publicados se muestran las materias primas utilizadas en las que la “base” representa el polvo para pintura mientras que el código de la decoración representa el film de transferencia térmica utilizado. De acuerdo con la misión Decoral® System de garantizar siempre acabados innovadores y en línea con las nuevas tendencias del mercado, algunos motivos tal vez están sujetos a sustitución, según las nuevas tendencias y los requisitos de mercado.

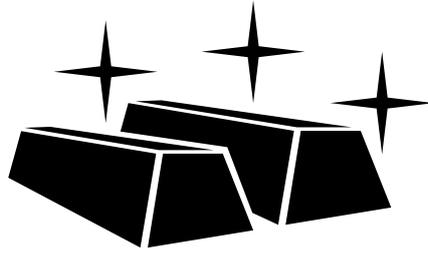


# cómo colorear tus proyectos

## CÓDIGO DECORACIÓN







Exterior | el mejor rendimiento

# GOLD



**PG**  
**55**

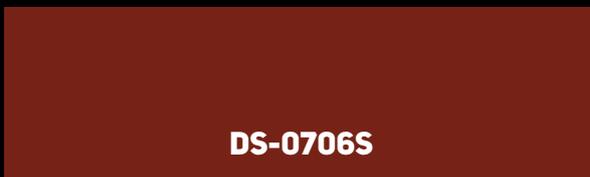
**L**a serie Gold se caracteriza por los acabados de resistencia máxima a la intemperie, a los rayos UV y a la corrosión.

La serie Gold es el **buque insignia de Decoral® System**, el resultado de inversiones continuas en la investigación y el desarrollo así como de ensayos concretos en el campo para comprobar la efectiva durabilidad y resistencia en el exterior. Todos los productos de la **serie Gold** se han sometido a la exposición durante **al menos tres años en Florida**, una de las regiones del mundo con la mayor carga de rayos UV, tasa de corrosión e impacto de los agentes atmosféricos sobre las superficies externas. **Los acabados que han superado los ensayos rigurosos** descritos arriba han sido **certificados** y aprobados con orgullo por Decoral® System QualityDecoral® Gold.

## ACACIA

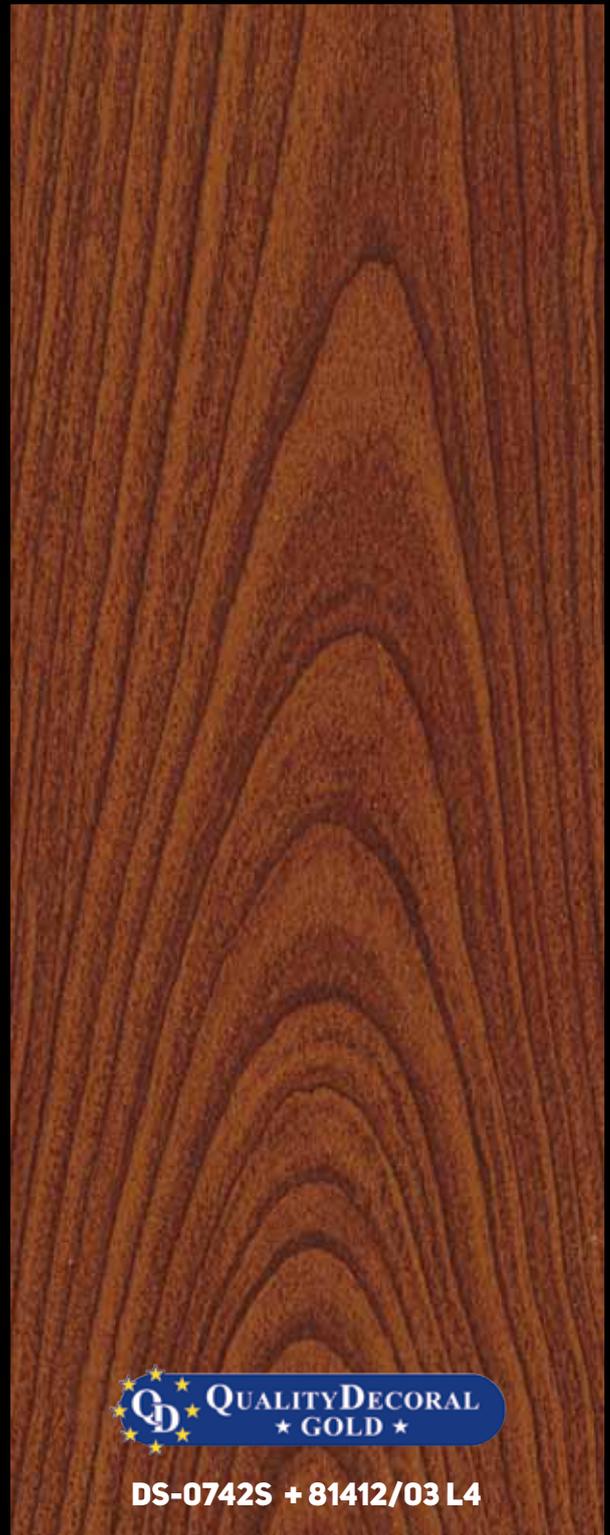


**DS-0706S + 81001/09 L4**

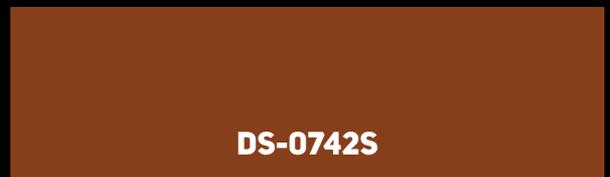


**DS-0706S**

## CHERRY



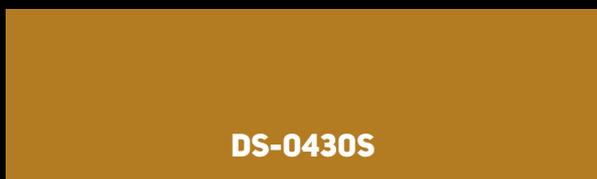
**DS-0742S + 81412/03 L4**



**DS-0742S**

**PINE**

**OAK**



**DS-0430S**



**DS-0721S**

OAK



OAK



PG  
58

DS-0721S

DS-0402S

## MARBLE



**DS-0804S + 85001/01 L8**

## GRANITE



**MIRROR-058S + 85014/03 L8**

**DS-0804S**

**MIRROR-058S**

**RUST**



**MIRROR-073S + 86048/02 L4**

**STEEL**



**MIRRORL-183S + 86053/01 L4**

**PG  
60**

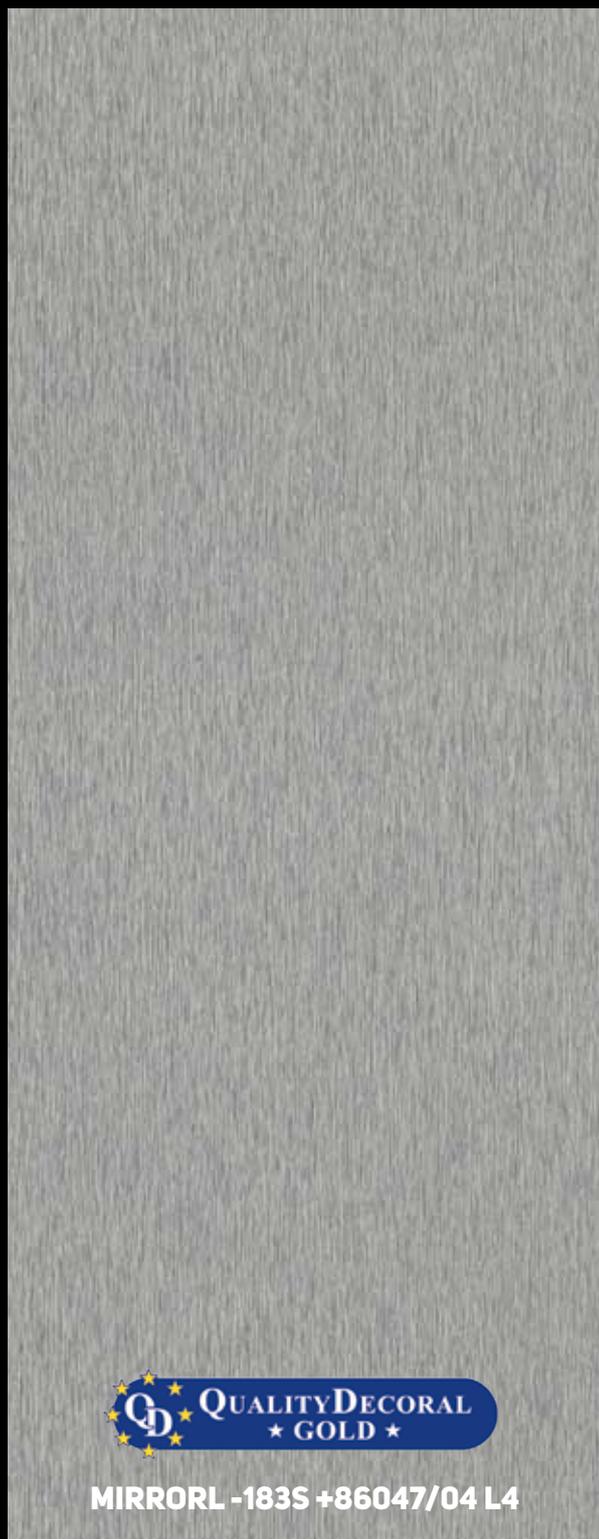


**MIRROR-073S**



**MIRRORL-183S**

## BRUSHED



MIRRORL-183S +86047/04 L4

**MIRRORL-183S**

## TEAK



DS-0772S + 82602/02 L4

**DS-0772S**



ROBINSONS

ROBINSONS  
GROUP

ANY'S  
NEC  
RD R

The Ultimate Shopping Card



# MADERA

.....

## Exterior

**L**a línea Madera Exterior se caracteriza por ofrecer más de 1000 acabados efecto madera idóneos para el exterior.

Acacia, abedul, castaño, olivo, pino y roble son algunos de los acabados adecuados para el uso decorativo exterior en ámbito arquitectónico, de decoración y diseño para exterior, transportes y mucho más. **Todos los acabados de Exterior han superado el ensayo de envejecimiento acelerado durante 1000 horas según el pliego de condiciones internacional de Qualicoat** a fin de garantizar con certeza la calidad y la durabilidad en el tiempo.

**BASE DS 406 + 1001/09**

HEAT TRANSFER FILM

**1001/09**



**BASE**

**BASE + 1001/09**



**ACACIA**



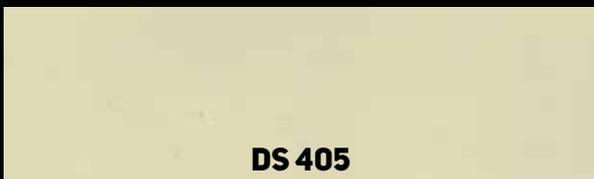
**BASE DS 405 + 1202/01**

HEAT TRANSFER FILM

**1202/01**



**BIRCH**



**DS 405**

**BASE**

**BASE + 1202/01**



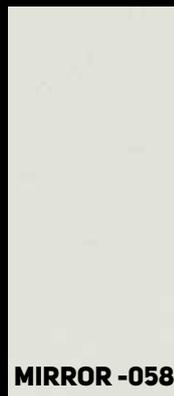
**DS 708**



**DS 734**



**DS 745**



**MIRROR -058**



**BASE DS 402 + 1301/03**

HEAT TRANSFER FILM

**1301/03**



**CHESTNUT**



**DS 402**

**BASE**

**BASE + 1301/03**



**SUBLIWALLSKY  
716**



**DS 716**



**DS 733**



**DS 741**



**BASE DS-0402S + 1402/02**

HEAT TRANSFER FILM

**1402/02**



**CHERRY**



**DS-0402S**

**BASE**

**BASE + 1402/02**



**DS 403**



**DS 733**



**DS 772**



**DS-0706S**



**BASE DS 403 + 1403/02**

HEAT TRANSFER FILM

**1403/02**



**CHERRY**



**DS 403**

**BASE**

**BASE + 1403/02**



**DS 733**



**DS 772**



**DS-0739S**



**SUBLIWALLSKY  
733**



**BASE DS-0402S + 1406/01**

HEAT TRANSFER FILM

**1406/01**



**CHERRY**



**DS-0402S**

**BASE**

**BASE + 1406/01**



**DS 425**



**DS 739**



**DS-0716S**



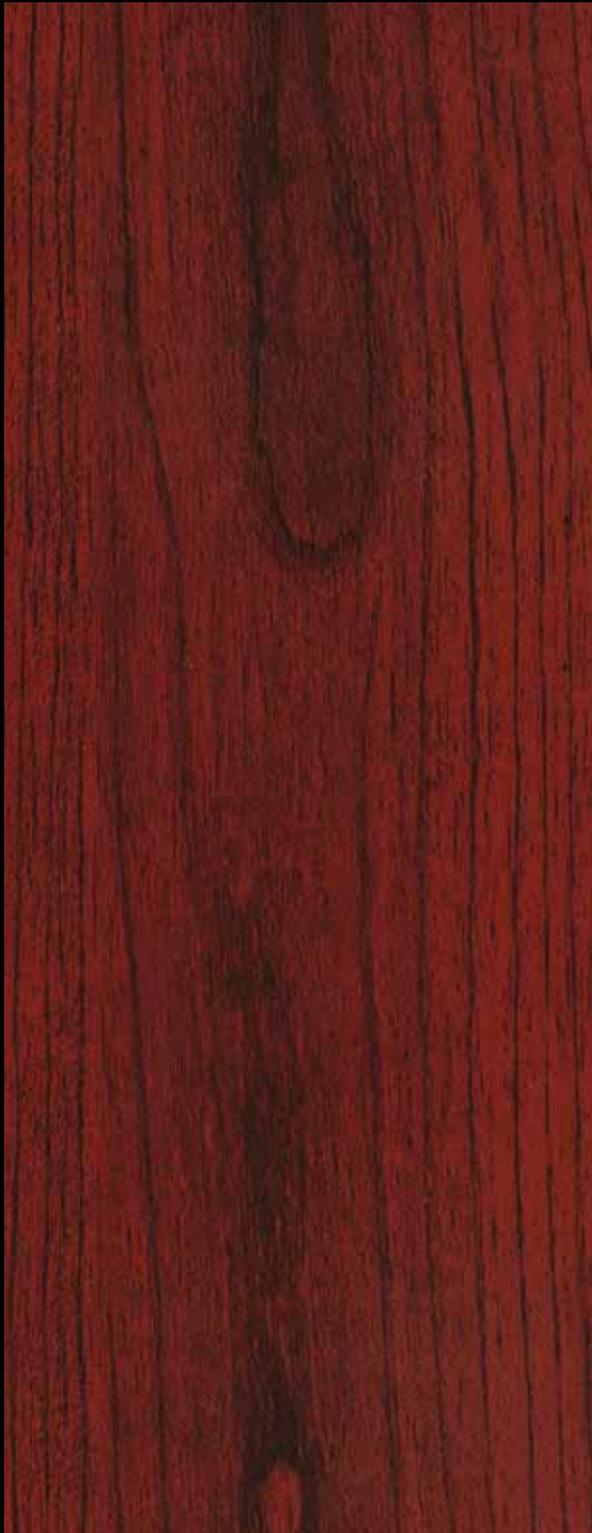
**DS 475**



**BASE DS 706 + 1413/03**

HEAT TRANSFER FILM

**1413/03**



**CHERRY**



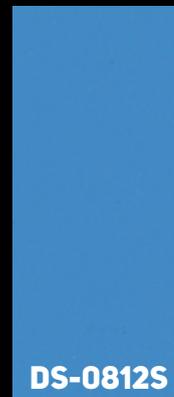
**DS 706**

**BASE**

**BASE + 1413/03**



**DS 757**



**DS-0812S**



**DS-0857S**



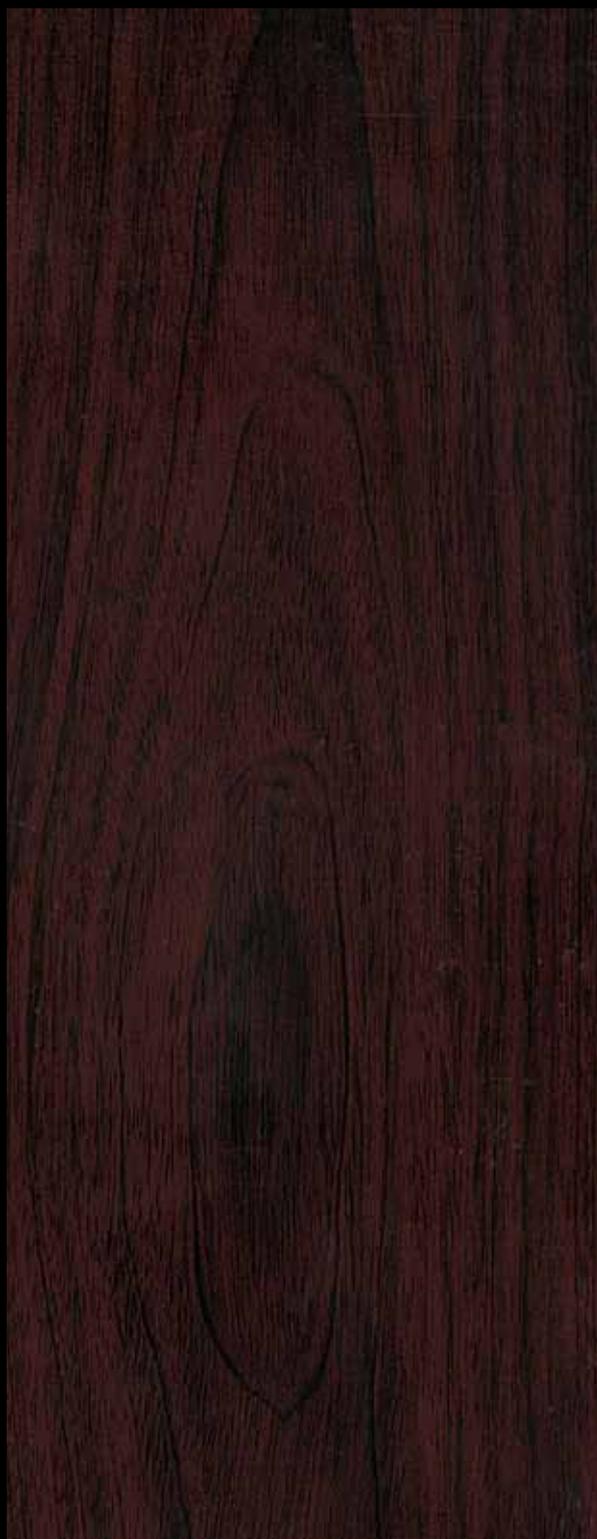
**MIRROR-123**



**BASE DS 406 + 1414/05**

HEAT TRANSFER FILM

**1414/05**



**CHERRY**

**DS 406**

**BASE**

**BASE + 1414/05**



**DS 706**



**DS 417**



**DS 775**



**DS 472**



**BASE DS 402 + 1601/06**



**BEECH**

**DS 402**

HEAT TRANSFER FILM

**1601/06**

**BASE**

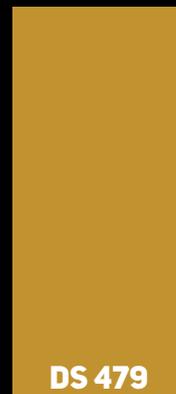
**BASE + 1601/06**



**DS 417**



**DS 421**



**DS 479**



**DS 716**



**BASE DS 403 + 1704/01**

HEAT TRANSFER FILM

**1704/01**



**MAHOGANY**

**DS 403**

**BASE**

**BASE + 1704/01**



**DS 406**



**DS-0716S**



**DS 739**



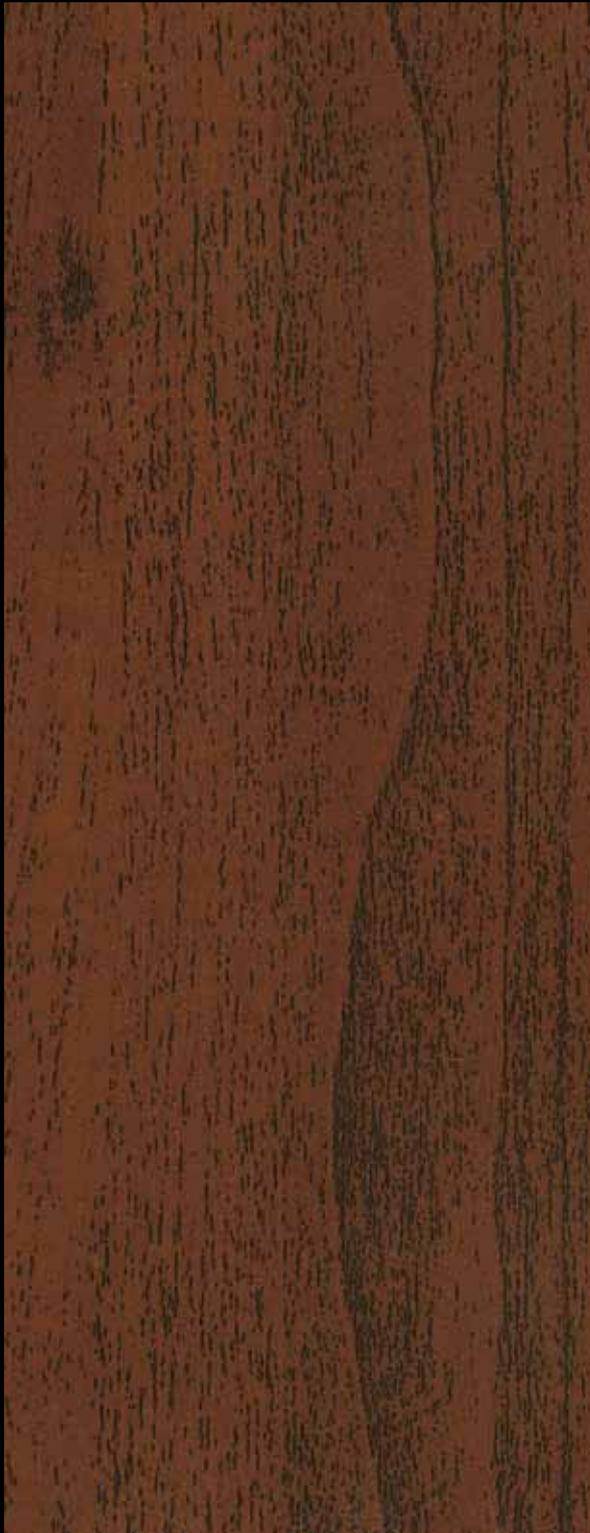
**DS 775**



**BASE DS 403 + 1802/02**

HEAT TRANSFER FILM

**1802/02**



**WALNUT**

**BASE**

**BASE + 1802/02**

**DS 733**

**DS 775**

**DS 772**

**DS-0803S**

**DS 403**

**BASE DS 403 + 1803/01**

HEAT TRANSFER FILM

**1803/01**



**WALNUT**

**DS 403**

**BASE**

**BASE + 1803/01**



**DS 733**



**DS 772**



**DS 402**



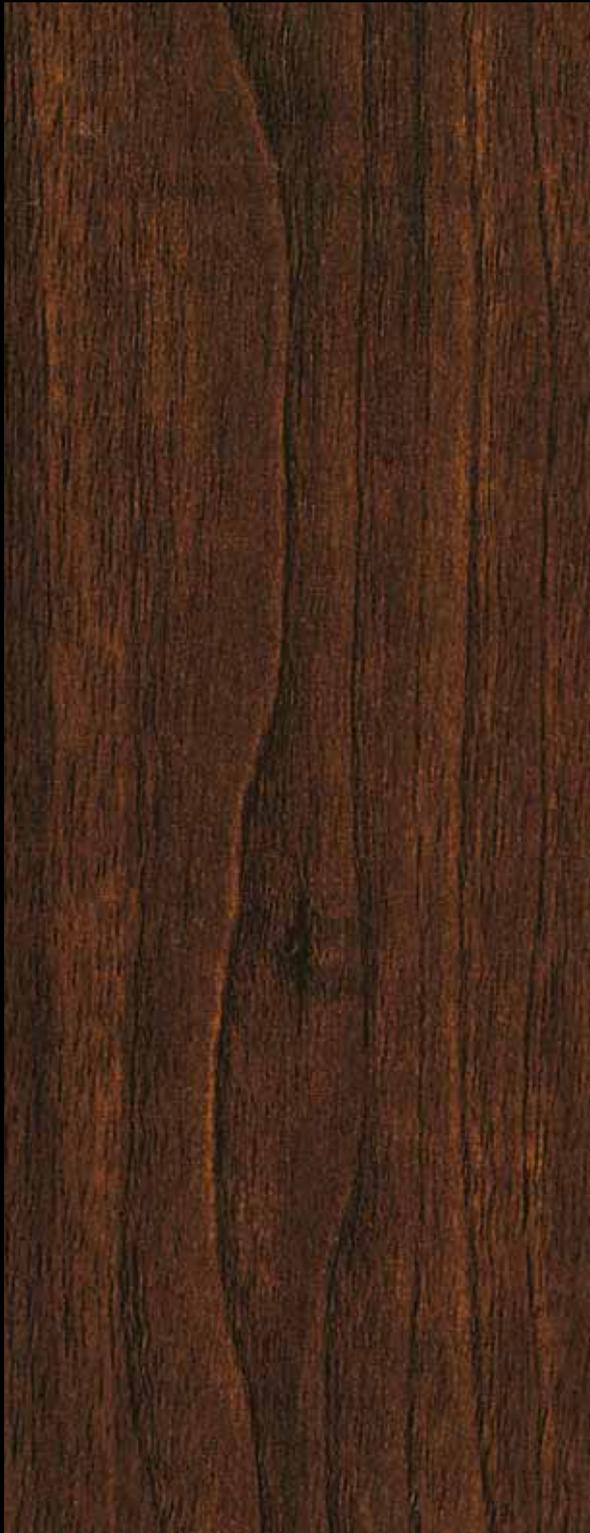
**DS 478**



**BASE DS 403 + 1807/01**

HEAT TRANSFER FILM

**1807/01**



**WALNUT**

**BASE**

**BASE + 1807/01**



**DS 721**



**DS 772**



**DS-0733S**



**DS-0429S**



**DS 403**

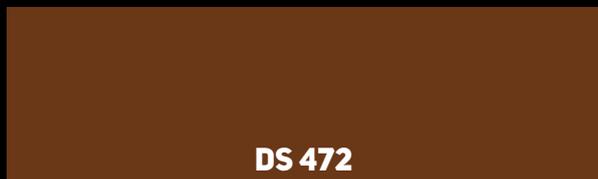
**BASE DS 472 + 1829/02**

HEAT TRANSFER FILM

**1829/02**



**WALNUT**



**DS 472**

**BASE**

**BASE + 1829/02**



**DS 753**



**DS 475**



**DS 775**



**DS-0821S**



**BASE DS 403 + 1836/01**

HEAT TRANSFER FILM

**1836/01**



**WALNUT**

**BASE**

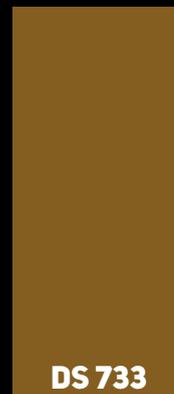
**BASE + 1836/01**



**DS 409**



**DS 475**



**DS 733**



**DS 403**



**DS-0806S**



**BASE DS 403 + 1901/01**



**ALDER**



**DS 403**

HEAT TRANSFER FILM

**1901/01**

**BASE**

**BASE + 1901/01**



**DS 421**



**DS 430**



**DS 425**



**DS 733**



**BASE DS 403 + 2001/01**

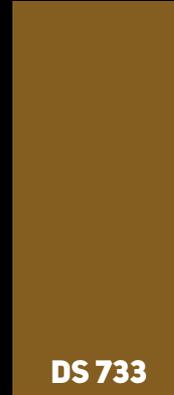
HEAT TRANSFER FILM

**2001/01**



**BASE**

**BASE + 2001/01**



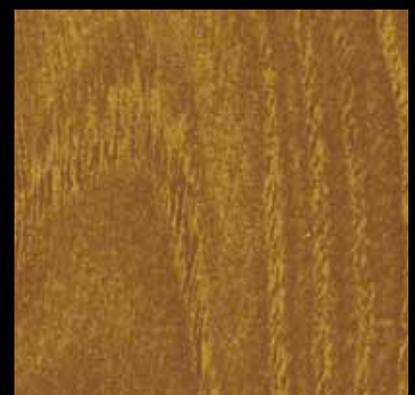
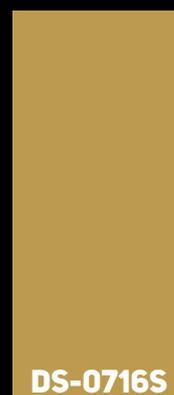
**DS 733**



**DS 742**



**DS 775**



**DS-0716S**

**ELM**



**DS 403**

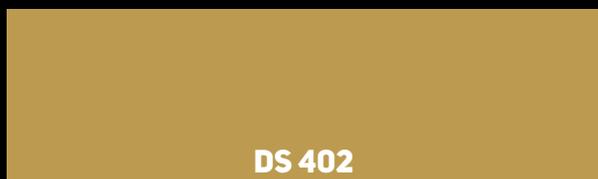
**BASE DS 402 + 2103/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2103/01**



**PINE**



**DS 402**

**BASE**

**BASE + 2103/01**



**DS 721**



**DS 733**



**DS 742**



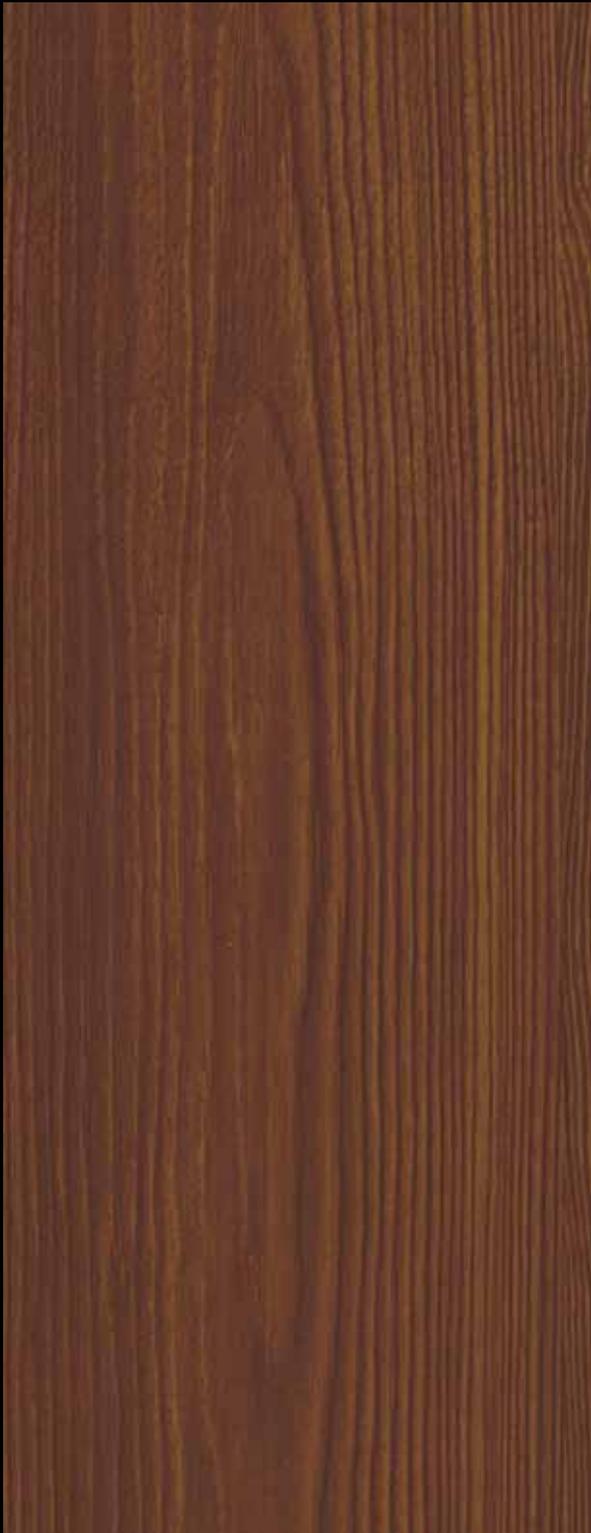
**DS 747**



**BASE DS 421 + 2117/02**

HEAT TRANSFER FILM

**2117/02**



**3D PINE**



**DS 421**

**BASE**

**BASE + 2117/02**



**DS 721**



**DS 747**



**DS-0402S**



**8F-149-A005**



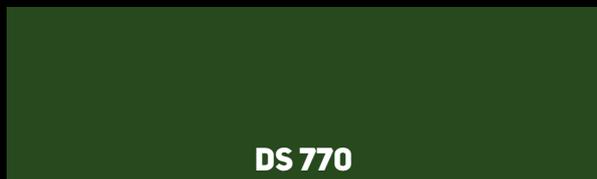
**BASE DS 770 + 2120/03**

HEAT TRANSFER FILM

**2120/03**



**PINE**



**DS 770**

**BASE**

**BASE + 2120/03**



**MIRRORL-183S**



**8G-096-A009**



**8G-026-A009**



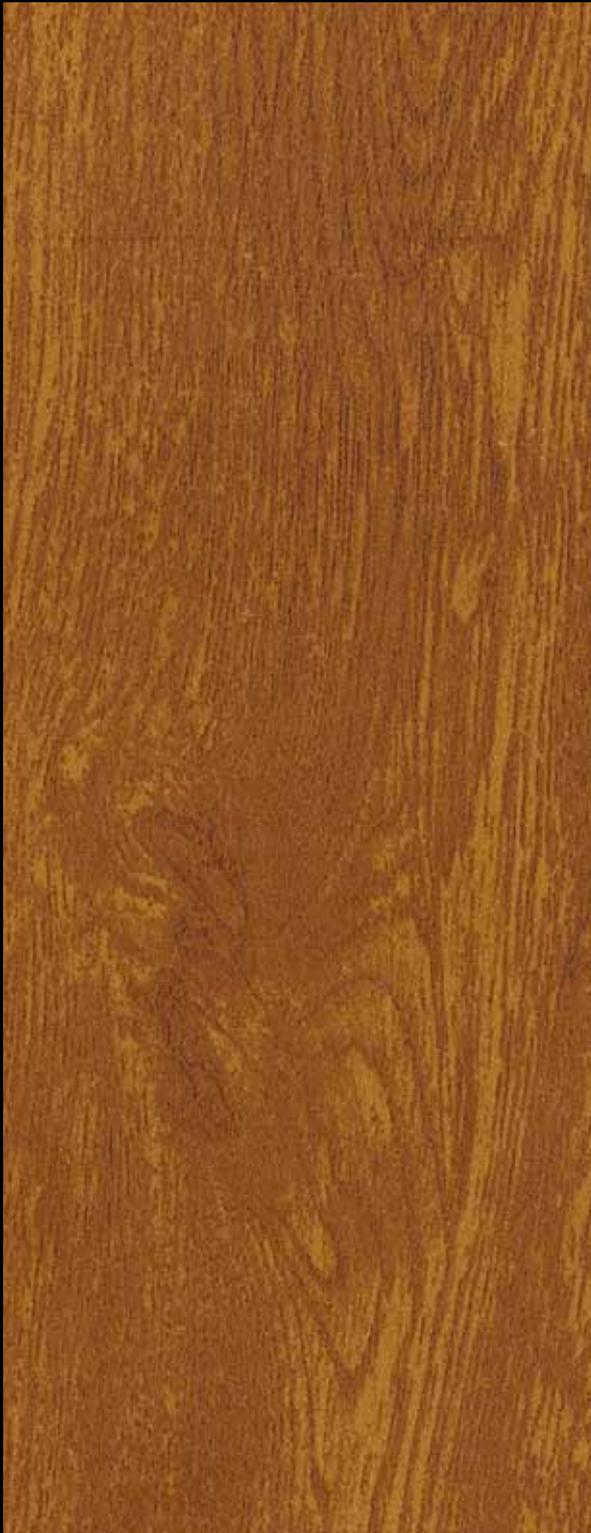
**8G-148-A009**



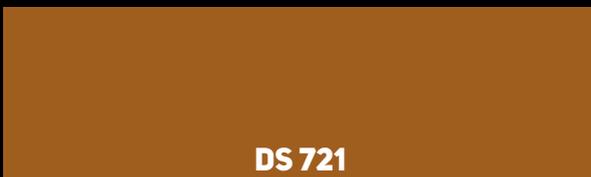
**BASE DS 721 + 2301/02**

HEAT TRANSFER FILM

**2301/02**



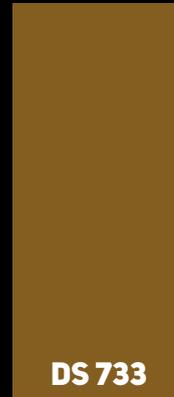
**OAK**



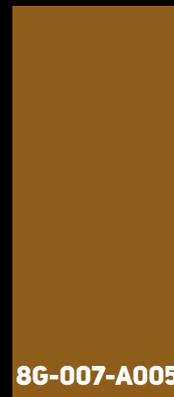
**DS 721**

**BASE**

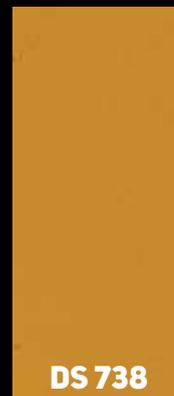
**BASE + 2301/02**



**DS 733**



**8G-007-A005**



**DS 738**



**DS 772**



**BASE DS 733 + 2305/17**

HEAT TRANSFER FILM

**2305/17**



**OAK**

**DS 733**

**BASE**

**BASE + 2305/17**



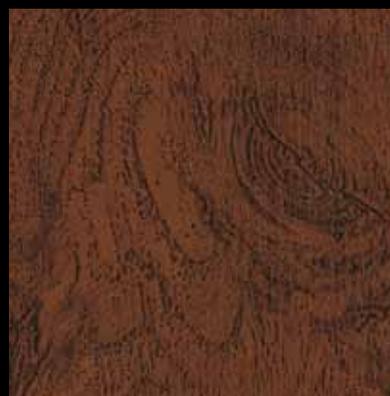
**DS 775**



**DS 1739**



**DS 772**



**8G-022-A002**



**BASE DS 403 + 2401/04**



**BRIAR-ROOT**

**DS 403**

HEAT TRANSFER FILM

**2401/04**

**BASE**

**BASE + 2401/04**

**DS 429**

**DS 421**

**DS 733**

**DS 772**

**BASE DS 402 + 2501/05**

HEAT TRANSFER FILM

**2501/05**



**OAK**



**DS 402**

**BASE**

**BASE + 2501/05**



**DS 704M**



**DS 726**



**DS 739**



**DS 746**



**BASE DS 403 + 2502/12**

HEAT TRANSFER FILM

**2502/12**



**OAK**



**DS 403**

**BASE**

**BASE + 2502/12**



**DS 757**



**DS 772**



**DS-0875S**



**MIRROR-107S**



**BASE DS 403 + 2503/04**

HEAT TRANSFER FILM

**2503/04**



**OAK**



**DS 403**

**BASE**

**BASE + 2503/04**



**DS 406**



**DS 733**



**DS 794M**



**DS-0803S**



**BASE DS 403 + 2504/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2504/01**



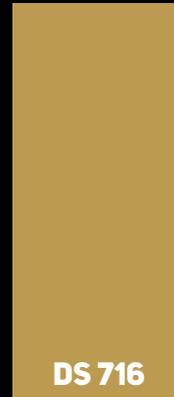
**OAK**



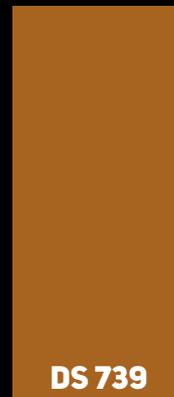
**DS 403**

**BASE**

**BASE + 2504/01**



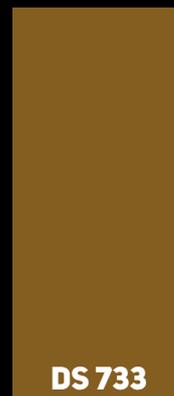
**DS 716**



**DS 739**



**DS-0703IS**



**DS 733**



**BASE DS 403 + 2505/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2505/01**



**OAK**



**DS 403**

**BASE**

**BASE + 2505/01**



**DS 406**



**DS 733**



**DS 739**



**DS 706**



**BASE DS 402 + 2507/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2507/01**



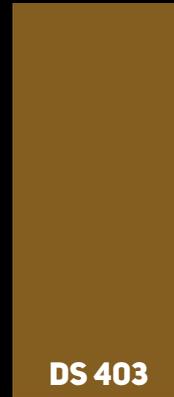
**OAK**



**DS 402**

**BASE**

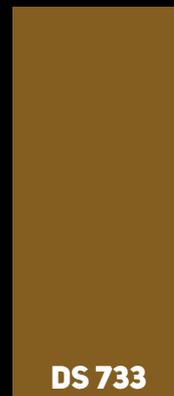
**BASE + 2507/01**



**DS 403**



**DS 716**



**DS 733**



**DS 739**



**BASE 8C-039-A001 + 2513/11**

HEAT TRANSFER FILM

**2513/11**



**OAK**



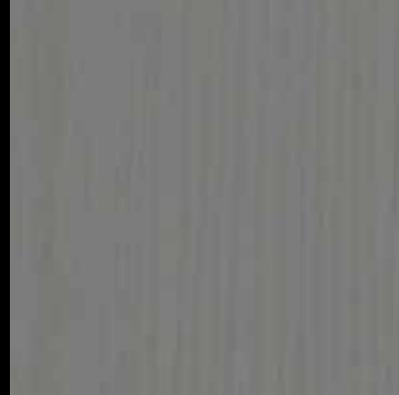
**8C-039-A001**

**BASE**

**BASE + 2513/11**



**8C-040-A001**



**8C-081-A001**



**8G-040-A005**



**8G-039-A005**



**BASE DS-0821S + 2515/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2515/01**



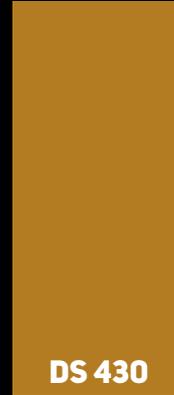
**OAK**



**DS-0821S**

**BASE**

**BASE + 2515/01**



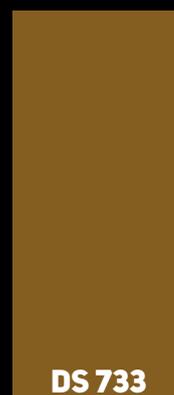
**DS 430**



**DS 706**



**DS 725**



**DS 733**



**BASE DS-0457S + 2516/06**

HEAT TRANSFER FILM

**2516/06**



**OAK**

**DS-0457S**

**BASE**

**BASE + 2516/06**



**DS-0423S**



**DS-0723S**



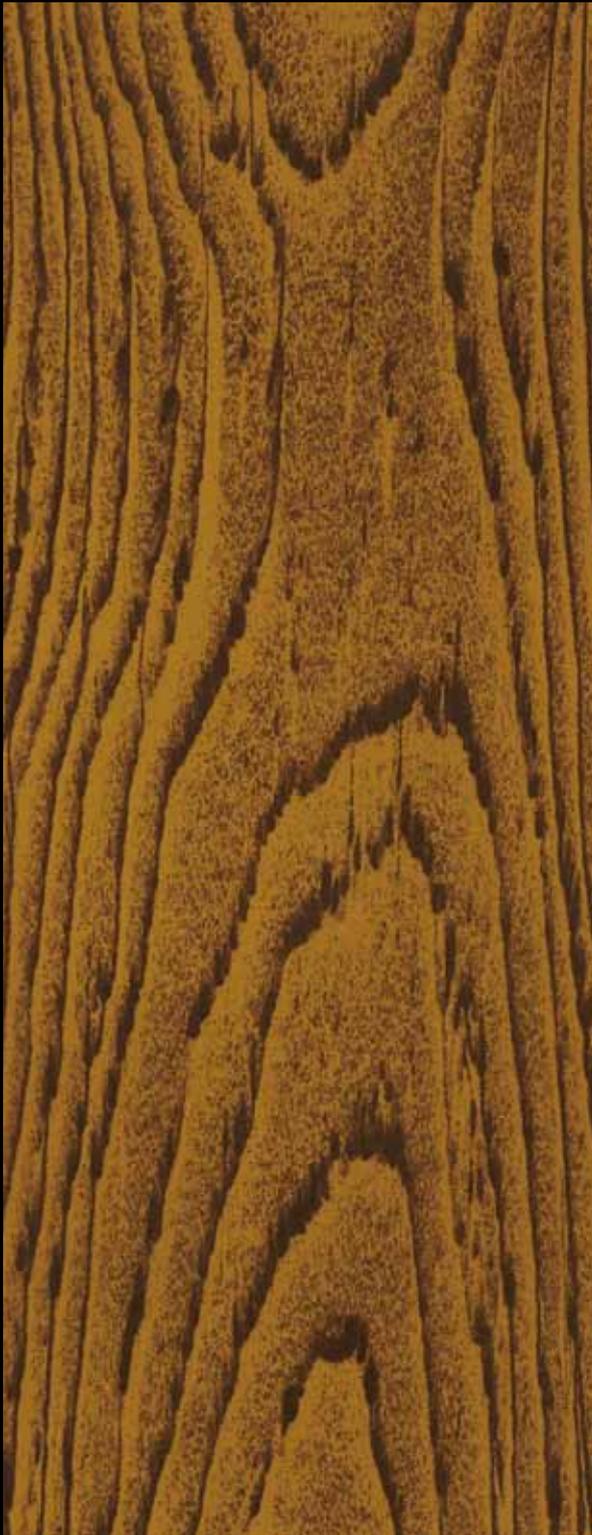
**DS-0757S**



**DS-0857S**



**BASE DS 421 + 2531/02**



**OAK**

**DS 421**

HEAT TRANSFER FILM

**2531/02**

**BASE**

**BASE + 2531/02**



**DS 772**



**DS 721**



**DS 747**



**DS 753**



**BASE DS 403 + 2601/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2601/01**



**TEAK**



**DS 403**

**BASE**

**BASE + 2601/01**



**DS 421**



**DS 747**



**DS 733**



**DS-0721S**



**BASE DS 442 + 2805/02**

HEAT TRANSFER FILM

**2805/02**



**ZEBRANO**

**BASE**

**BASE + 2805/02**

**DS 475**

**DS 742**

**DS 775**

**DS 442**

**DS-0821S**

**BASE DS 402 + 2903/01**

HEAT TRANSFER FILM

**2903/01**



**OLIVE**



**DS 402**

**BASE**

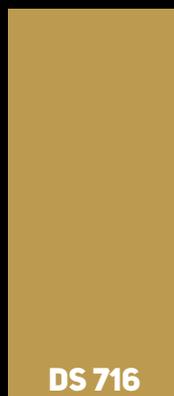
**BASE + 2903/01**



**DS 403**



**DS 442**



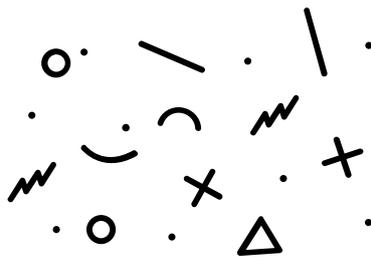
**DS 716**



**DS 730**







# MOTIVOS

.....

## Exterior

**L**a línea Motivos Exterior se caracteriza por dar rienda suelta a todo tipo de creatividad.

Se proponen los efectos metálico, cepillado, oxidado, cincado, cobre o carbono dedicados a quienes buscan un diseño minimalista o industrial en los accesorios de decoración o los acabados arquitectónicos. Los acabados clásicos en piedra, como el granito, el cemento y el travertino se han concebido para quienes buscan elegancia y gusto y, la vez, robustez y historicidad en sus productos. Por último, para los clientes más originales y extravagantes destacan los acabados especiales que incluyen las texturas en tela vaquera, efecto camuflaje o incluso pitón. **Todos los acabados de Exterior han superado el ensayo de envejecimiento acelerado durante 1000 horas según el pliego de condiciones internacional de Qualicoat** a fin de garantizar con certeza la calidad y la durabilidad en el tiempo.

**BRUSHED**



**BASE MIRROR-155S + 5007/03**



**MIRROR-155S**

**BRUSHED**



**BASE 8C-074-A001 + 5007/13**



**8C-074-A001**

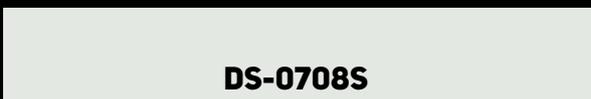
**PG**

**102**

**GRANITE**



**BASE DS-0708S + 5014/01**

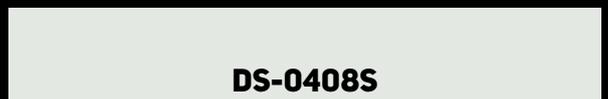


**DS-0708S**

**MARBLE**



**BASE DS-0408S + 5015/05**



**DS-0408S**

**MARBLE**



**BASE MIRROR-099S + 5015/07**



**MIRROR-099S**

**MARBLE**



**BASE MIRROR-058S + 5018/02**



**MIRROR-058S**

**STONE**



**BASE DS-0408S + 5024/01**



**DS-0408S**

**STONE**



**MIRROR-007 + 5025/02**



**MIRROR-007**

**CONCRETE**



**BASE MIRROR-107S + 5026/02**



**MIRROR-107S**

**CONCRETE**



**BASE 9C-016-A001 + 5026/04**



**9C-016-A001**

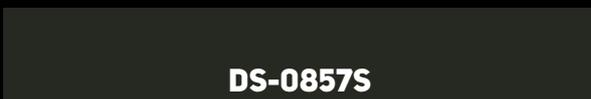
**PG**

**104**

**CARBON FIBER**



**BASE DS-0857S + 6001/01**



**DS-0857S**

**CAMOUFLAGE**



**BASE DS-0720S + 6010/56**



**DS-0720S**

## RUST



**BASE DS 407 + 6040/01**

**DS 407**

## RUST



**BASE DS-0733S + 6040/02**

**DS-0733S**

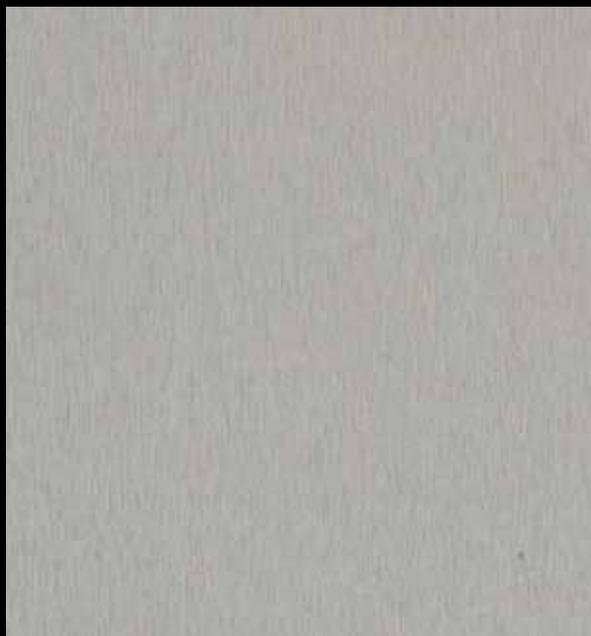
## ARABESQUE



**BASE GLASS-004 + 6044/09**

**GLASS-004**

## BRUSHED



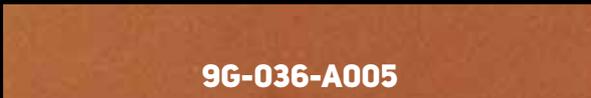
**BASE MIRRORL-183S + 6047/15**

**MIRRORL-183S**

**RUST**



**BASE 9G-036-A005 + 6048/02**



**9G-036-A005**

**OXIDISED**



**BASE ICETOUCH-011 + 6052/01**

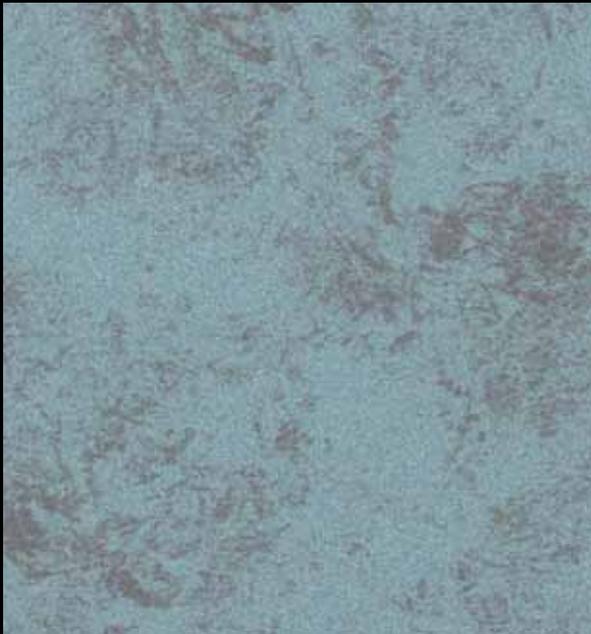


**ICETOUCH-011**

**PG**

**106**

**OXIDISED**

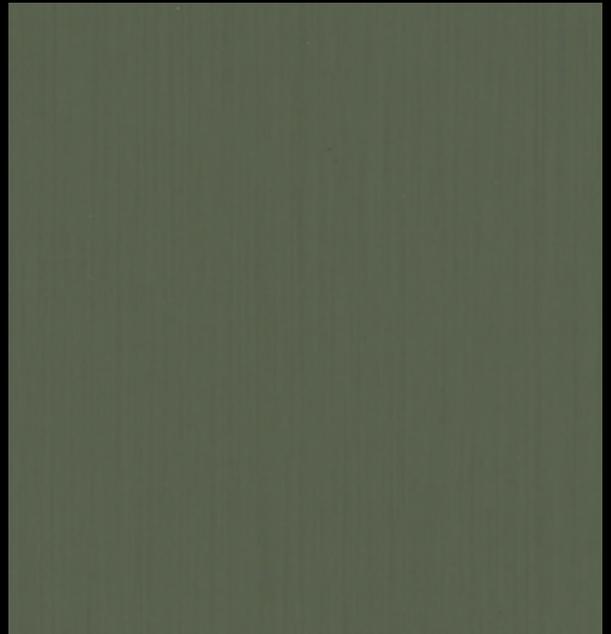


**BASE MIRROR-097S + 6052/02**



**MIRROR-097S**

**STEEL**



**BASE 8C-049-A001 + 6053/01**



**8C-049-A001**

**GALVANIZED**



**BASE MIRRORL-183S + 6054/01**



**MIRRORL-183S**

**GALVANIZED**

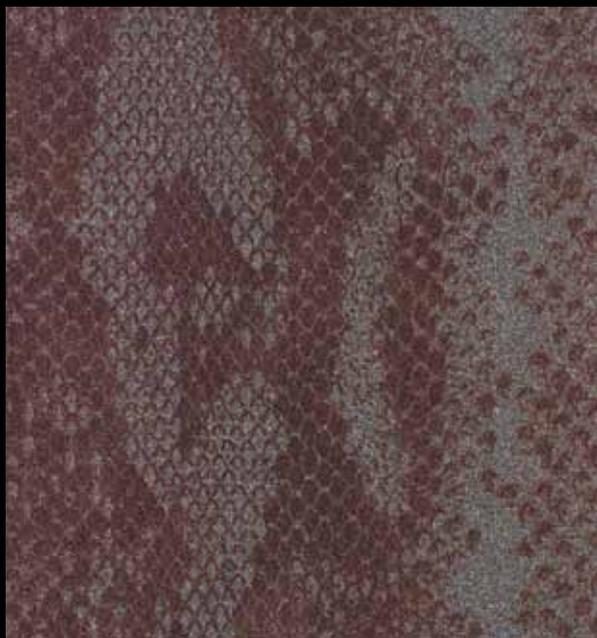


**BASE ICETOUCH-011 + 6054/01**



**ICETOUCH-011**

**PYTHON**



**BASE COLIBRÌ-16 + 6058/01**



**COLIBRÌ-16**

**PYTHON**



**BASE COLIBRÌ-18 + 6060/01**



**COLIBRÌ-18**





Decoral®

**ART**

**D**ecoral® System ofrece a los clientes más exigentes una increíble solución innovadora dedicada a quienes buscan la **personalización completa sobre superficies de aluminio**, o que simplemente quieren decorar paredes, componentes u objetos de diseño. De hecho, además de las infinitas texturas ya disponibles, ofrecemos gráficas estampadas en soportes especiales, adecuados para la sublimación sobre chapas de aluminio, pintadas anteriormente con los polvos específicos Decoral® System. La **personalización** puede ser **total** gracias a la **sección específica Decoral® Art** disponible para la impresión digital de los soportes con gráficas realizadas por los clientes, para concretar plenamente su ingenio y creatividad.

## VINTAGE MEMORIES



**HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0001**

**PE 411 + DS-0810S**

## HEAVY ROCK



**HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0002**

**PE 411 + DS-0407S**

## PARADISE ON EARTH



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0003

**PE 411 + DS-0707S**

## SUMMER DREAM



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0004

**PE 411 + LIGHT-001**





# SOLUCIONES

.....

de interior

**I**nterior es la línea de productos Decoral® System dedicada a la decoración de interiores.

La **selección de colores y efectos** incluye **más de 1000 tipos** de acabado, del efecto madera (cerezo, nogal, olivo, acacia, corcho y muchos más) a los efectos metálicos y piedra, arabesco, tejido, cristal roto, cebrá y leopardo para satisfacer todo requisito arquitectónico y de diseño de interiores.

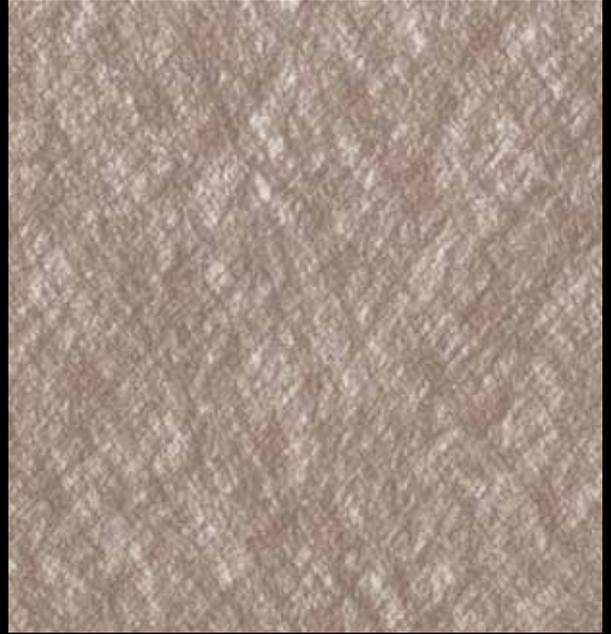
**FIBER**



**BASE ICETOUCH-001 + 6028/04**

**ICETOUCH-001**

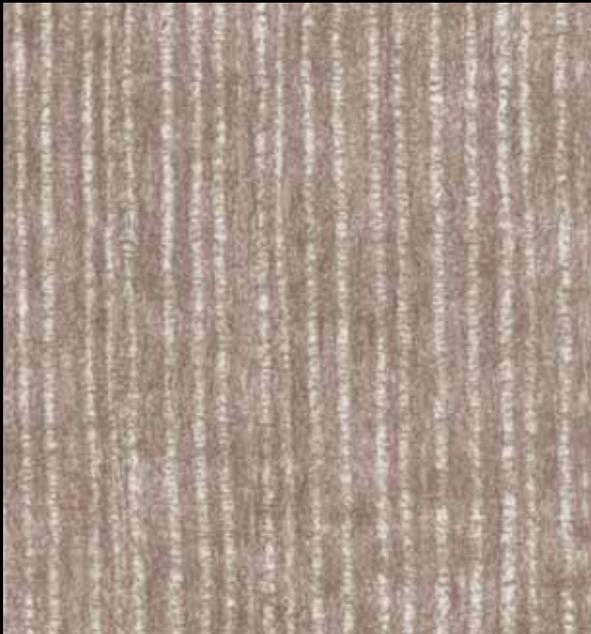
**WOVEN GAUZE**



**BASE ICETOUCH-001 + 6029/06**

**ICETOUCH-001**

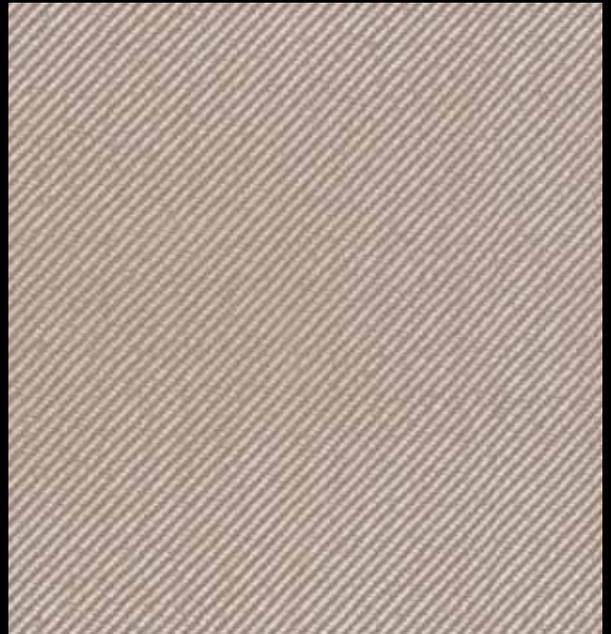
**STRIATE GAUZE**



**BASE ICETOUCH-001 + 6031/05**

**ICETOUCH-001**

**JEANS**



**BASE ICETOUCH-001 + 6038/02**

**ICETOUCH-001**

## ACACIA



**BASE DS 405 + 1005/01**

**DS 405**

## MAPLE



**BASE DS 752 + 1101/01**

**DS 752**

## BIRCH



**BASE DS 405 + 1201/01**

**DS 405**

## CHERRY



**BASE DS 716 + 1401/01**

**DS 716**

**WALNUT**

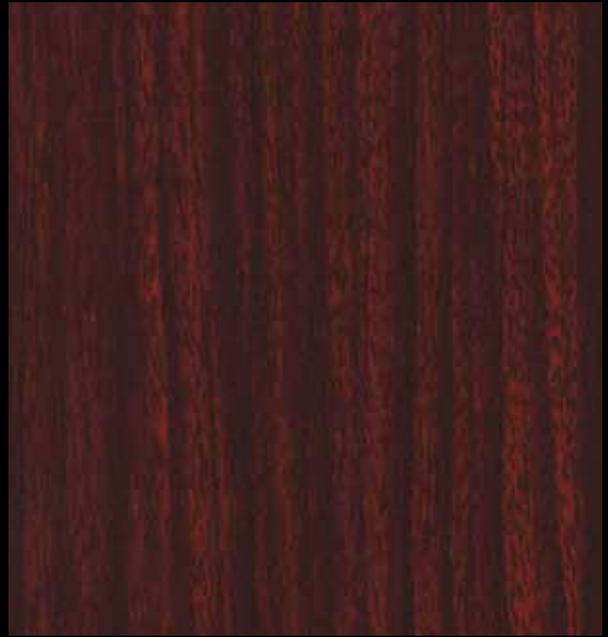


**BASE DS 420 + 1806/02**

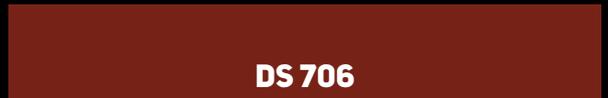


**DS 420**

**WALNUT**



**BASE DS 706 + 1815/02**



**DS 706**

**PG**  
**116**

**PINE**



**BASE DS 718 + 2105/09**



**DS 718**

**PINE**



**BASE DS 737 + 2106/01**



**DS 737**

**OAK**



**BASE DS 746 + 2309/06**

**DS 746**

**OAK**



**BASE DS 716 + 2508/08**

**DS 716**

**OLIVE**



**BASE DS 716 + 2901/07**

**DS 716**

**CORK OAK**



**BASE SALT LAKE-028 + 2904/01**

**SALT LAKE-028**





colores al servicio del futuro

## LISTA DE REFERENCIA

PG

119

**D**ecoral® System, gracias a sus procesos innovadores patentados, materias primas de vanguardia, certificaciones de calidad internacionales y gran atención a la sostenibilidad medioambiental ha podido obtener, a lo largo de los años, resultados finales de excelencia en térmicos de pintura y decoración de rascacielos, centros de oficinas, hoteles, viviendas, centros residenciales, hasta accesorios y objetos de decoración de interior, para el sector de transportes, del aéreo al naval.





PG  
121

### **MOOR PLACE MOORGATE EXCHANGE** Londres, UK 2014

El layout del edificio, diseñado para los grandes grupos que trabajan en la City, crea espacios abiertos de tamaño considerable en las primeras plantas, retrocediendo respecto del Barbican a medida que se sube a las plantas superiores, con una serie de jardines pensiles aterrizados. La forma de la construcción, diseñada en voladizo sobre el túnel de la línea de ferrocarril inferior, parece “flotar” sobre las imponentes columnas en V de la planta baja.

Las fachadas del edificio han sido diseñadas para aprovechar al máximo su exposición geográfica y conseguir un control ambiental excelente, sin afectar la ligereza y la transparencia del conjunto. El edificio alcanza un ahorro de consumo de energía de casi un 30% y una reducción del 20% de las emisiones de CO<sub>2</sub>.

El Edificio de oficinas Moor Place, conocido ya como Moorgate Exchange, ha conseguido los objetivos de sostenibilidad medioambiental BREEAM “Excellent” y LEED Core & Shell “Platinum”.

Para la construcción del edificio de oficinas se han utilizado, para las fachadas de las “plantas tipo” celdas de silicona estructural con aletas de cristal, para las fachadas “planta baja” montantes y travesaños con módulos cortasol de aluminio.

Decoral® Group ha realizado la pintura en polvo de los elementos de aluminio, aplicando un acabado Champagne C31 de clase 2.



PG

122

### **KING'S CROSS** Londres, UK 2015

**E**l acabado anodizado negro de las decoraciones externas contribuye a poner de relieve la arquitectura compleja del edificio que se integra perfectamente en el contexto urbano de Londres.

La planta baja y la primera planta del frente oeste (fachada lado Saint Pancras Station) está realizada con una fachada de celdas de doble piel, compacta tanto por motivos térmicos como acústicos; el vestíbulo interno está compuesto por cristales laminados monocapa con paso 2 metros, caracterizado por decoraciones de aluminio anodizado negro de tamaño importante. Los paneles de imposta y las columnas han sido realizadas en chapa microperforada fonoabsorbente para incrementar el confort acústico dentro de las oficinas.







PG  
125

## CAMPUS EINAUDI

Turín, Italia 2013

La característica principal de este nuevo complejo es la cubierta compuesta por las sinuosas fachadas curvilíneas de vidrio y metal, en color gris claro, que aportan a la intervención una arquitectura moderna que se integra perfectamente en el contexto urbano.

El elemento distintivo del proyecto son las fachadas muro cortina, compuestas por módulos horizontales acristalados, que se alternan a paneles ciegos en metal ondulado, realizados específicamente basándose en el diseño arquitectónico.

El proyecto ha sido concebido y realizado con módulos acristalados para muro cortina, totalmente prefabricados en fábrica, limitando en la mayor medida posible las obras, con el fin de acelerar el plan de colocación y, a la vez, salvaguardar la calidad de la intervención.

Decoral® Group se ha encargado de la pintura en polvo de los tabiques metálicos en aluminio realizando un acabado 8014 de clase 1.

## MICHURINSKY PROSPEKT

Moscú, Rusia 2018

El diseño interior y exterior ennoblece las metas del famoso biólogo ruso Ivan Vladimirovič Mičurin a través de originales pictogramas florales. Las paredes externas, con la respectiva gráfica generada por paneles rojos de aluminio que representan árboles en flor, han sido pretratadas, pintadas con polvo y decoradas con films especiales para sublimación por nuestros grupos industriales. El motivo del jardín en flor se repite también en las salas internas del edificio para acompañar con coherencia al viajero en una agradable experiencia estética.

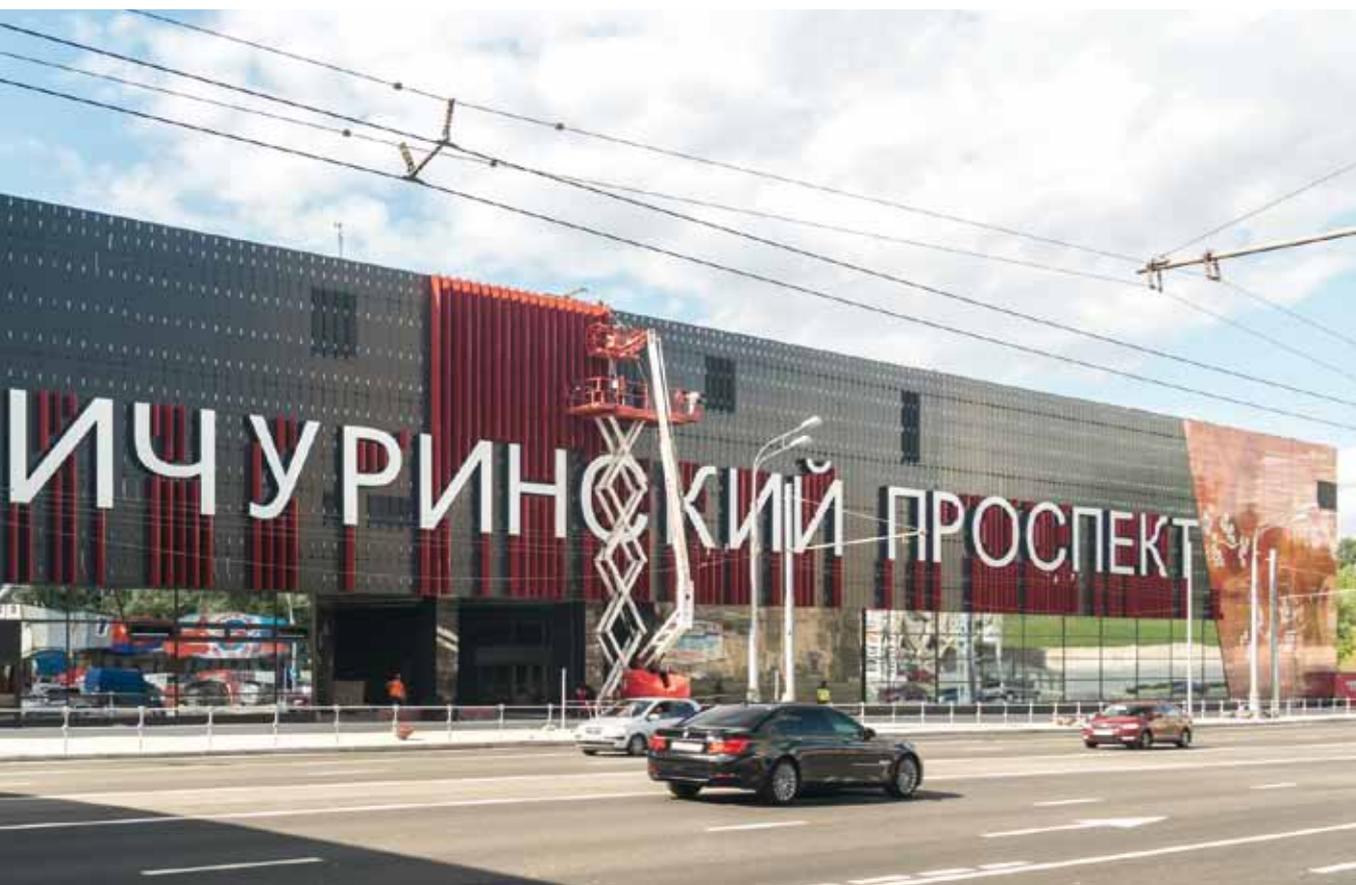
La consecución de resultados de excelencia en obras y edificios públicos siempre ha sido nuestro objetivo constante para contribuir a la belleza arquitectónica en todos los proyectos del mundo.



PG

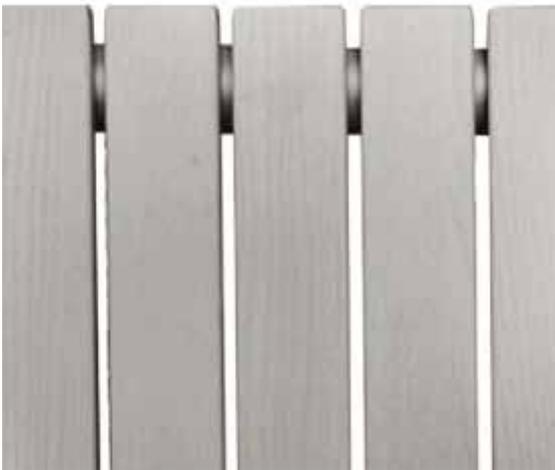
126



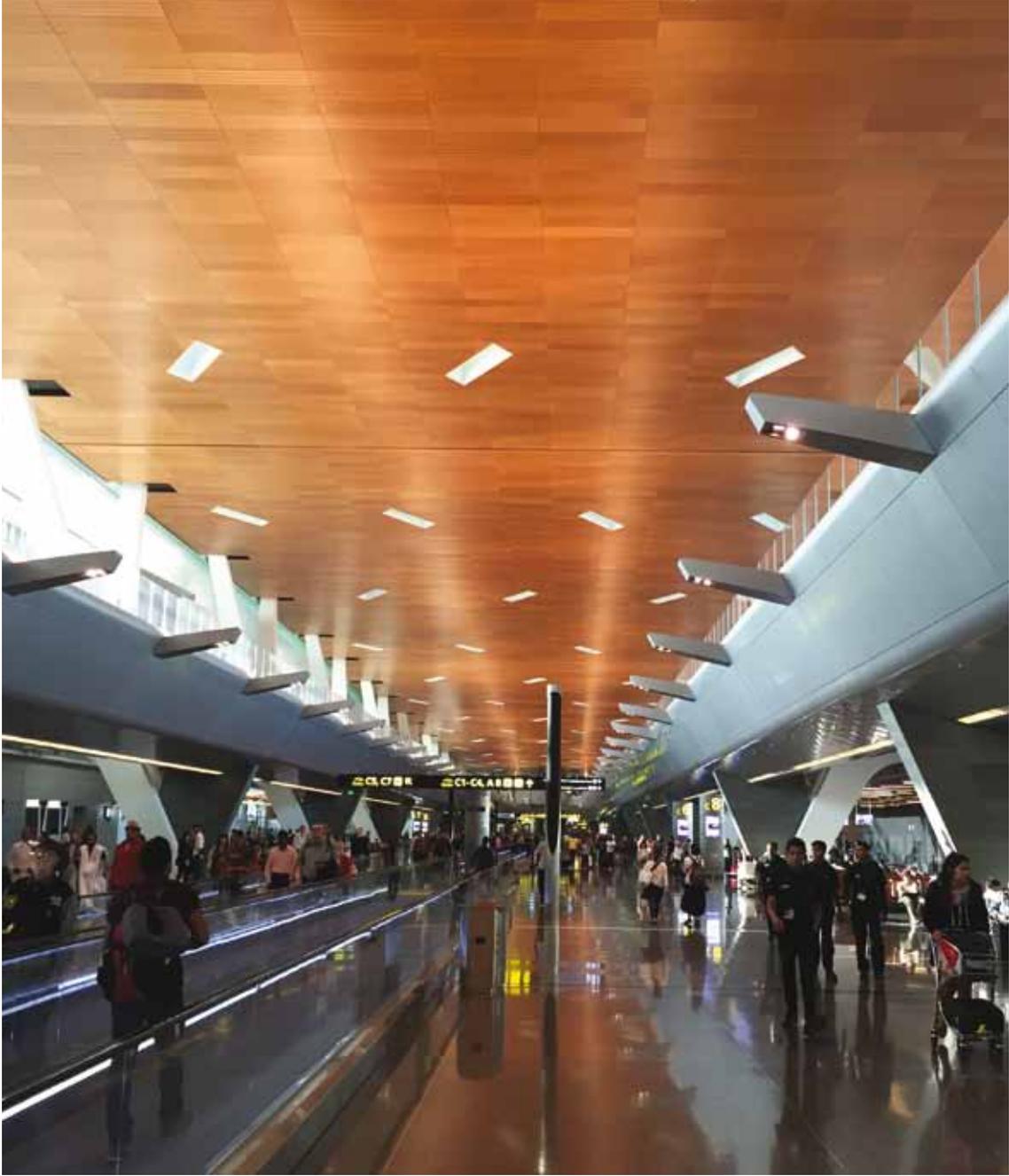




**PG**  
**128**

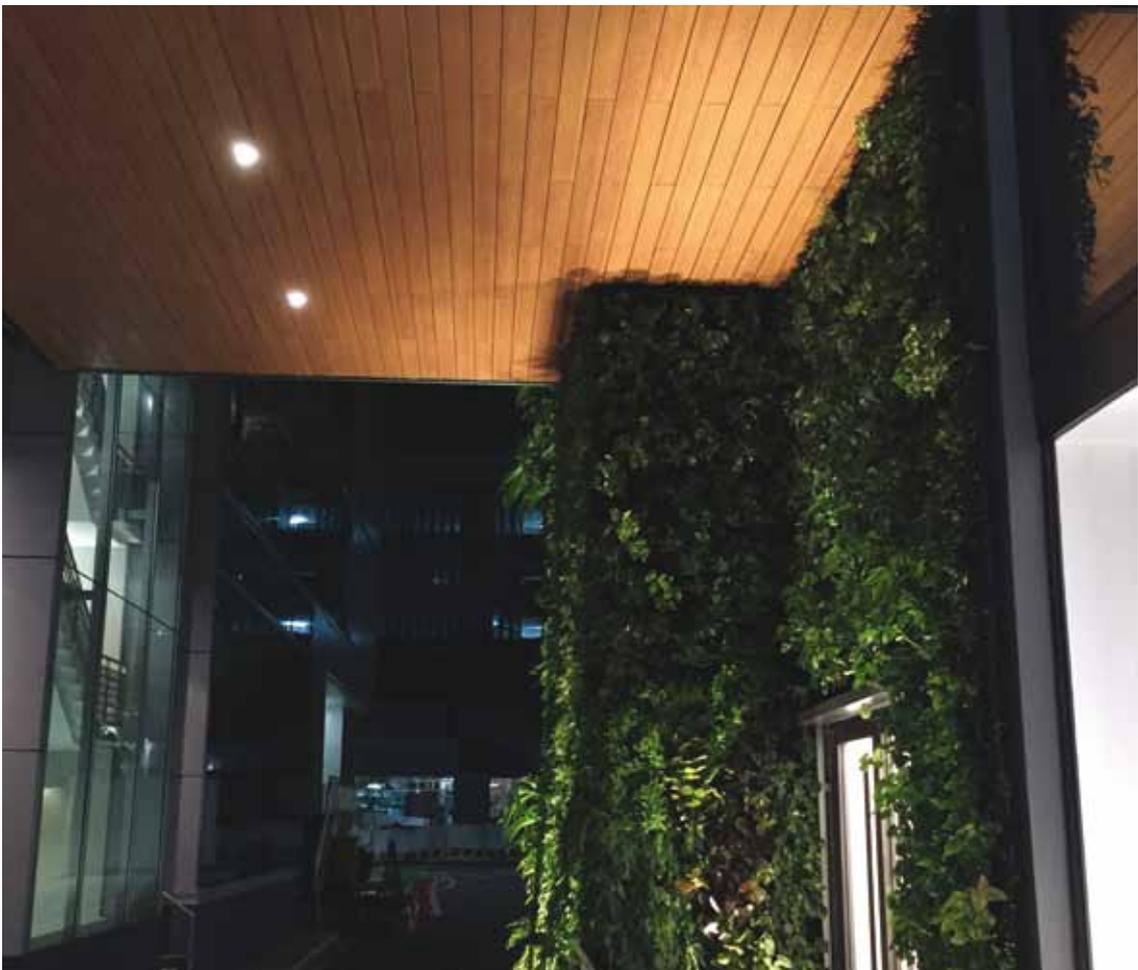


























PG  
140

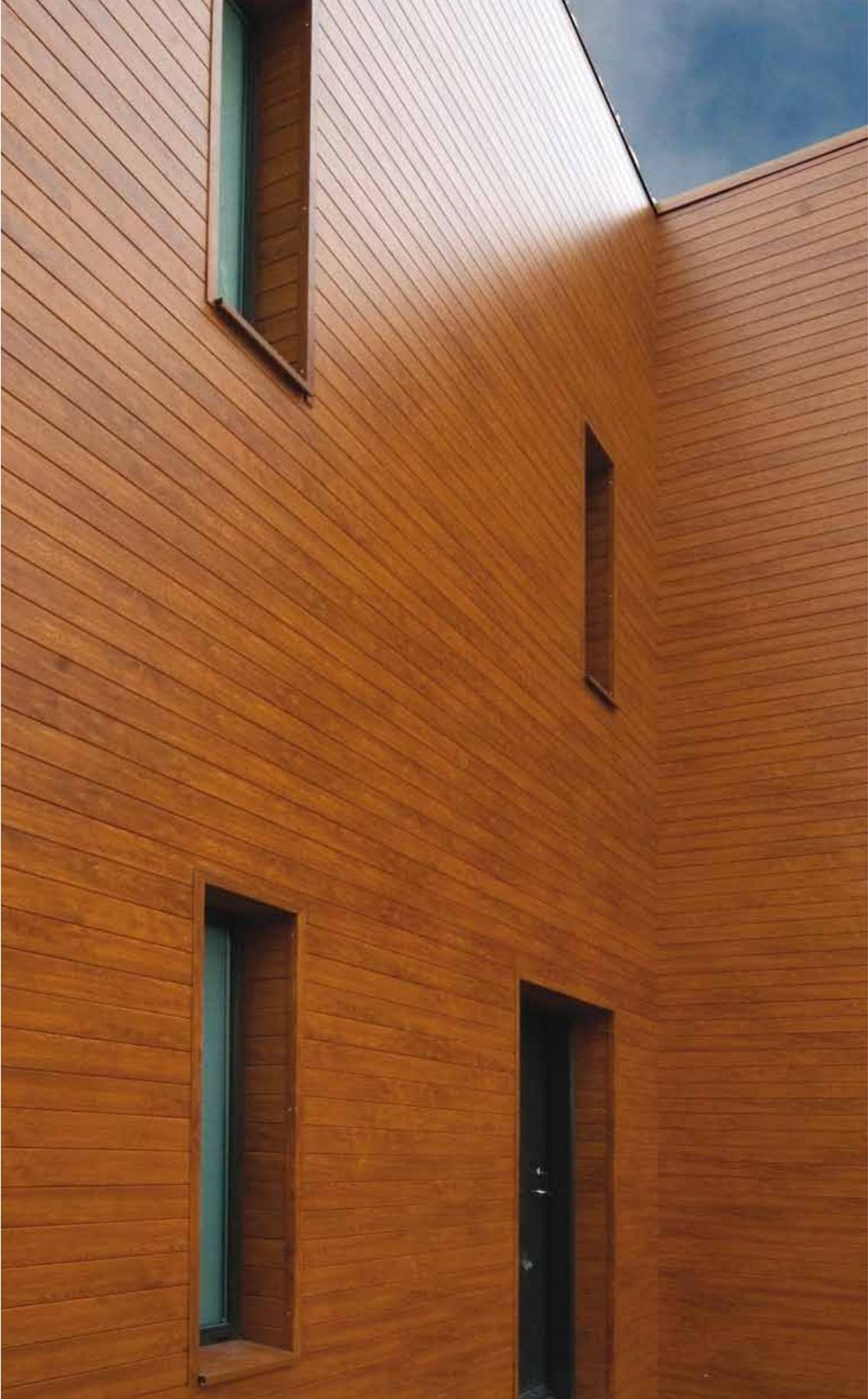






**PG**  
**142**







# Decoral® System

CONVERTIR LA NATURALEZA EN TECNOLOGÍA

## Decoral® System HQ - ITALY

Viale del Lavoro 5, 37040 Arcole (Verona) - Italy

Tel. +39 045 7639111 - Fax +39 045 7639100

[www.decoral-system.com](http://www.decoral-system.com) - [info@decoral-system.com](mailto:info@decoral-system.com)

## Decoral® System HQ - USA

12477 NW 44th Street, Coral Springs, FL 33065

Tel. +1 954-755-6021 - Fax 954-755-6029

[www.decoralamerica.com](http://www.decoralamerica.com) - [info@decoralamerica.com](mailto:info@decoralamerica.com)

