



TURNING NATURE INTO TECHNOLOGY



PROUDLY MADE IN ITALY



TURNING NATURE INTO TECHNOLOGY



PROUDLY MADE IN ITALY

WE ARE

Decoral® System

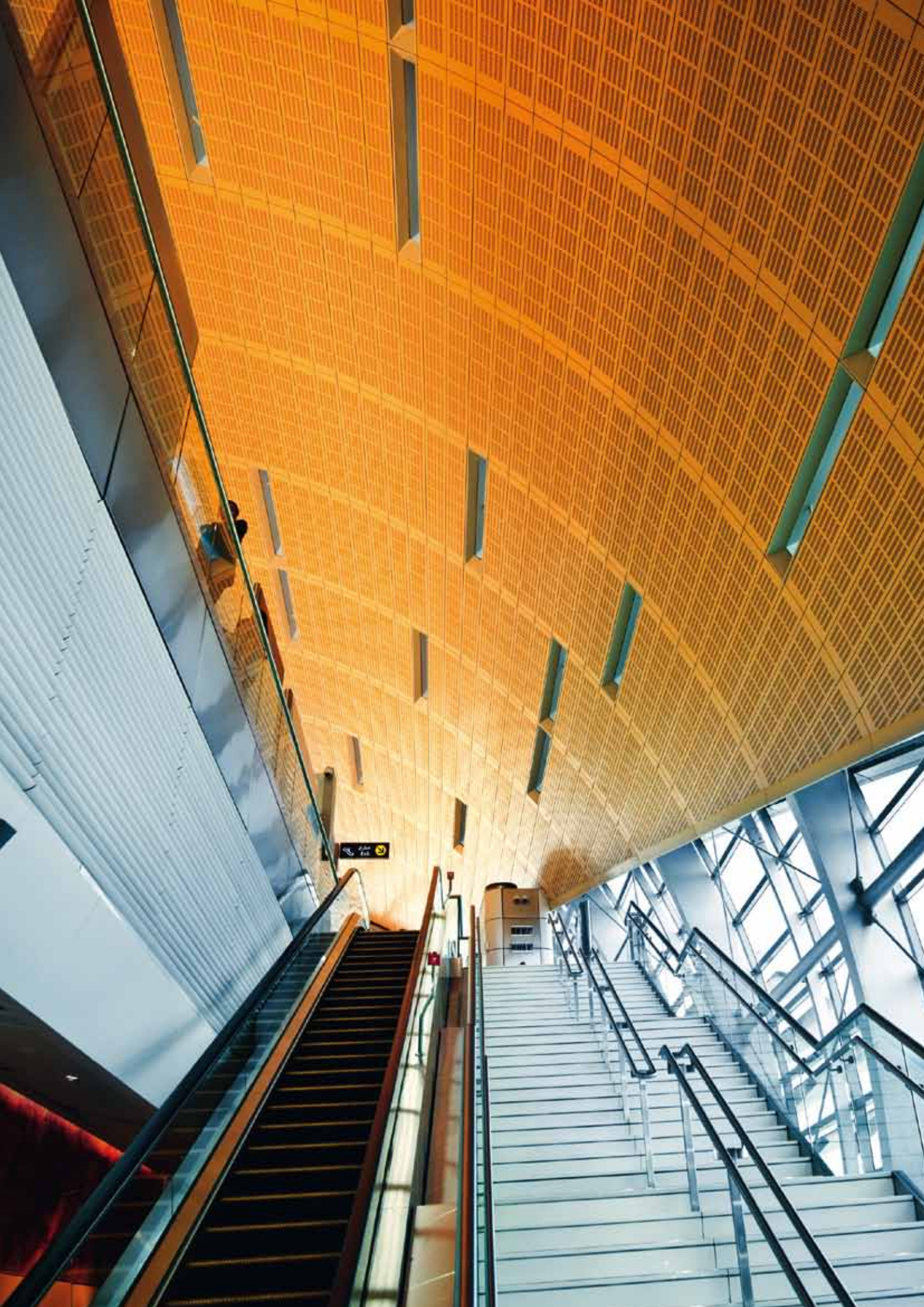
PG

2

L'única azienda al mondo che possiede l'intero ciclo produttivo in-house per la sublimazione, dalle polveri e film sublimatici fino agli impianti per la sublimazione.

Siamo gli inventori dell'effetto legno e siamo stati i primi al mondo a credere nell'alluminio **per annullare l'abbattimento delle risorse forestali**, grazie alla nostra tecnologia **Decoral®** brevettata nel 1995. La nostra esperienza, la nostra tecnologia e il possesso dell'intero ciclo produttivo di decorazione significa proporre prodotti in grado di garantire il miglior risultato possibile a seconda delle esigenze. La capacità di produrre materie prime sempre più performanti direttamente nei nostri stabilimenti e avere al nostro interno l'avanzato reparto di Ricerca e Sviluppo **Decoral® Lab**, ci permette di realizzare dopo oltre 25 anni **le migliori finiture presenti sul mercato** garantite e certificate **grazie a test concreti e dimostrabili**.









LA STORIA

Il gruppo nasce nel 1974 e conta ad oggi 16 aziende che si pongono come obiettivo principale l'evoluzione qualitativa nel settore delle finiture superficiali dell'alluminio.

Tutto ebbe inizio con l'anodizzazione, continuando poi con la verniciatura a polvere.

Nell'autunno del 1993 iniziarono studi ed esperimenti sui processi di sublimazione dell'alluminio verniciato e i brillanti risultati dello staff tecnico portarono nel 1995 alla realizzazione del Sistema brevettato Decoral®, con il fine di realizzare finiture speciali su profilati e laminati in alluminio, riproducenti fedelmente varie essenze naturali dei diversi tipi di legno, marmi e graniti.

Nel 1998 Decoral® Group vince il Premio Innovazione per il sistema brevettato di decorazione dell'alluminio e nel 2000 in Florida (USA) iniziano i primi test concreti sui campioni delle finiture prodotte dal gruppo. Seguirà nel 2006 l'apertura di Decoral America, una nuova unità che potenzia i successi raggiunti in Italia dal Gruppo.

L'attenzione di Decoral® per l'ecosostenibilità è stata premiata nel 2007 con il Premio Merli (*Associazione Italiana Mari e Marinai*) per l'impegno dell'azienda nella riduzione dell'abbattimento delle risorse forestali grazie alla tecnologia dell'effetto legno su alluminio.

Nel 2012, dopo quasi quarant'anni di studi sulla decorazione dell'alluminio, nasce QualityDecoral®: un'autocertificazione nata per sopperire alla mancanza nel settore di test seri ed affidabili per confermare che i decori (polvere per verniciatura Decoral® System con Film sublimatici Decoral® System) hanno un'altissima resistenza agli agenti atmosferici.

Oggi Decoral® rappresenta il punto di riferimento per il processo di decorazione dei metalli, fornisce impianti altamente tecnologici corredati dalle relative materie prime e dispone di servizi su misura per la verniciatura e la decorazione.



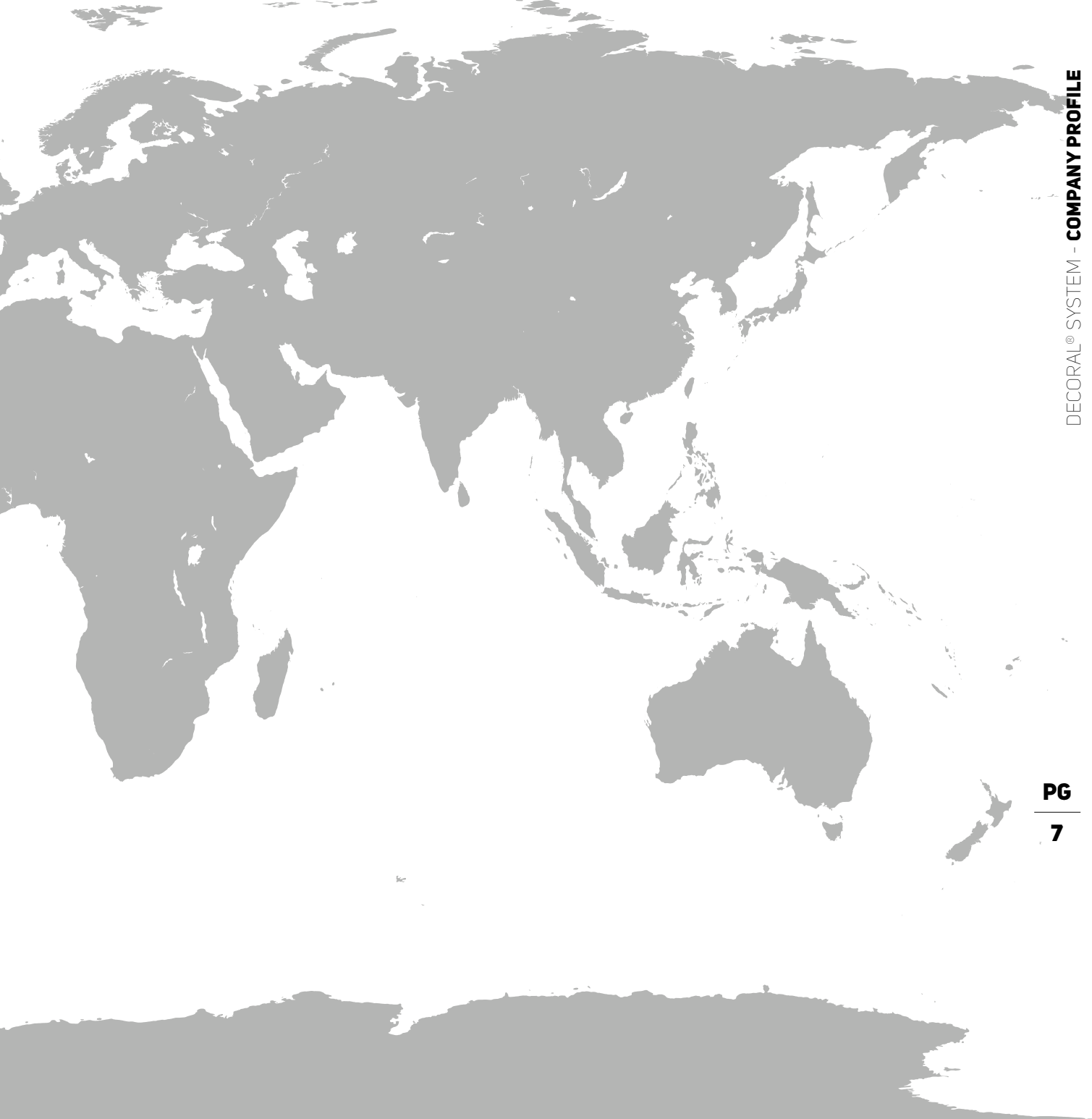
CAPACITÀ PRODUTTIVA

250 TONNELLATE/GIORNO | TRATTAMENTO ALLUMINIO

21 TONNELLATE/GIORNO | POLVERE PER VERNICIATURA

190.000 MQ/GIORNO | FILM SUBLIMATICI

PROUD TO BE DECORAL® GROUP
UNA PRESENZA MONDIALE
con oltre 700 impianti nel mondo

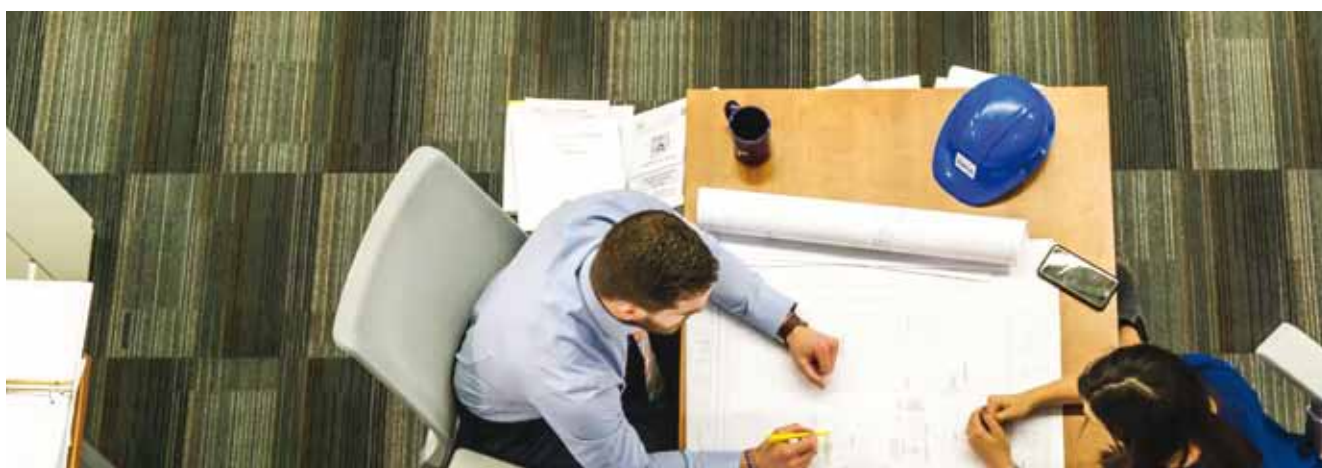


Le relazioni sono il nostro successo. Crediamo nel capitale umano e nelle interazioni face-to-face e per questo abbiamo una **rete vendita capillare in tutto il mondo**, per offrire la massima disponibilità su ogni continente a chiunque sia interessato a scoprire i nostri prodotti. Offriamo, infatti, la possibilità di conoscere dal vivo le nostre materie prime, la loro applicazione e gli impianti per soddisfare ogni tipo di esigenza grazie alla **grande personalizzazione** offerta

dalla nostra azienda: dalla polvere al film fino allo specifico impianto per la decorazione.

Inoltre, i nostri area manager creano e mantengono un **rapporto costante** con i propri clienti per offrire un supporto tecnico sicuro, semplice ed efficace.

Il **servizio post vendita continuativo e diretto** completa la nostra missione orientata alla collaborazione, trasparenza e professionalità.



CORE VALUES

passione orientata all'innovazione

PROFESSIONALITÀ

La passione per il nostro lavoro, sempre orientato all'innovazione, ci ha permesso di crescere per progettare sistemi tecnologicamente avanzati e nuovi prodotti, raggiungendo importanti traguardi riconosciuti da un deposito di più di quaranta brevetti, premi e certificazioni internazionali che rilasciamo anche ai nostri partner e clienti.

VERSATILITÀ

Il processo Decoral® può essere applicato a tutti i materiali verniciati in grado di resistere senza deformarsi alla temperatura di 200°C e a diverse tipologie di oggetti come profili, lamiere, pannelli bugnati e oggetti 3D. I campi di applicazione sono infiniti, ovunque le finiture superficiali proposte dal mercato permettano alla fantasia umana di esprimersi al meglio: l'edilizia, i serramenti, i trasporti, l'illuminazione, l'utensileria, i giochi, gli elettrodomestici e l'industria del mobile.

PG
9

FORMAZIONE

Da più di vent'anni Decoral® Group è un punto di riferimento sicuro per la progettazione e l'installazione di impianti per la decorazione, know-how, formazione del personale e la fornitura di materie prime di altissima qualità.



..... **MATERIA E INNOVAZIONE**

all'origine dello straordinario



PG

10





POLVERI PER VERNICIATURA

La sintesi di tatto e tecnologia. Le polveri Decoral® System nascono da persone che nutrono la passione per il colore e che ogni giorno si impegnano a creare una materia tanto bella quanto sensibile all'aspetto ecologico.



HEAT TRANSFER FILM

La professionalità è il nostro principio cardine per la produzione e stampa di film di qualità per il trasferimento del decoro desiderato su superfici di alluminio e non solo.



IMPIANTI PER LA SUBLIMAZIONE

Il successo è frutto di visione, pianificazione e adattamento al contesto evolutivo. Per questo motivo offriamo impianti Made in Italy altamente tecnologici per garantire sempre risultati efficaci, soddisfacenti e di massima qualità.



POLIMERI

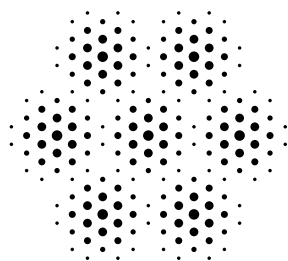
Decoral® si spinge oltre e apre le porte ai polimeri come prodotto dai molteplici impieghi, per ottenere il massimo da un materiale dalle infinite forme, colori e dimensioni oltre che interamente riciclabile.



DECORAL® LAB

Il nostro fiore all'occhiello, centro di ricerca e sviluppo di Decoral® System, dispone di sofisticati strumenti mediante i quali i nostri tecnici specializzati svolgono accurati test attenendosi a norme riconosciute a livello internazionale e garantendo la migliore qualità dei prodotti.





materia, colore, tecnologia

.....

Il processo di sublimazione, specifico delle nostre finiture Decoral®, consiste nell'applicazione di uno strato verniciato mediante le nostre polveri per sublimazione omologate Qualicoat (*certificabili anche per tutte le maggiori omologazioni internazionali*) e nel successivo trasferimento nel medesimo strato di effetti decorativi mediante un film stampato con inchiostri sublimatici.

*Il prodotto ottenuto può essere adatto per esterni ed è omologato **Qualideco**. Le polveri Decoral® sono sistematicamente sottoposte ad una serie di **controlli molto severi e selettivi** eseguiti da tecnici specializzati, al fine di garantire la riproducibilità e la qualità costante. Queste sono le caratteristiche tipiche del prodotto finito ottenuto con il processo Decoral®, certificato a livello internazionale.*

La produzione delle polveri, degli inchiostri e la stampa dei decori sui film sublimatici avviene interamente nei nostri stabilimenti: con polveri e heat transfer film di Decoral® System si ottengono così risultati dalle performance e durabilità eccezionali, resistenti a raggi UV, corrosione e altri tipi di sostanze abrasive.

IL PROCESSO DECORAL®

..... come funziona?



SUBSTRATO METALLICO

Il processo è applicabile a innumerevoli manufatti da impiegare nei più svariati settori. Il processo può essere utilizzato su tutti i tipi di materiali che possano essere verniciati a polvere e che siano compatibili con gli inchiostri sublimatici.



PRETRATTAMENTO

Il pretrattamento ha l'obiettivo fondamentale di proteggere la superficie metallica, renderla resistente alla corrosione nel tempo e alle condizioni climatiche. È una fase necessaria di preparazione del substrato metallico prima della verniciatura a polvere.



VERNICIATURA A POLVERE

L'applicazione sui supporti metallici pretrattati delle vernici in polvere termoindurenti viene eseguita mediante apposite apparecchiature elettrostatiche (dischi OFB, pistole automatiche e manuali). La polvere termoindurente è un prodotto completamente esente da solventi e metalli pesanti, ed è a base di resine poliestere o poliuretaniche.

PG

15



DECORAZIONE

L'oggetto che si vuole decorare mediante il processo Decoral® viene avvolto nel film sublimatico. All'interno di speciali forni, gli inchiostri sublimano ad alta temperatura e decorano il prodotto. Al termine del processo il film viene facilmente rimosso così da lasciare il manufatto pronto per le lavorazioni finali.



POLVERI PER VERNICIATURA

.....
manufacturing division

A seguito del pretrattamento le polveri per verniciatura **Decoral®** garantiscono all'alluminio un'ottima **protezione alla corrosione** dovuta agli agenti chimici ed atmosferici. Tutte le polveri **Decoral®** sono sistematicamente sottoposte ad una serie di **controlli molto severi e selettivi**, eseguiti da tecnici specializzati, ottenendo così numerose **omologhe nazionali e internazionali** (**Qualicoat, AAMA, GSB, etc.**) al fine di garantire la riproducibilità e la **qualità costante**.

PG
17



Decoral®, grazie a materie prime innovative, propone soluzioni per la verniciatura a polvere con una vasta gamma di effetti e con diverse caratteristiche tecniche: lisce, raggrinzate, lucide, opache, ad alta resistenza, antigraffiti, poliestere, poliuretaniche, con effetti mirror e glitter, adatte alla piega, fotoluminescenti, antimicrobiche e speciali per uso tipicamente decorativo.

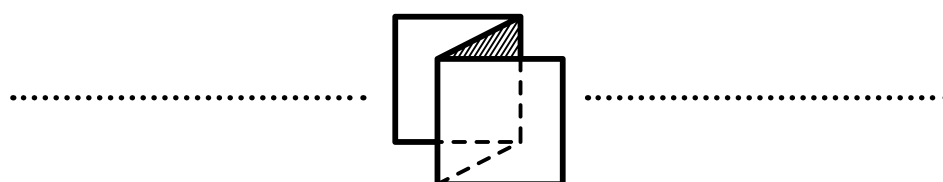


Queste particolari caratteristiche estetiche e tecniche consentono di proporre **infinite soluzioni nell'arredo** di ambienti interni ed esterni, nell'oggettistica e in innumerevoli altri impieghi che nascono dall'istinto e dalla creatività dei nostri clienti, designer e architetti.

*Grazie ad una linea produttiva altamente tecnologica e al proprio reparto di ricerca e sviluppo Decoral® Lab, Decoral® System stimola regolarmente il mercato con nuove proposte ed è sempre disponibile alla creazione, personalizzazione e **certificazione di nuovi prodotti** per i propri clienti.*

POLVERI SUBLIMATICHE SPECIALI

con proprietà meccaniche adatte alla piega



La caratteristica principale di questa particolare **serie di polveri** è la capacità di essere **deformata meccanicamente** dopo la reticolazione e la decorazione, **senza presentare difetti**.

Questi prodotti vernicianti hanno un aspetto liscio opaco e si prestano tutti alla decorazione con i film sublimatici.

*Le speciali proprietà meccaniche di questa serie di polveri trovano massima valorizzazione nella produzione attraverso il **post-forming** di controsoffitti, porte, oggetti d'arredo per architettura d'interni.*



DOPPIO CICLO DI VERNICIATURA

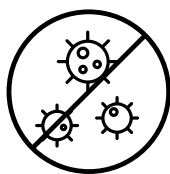
combinazione su due strati



Con un doppio strato verniciante di polveri (primo strato colorato e secondo strato trasparente) è possibile esaltare massimamente il decoro sublimatico che si vuole applicare sulla superficie verniciata. Gli inchiostri sublimatici, infatti, penetrando nello strato verniciante superficiale trasparente, mantengono tutta la vividezza delle tinte che altrimenti verrebbe persa all'interno di polveri colorate. A seconda dei prodotti scelti per il secondo strato (top-coat) è possibile ottenere un aspetto superficiale liscio, opaco, brillante, nonché effetti speciali come Saltlake, Icetouch, e altri.

POLVERI ANTIMICROBICHE

protezione speciale per ambienti speciali



Questo tipo di polveri sono caratterizzate dalla presenza di additivi che rendono la superficie di queste vernici inattaccabile da batteri e microorganismi. Mentre su una normale superficie microbi e batteri possono facilmente attecchire e proliferare, sulla superficie delle nostre speciali polveri antimicrobiche la proliferazione batterica è annientata sul nascere. Dopo essere state sottoposte a test di invecchiamento accelerato per la simulazione di un periodo di esposizione pari a dieci anni, la capacità antibatterica al termine del test ha mantenuto il 100% della propria efficienza.

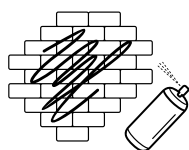
Infine, le polveri della serie antimicrobica sono adatte alla decorazione con tecnologia di sublimazione per abbinare alla funzionalità di queste superfici speciali il valore estetico di un effetto legno o di un motivo ornamentale. Si adattano ad ambienti dove la pulizia e l'igiene sono di massima importanza: ospedali, asili e mense sono solo alcuni esempi dei possibili luoghi di applicazione.

PG

21

POLVERI ANTIGRAFFITI

elevata resistenza all'imbrattamento



Una formulazione speciale delle nostre polveri rende questi prodotti pressoché impenetrabili agli inchiostri di penne e pennarelli indelebili a differenza di polveri standard che anche dopo la pulizia con prodotti e detergenti specifici, lascerebbero macchie o aloni. Risulta così agevole la pulizia delle superfici in caso di scritte e scarabocchi che garantiscono la possibilità di rimuovere le tracce ripristinando l'aspetto originale della superficie. Queste polveri sono tutte sublimabili e sono tipicamente lisce ad alta brillantezza. Tra le diverse varianti disponiamo di polveri trasparenti o coprenti colorate, in versione superdurabile Classe 2, a bassa temperatura di reticolazione e antimicrobica. Tutte queste polveri offrono una soluzione di grande affidabilità su superfici, rivestimento di ripiani o accessori soggetti al rischio di imbrattamento.



TRANSFER FILM

.....

print division

Decoral® System produce heat transfer film da utilizzare nei processi di sublimazione per la decorazione.

Grazie a una tecnologia unica, generata da più di vent'anni di studi e dalla passione e competenza dei nostri tecnici qualificati, Decoral® System oggi offre **oltre 4000 finiture**: dall'effetto legno come il ciliegio, il pino e il rovere agli effetti pietra e marmo, fino ad effetti metallici come rame, acciaio e ruggine, oltre alle infinite texture personalizzate.

PG

23





Decoral® System dispone di reparti appositamente dedicati alla **personalizzazione di heat transfer film** in grado di soddisfare qualsiasi tipo di esigenza grafica e artistica. I nostri film, grazie alla combinazione di specifiche polveri per verniciatura Decoral® System, permettono di ottenere finiture adatte per esterno omologate **Qualideco**. Il reparto di Ricerca e Sviluppo Decoral® Lab, da sempre orientato all'innovazione, ha avuto la capacità di realizzare e proporre sul mercato heat transfer film con caratteristiche uniche al mondo.

PG**25**

*Decoral® System sviluppa internamente i propri inchiostri, che vengono poi utilizzati per la stampa dei film per la sublimazione. Questo permette di stampare **film altamente performanti** e di conseguenza di realizzare finiture che rendono Decoral® System leader nel mercato della stampa di film per sublimazione.*



IMPIANTI

.....
engineering division

Decoral® System propone diverse tipologie di impianti in base alle specifiche necessità di decorazione: dalle lamiere ai profili fino a particolari oggetti 3D.



PG
27

Ciascun impianto è progettato secondo le funzioni necessarie a ciascun tipo di supporto per essere decorato: dalla **linea di presse, per decorare le lamiere** con misure diverse, alla **linea VIV**, personalizzabile in base alle dimensioni dei **profili** da decorare e particolarmente adatta alla sublimazione di oggetti dalle forme speciali, come particolari **oggetti 3D e lamiere bugnate**.

Per una produzione in serie più veloce, Decoral® System ha inoltre scelto di progettare la **linea DC**: impianti **a ciclo continuo** per facilitare, velocizzare e aumentare la produzione dei **profili** da decorare.

Per sublimare speciali oggetti 3D, Decoral® System ha inoltre progettato la **linea IR** a raggi infrarossi e ad alimentazione elettrica.

La medesima tecnologia dedicata ad **oggetti di dimensioni importanti** come profili per infissi è stata incorporata nella **linea Pratik**.



Oltre 20 anni di esperienza, la ricerca nella tecnologia e la capacità di realizzare internamente impianti per la decorazione ci permettono di fornire ai nostri partner **sistemi tecnologici brevettati Made in Italy sempre all'avanguardia**. Questo ci consente inoltre di garantire un supporto continuo e duraturo, offrendo formazione e aggiornamenti, con l'obiettivo di crescere insieme verso la migliore efficienza produttiva ed essere sempre più **competitivi** nel mondo della **nobilitazione dei metalli** e di ogni tipo di **materiale resistente alla temperatura di 200°C**.

PG

28



Il nostro know-how tecnico e di conseguenza la completa gestione strumentale consentono un'**alta personalizzazione degli impianti**, arricchendoli ed implementandoli con accessori come imbustatrici, tagliarotoli e sfilasacchetti, oltre alla possibilità di personalizzarli ulteriormente in base alle nuove necessità produttive e tendenze di mercato che si prospettano nel futuro.





laminated cement shingles for dwelling
structural plywood t=12
steel plate flatly laying plywood t=12
18 x 45 plywood t=12

laminated cement shingles for dwelling
structural plywood t=12
steel plate flatly laying plywood t=12
18 x 45 plywood t=12

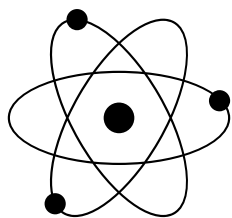
35
10
617.5

POLIMERI

.....

non solo alluminio

Decoral® si spinge oltre e apre le porte ai **polimeri**, un prodotto dai molteplici impieghi: dal serramento all'arredo urbano, dall'edilizia al settore navale, dall'oggettistica per l'arredamento a tutti quei settori che possono ottenere il massimo da un **materiale dalle infinite forme e dimensioni** e soprattutto **riciclabile**. Grazie al **metodo Decoral®** il prodotto finito è decorabile tramite la tecnologia di sublimazione in **infiniti colori e decori**.



PG
32



INFINITE

possibilità di dare forma e vita alla materia

FORME

I polimeri Decoral® nascono da piccoli granuli. Con il successivo processo di trasformazione vengono fusi e infine compressi in uno specifico stampo per far assumere al prodotto qualsiasi forma. L'innovativa materia dimostra **versatilità, robustezza, leggerezza e affidabilità**. Si possono così realizzare oggetti d'arredo, accessori, vasi, tappi, guarnizioni, piccoli rivestimenti e qualsiasi altra cosa che possa completare o perfezionare un prodotto già presente nel mercato.

COLORI

Decoral® System produce internamente nei propri stabilimenti la materia prima che andrà poi a comporre il polimero finale. Questo ci permette di offrire un'**infinita gamma di colori ed effetti**, dai semplici RAL ai colori fluorescenti, metallizzati, glitter e molti altri.

EFFETTI

I polimeri non si fermano al colore. Grazie al **processo brevettato Decoral®** possiamo decorare ogni prodotto in polimero con gli **innumerevoli effetti** a disposizione: effetti legno, marmo, pietre, metallici, fantasie e immagini o loghi e grafiche personalizzati.





LAB

centro analisi e studio

Decoral® System con i suoi laboratori di analisi e controllo garantisce sempre il massimo della qualità dei propri prodotti. Il **monitoraggio costante in fase di produzione della polvere e degli heat transfer film** da parte dei nostri tecnici garantisce **prodotti di qualità e certificati**. Attraverso innumerevoli test ha contribuito a costruire uno storico di successi e innovazioni che ci hanno resi **unici al mondo** nella fornitura di tecnologie all'avanguardia per la **decorazione**.



Si garantiscono sempre la massima affidabilità e possibilità di personalizzazione delle polveri fino alla trama decorativa. I migliori impianti ad elevato concept tecnologico offrono costantemente la migliore resa finale dei prodotti decorati e un migliore confort produttivo.

Una lunga storia orientata alla ricerca e sviluppo e test sul campo ci ha permesso di garantire con certezza la qualità dei prodotti Decoral® System. I nostri laboratori lavorano continuamente per sviluppare prodotti sempre innovativi, attenti all'ecologia e con una resa sempre più persistente nel tempo.

.....**TEST**.....



Esposizione naturale

ISO 2810

L'esposizione naturale in Florida è fondamentale per valutare la resistenza dei prodotti vernicianti e le finiture per uso esterno. La norma ISO prevede che i campioni siano esposti in direzione sud per 12 mesi. Decoral® System espone i campioni anche per 24, 36 e 60 mesi.

Invecchiamento accelerato

ISO 16474-2

Consiste nell'introdurre i campioni in specifiche apparecchiature (Qsun e Solarbox) ed esporli a condizioni meteorologiche simulate (pioggia, sole e umidità) per un tempo prestabilito e a livelli di temperatura e di umidità controllata. Il test simula situazioni reali in modo accelerato.

Penetrazione inchiostri

Tramite microscopio viene analizzata la sezione di campione per studiare la penetrazione dell'inchiostro sublimatico all'interno dello strato verniciato così da poterne valutare il grado di penetrazione e di conseguenza l'ottimale esecuzione del prodotto sublimato.

Resistenza alla nebbia salino-acetica

ISO 9227 | ISO 4628-2

È una prova distruttiva fino a 1000 ore per ricevere informazioni sul comportamento del supporto e del prodotto verniciante applicato, in condizioni estremamente severe atte a simulare atmosfere aggressive. La prova è particolarmente adatta per testare rivestimenti organici su alluminio e sue leghe.

Resistenza Machu

La prova fornisce indicazioni sulla resistenza al distacco del film di vernice dal supporto, in condizioni di immersione o di elevata condensa. Si discrimina la qualità del trattamento dopo un'immersione di 48 ore in una soluzione ossidante per favorire l'attacco localizzato che nelle zone incise ne può causare il distacco.

Resistenza atmosfere umide

ISO 6270-2 | ISO 4628-2

In base alla norma ISO 6270-2, ISO 4628-2, si determina la resistenza del film di vernice in condizioni di alta umidità, a temperatura controllata. Si valutano così i danni verificati dalla penetrazione di quest'ultima nel rivestimento e nel supporto.

Prova di resistenza all'impatto

ISO 6272-2

Viene valutata con una prova di resistenza o elasticità di un rivestimento verniciato quando questo è sottoposto ad una deformazione rapida dovuta all'impatto con un peso prestabilito che viene lasciato cadere da una certa altezza. Il test permette di approvare o meno la superficie verniciata in base al distacco del rivestimento dal supporto dopo l'impatto.

Prova di piegatura

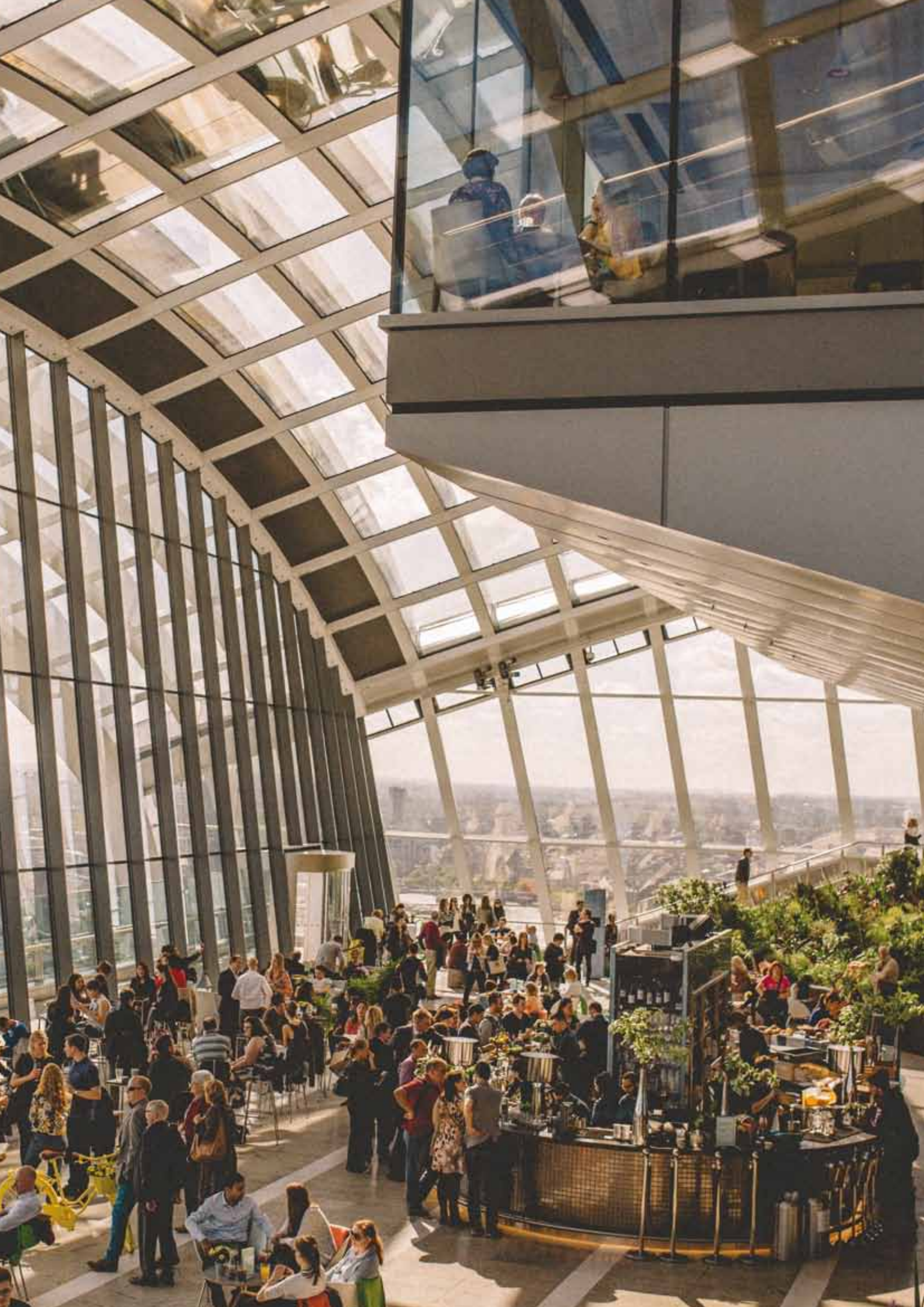
ISO 1519

Prova per la valutazione della resistenza o elasticità di un rivestimento verniciato quando questo è sottoposto ad un piegamento tramite mandrino cilindrico in condizioni normalizzate. Il test si conclude con approvazione o meno della lavorazione e ne determina il diametro limite del mandrino oltre il quale il rivestimento si screpola o comincia a staccarsi dal supporto.

Prova di imbutitura

ISO 1520

Lo scopo del test è di valutare la resistenza di una superficie verniciata e/o decorata alle screpolature o distacco da un supporto di metallo quando questo è sottoposto a deformazione graduale tramite imbutitura. Il test, in base alla profondità di imbutitura e conseguente generazione di screpolature o distacco al supporto, ne rivelerà il grado di resistenza.

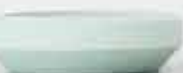


R&D

costruiamo il futuro, immaginandolo al presente

Ci piace immaginare come sarà il futuro, quali saranno i nuovi gusti, tendenze e colori in ambito architettonico, navale e negli oggetti di tutti i giorni. **Da oltre venticinque anni creiamo stimoli e introduciamo costantemente novità per disegnare spazi di vita sempre più vicini agli esseri umani.** Dalle speciali polveri antimicrobiche al rispetto delle normative internazionali in termini di assenza di emissioni di sostanze nocive volatili tramite i prodotti verniciati, ci impegniamo ogni giorno a studiare, inventare e realizzare idee innovative e nuovi prototipi per migliorare la qualità della vita umana e contribuire alla riqualifica degli spazi urbani con amore per la bellezza e la natura circostante.





QUALITÀ

certifichiamo il nostro know-how

QUALITYDECORAL® GOLD

.....



QualityDecoral® Gold è un'autocertificazione per quei decori (abbinamenti specifici tra prodotti vernicianti Super-durabili Decoral® System con Film sublimatici Iper-durabili Decoral® System) che hanno un'**altissima resistenza agli agenti atmosferici tre volte superiore alle finiture tradizionali**.

Le finiture consistono in abbinamenti specifici che hanno superato rigidi test attraverso l'**invecchiamento accelerato per 2500 ore** (con le apparecchiature Qsun e Solarbox dotate di sofisticate lampade allo Xenon e di sistemi di umidificazione e allagamento per degradare artificialmente le finiture) e test di **esposizione ai severi climi della Florida per 3 anni**.



PG
41

QUALITYDECORAL® SILVER

.....



QualityDecoral® Silver è un'autocertificazione per quei decori (polvere per verniciatura Decoral® System con film sublimatici Decoral® System) che hanno un'**alta resistenza agli agenti atmosferici**. Le finiture consistono in abbinamenti specifici che hanno superato rigidi test quali l'**invecchiamento accelerato per 1000 ore** e test di **esposizione ai severi climi della Florida per 1 anno**.



APPROVAL for coating materials

The Association for Quality Controls in the Laminating, Printing and Coating Industry, administered by QUALICOAT, hereby grants an approval based on the test results:

Report submitted by (Testing laboratory):	QUALITAL
Date of issue of the approval:	28.11.2018
Approval valid until:	31.12.2019
System name:	Poliuretano Liscio Opaco Serie D6 4000X Flessibile
Valid only for Substrates:	Yes
Class Category:	1
Class:	1
Structural Finish:	No
Extension for FFP:	No
Extension for sublimation:	No
Mineral content approval:	No
Manufactured by the company:	Decoral System
Place:	IT - 57040 Arcore VR
Product:	#4029

This product may be described and labelled as follows:

Product tested and approved for this quality mark



cert may therefore be offered to all companies holding the quality label for paint, lacquer and powder coatings on aluminium for architectural applications.

Zurich, 1 January 2019

QUALICOAT

M.C. Panam
Muhammad C. Panam
President

Joel Brinkley
Joel Brinkley
General Secretary

QUALICOAT - P.O. Box 1007, D-4007 Dettmold (Germany) - 4007 Dettmold (Germany)
Phone: +49 20 225 05 70/9 - Fax: +49 20 22 05 70 - Email: info@qualicoat.de, internet: www.qualicoat.de

LICENCE CERTIFICATE

AUTHORIZATION TO USE THE QUALITY MARK



This is to certify that

DECORAL SYSTEM
Viale del Lavoro, 37040 Arcore (VR)
Licence number: FS-001

is authorized to use the quality mark shown above on the class 2 decorated products listed in the annex A in accordance with the QUALIDECO Specifications.

Date of issue of the licence: 22.03.1999

Period of validity of the licence: until 31.12.2018

Zurich, 30 December 2017

QUALICOAT

M.C. Panam
Muhammad C. Panam
President

Joel Brinkley
Joel Brinkley
General Secretary

Joel Brinkley
Joel Brinkley
QUALIDECO Committee

QUALICOAT

.....

Qualicoat è un'organizzazione europea che gestisce e promuove marchi di qualità sulla verniciatura di alluminio e sue leghe impiegati nel settore architettonico.

Lo scopo principale è quello di garantire la realizzazione di prodotti verniciati di qualità seguendo specifiche direttive che dovranno essere rispettate dagli impianti, dalle materie prime e dai prodotti finiti.



QUALIDECO

.....

Qualideco è un marchio di qualità per le finiture decorative ottenute mediante tecnologie di sublimazione e di tampografia rotativa (Horizon).

I prodotti a marchio Qualideco sono adatti per uso esterno.

Il marchio quindi garantisce che un impianto di decorazione, un produttore di film e un prodotto verniciato siano conformi ai requisiti previsti nelle specifiche Qualideco.





**EC TYPE EXAMINATION (MODULE B)
CERTIFICATE Nr. MED133015CS**

This is to certify, that RINA, specified as Notified Body N° 8474 by the Italian "Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Generale per le navigazioni ed il Trasporto Marittimo ed Interne" on 25 November 1998, did undertake the relevant type approval procedures for the equipment identified below which was found to be in compliance with the Fire Protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC as modified by Directive 2011/23/EU

MED Part B

Description

Type

Applicant

Testing standards

Reference standards

Issued at - Genova - on

May 11, 2019

This Certificate consists of this sheet plus an attachment

A.92.188

Surface materials and floor coverings with low

flame-spread characteristics - (b) paint systems

SUBLIMATIC DECORAL EFFECT

VIV DECORAL SPA

VIALE DEL LAVORO N. 5

20140 ANICOLE (VR)

ITALY

IMO Res. MSC.307(88) (2010 FTP Code)

Chap. II-2 and X of SOLAS 74 Convention, as amended.

RINA Rules for the certification of Marine Equipment

This Certificate is valid until

May 10, 2021

Massimo Dinale

RINA Services S.p.A.

RINA Services S.p.A.
via Europa, 10 - 10121 Genova
Tel. +39 010 57401
Fax +39 010 57402
www.rina.it



COATING PERFORMANCE TEST REPORT

Realized by:

DECORAL SYSTEM ITALIA

PRODUCT: DS 401 (100%) Wood Grain,
Powder Coated Aluminium Panels

Report No: 00126-03-186-31
Report Date: 06/10/18
Expiration Date: 12/10/19
Revision: 1

180 Bering Court
North, St. Louis, MO 63103
Phone: 314 764 3700
Fax: 314 764 4000
www.archtest.com

RINA TEST

.....

RINA S.p.a. è la società operativa del Registro Italiano Navale, leader di mercato nella certificazione e valutazione della conformità in Italia, con una significativa presenza in diverse aree strategiche del mondo, operando principalmente nei settori della classificazione navale, certificazione e servizi avanzati per l'industria. Alcune finiture Decoral® System sono state classificate da RINA S.p.a. idonee all'ambiente marittimo.



ARCHITECTURAL TESTING

.....

Architectural Testing è un ente internazionale che certifica le nostre finiture basandosi su 8 parametri: uniformità del colore, brillantezza, penetrazione dell'inchiostro sublimatico, aderenza del rivestimento in polvere, resistenza all'impatto e resistenza chimica, resistenza a soluzioni chimiche e alla corrosione. Per ogni fase, i nostri campioni di finiture vengono studiati, sottoposti allo stress e valutati secondo una scala quantitativa basata sui dati raccolti in forma qualitativa.



Architectural Testing





LEED® | BREEAM® | WELL®

polveri conformi
ai nuovi protocolli internazionali

PG
45



All'interno **del nostro Decoral® Lab di Verona**, il proattivo lavoro di ricerca e sviluppo da parte di brillanti tecnici qualificati ci permette di testare e certificare ogni giorno i nostri prodotti e di introdurre costantemente nuove stimolazioni e contaminazioni progettuali.

Le nostre polveri sono a bassa emissione di sostanze volatili nell'aria e sono certificate dall'ente di certificazione internazionale Eurofins.

..... fare la differenza

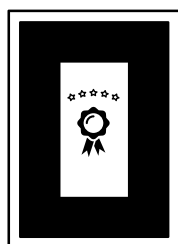
CI HA PREMIATO

ASSOCIAZIONE INDUSTRIALI VERONA

2006

PG

46



Nel 2006 Decoral® Group ha vinto il premio per la Creatività ed Innovazione grazie all'introduzione nel mercato del processo Decoral® e di nuovi brevetti per la decorazione effetto legno dell'alluminio. Un ulteriore passo per ridurre la deforestazione, aumentare il confort e la durabilità degli infissi oltre all'aumento dell'efficienza energetica negli edifici.



Premio creatività e innovazione
VERONA - 2006



PREMIO MERLI PER L'AMBIENTE

2007



Decoral® Group grazie al costante e comprovato impegno per sostituire l'uso del legno e le relative periodiche manutenzioni ha ottenuto a Roma nel 2007 il riconoscimento di azienda eco-sostenibile vincendo il premio Nazionale Merli per l'ambiente. Il riconoscimento è promosso dal Movimento Azzurro in collaborazione con Fondazione Europea di Educazione Ambientale, Bandiere Blu Italia, Libertas, Associazione Mari e Marinali.



METEF

2012



METEF

2014



PG

48

Decoral® System ha vinto il primo premio per la sezione materiali, grazie alle nuove serie di prodotti vernicianti e film sublimatici appositamente formulati per maggiori prestazioni in termini di stabilità nel tempo. L'elevata durabilità di queste finiture va a tutto vantaggio della sostenibilità ambientale, in quanto aumenta notevolmente la vita dei manufatti decorati, riducendo costosi interventi di manutenzione e di ripristino. Prima della loro commercializzazione, i prodotti decorati sono stati severamente testati con prove di invecchiamento accelerato e con lunghi periodi di esposizione naturale in Florida.

Decoral® System ha vinto nel 2014 il premio innovazione per prodotti vernicianti sublimabili che scoloriscono superata una data temperatura, lasciando trasparire quanto precedentemente trasferito mediante la tecnica della sublimazione. Nasce in questo modo la serie Decoral® Thermo: prodotti innovativi che trovano largo impiego in applicazioni funzionali dove il rilevamento della temperatura, a mezzo di una trasformazione ottica, può essere considerato un valore aggiunto.



PG
49

WELFARE INDEX PMI

2016



Decoral® Group ha vinto nel 2016 il premio Welfare Index PMI, l'indice che valuta il livello di welfare aziendale nelle piccole e medie imprese e ha certificato una delle aziende del Gruppo come una tra le 100 migliori aziende italiane per indice di welfare. Il Welfare Aziendale è l'insieme delle iniziative che un'azienda può intraprendere per la sicurezza e il benessere dei dipendenti, delle loro famiglie e della comunità sociale in cui è inserita secondo 12 parametri tra i quali la formazione per i dipendenti, i servizi di assistenza e il welfare allargato al territorio e alla comunità.



GREEN VISION

presenti per il futuro del pianeta

Riduzione delle emissioni, riciclo e impatto zero sono elementi cardine dei processi attuati dal Gruppo Decoral®. L'utilizzo di alluminio decorato effetto legno per impieghi industriali nell'architettura e nell'arredamento consente una riduzione dell'uso del legno e quindi un minor abbattimento delle risorse forestali.

Coerente alla Green Vision, il Gruppo Decoral® genera da fonti rinnovabili l'energia necessaria per i propri processi produttivi grazie ad impianti fotovoltaici posti sulle coperture dei propri stabilimenti.

L'obiettivo di Decoral® Group è quello di contribuire alla realizzazione di edifici, componenti e manufatti riducendo al minimo l'impatto sull'ambiente e garantendo allo stesso tempo elevati standard come richiesto dai principali protocolli di sostenibilità certificati a livello internazionale.

PG
51



4.553 M² | TOTALE SUPERFICIE IMPIANTO

2.729.583 KWH | ENERGIA PRODOTTA

1.449.408,57 KG | EMISSIONI CO₂ EVITATE

188.423 | NUMERO DI ALBERI EQUIVALENTI

594.893,20 | LITRI PETROLIO RISPARMIATI

LE FINITURE

guida consultiva

PG
52

Nelle pagine seguenti sono pubblicate alcune finiture rappresentative del processo Decoral®.

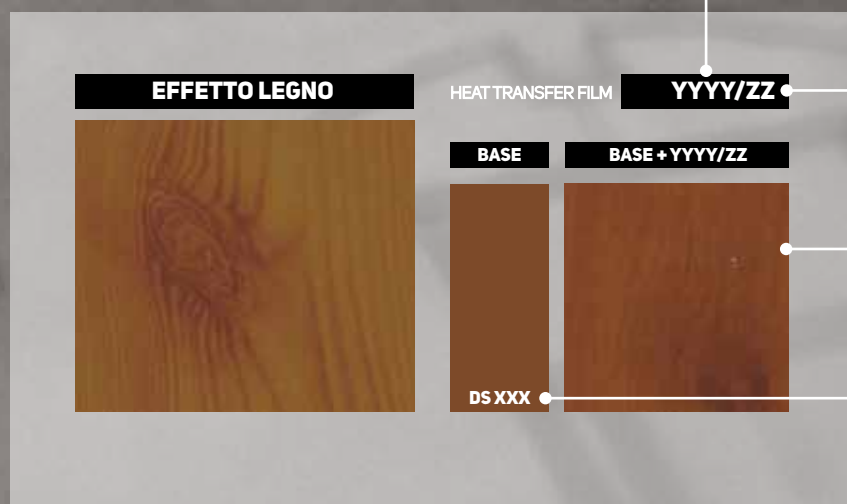
Queste finiture sono state suddivise secondo i possibili campi di applicazione, dalle Serie Gold e Outdoor utilizzate nelle facciate e serramenti dove l'irraggiamento è estremamente severo, alla Serie Indoor per tutte quelle applicazioni adatte al design e all'arredo interno.

Nelle finiture pubblicate verranno mostrate le materie prime utilizzate in cui la "base" rappresenta la polvere per verniciatura mentre il codice del decoro indica l'heat transfer film utilizzato. La lista delle finiture verrà aggiornata al fine di garantire sempre decorazioni innovative.



come colorare i tuoi progetti

CODICE DECORO

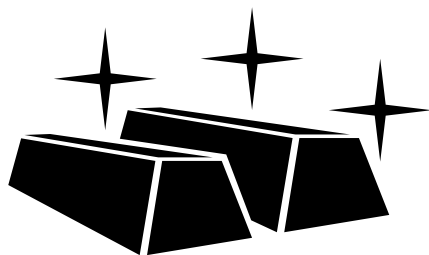


VARIANTE

RISULTATO FINALE

CODICE DELLA BASE:
POLVERE PER VERNICIATURA





outdoor | best performance

GOLD

.....



PG

55

La linea Gold si distingue per le finiture con la massima resistenza ad intemperie, raggi UV e corrosione.

La serie Gold è il **fiore all'occhiello di Decoral® System**, il risultato di continui investimenti in ricerca e sviluppo e test concreti sul campo per verificarne concretamente l'effettiva durabilità e resistenza all'esterno. Tutti i prodotti della **serie Gold** sono stati esposti per almeno **tre anni in Florida**, una delle regioni al mondo con la più alta carica di UV, tasso di corrosione e impatto degli agenti atmosferici sulle superfici esterne. **Le finiture che hanno superato i severi test** appena descritti sono state **certificate** e approvate con orgoglio da Decoral® System **QualityDecoral® Gold**.

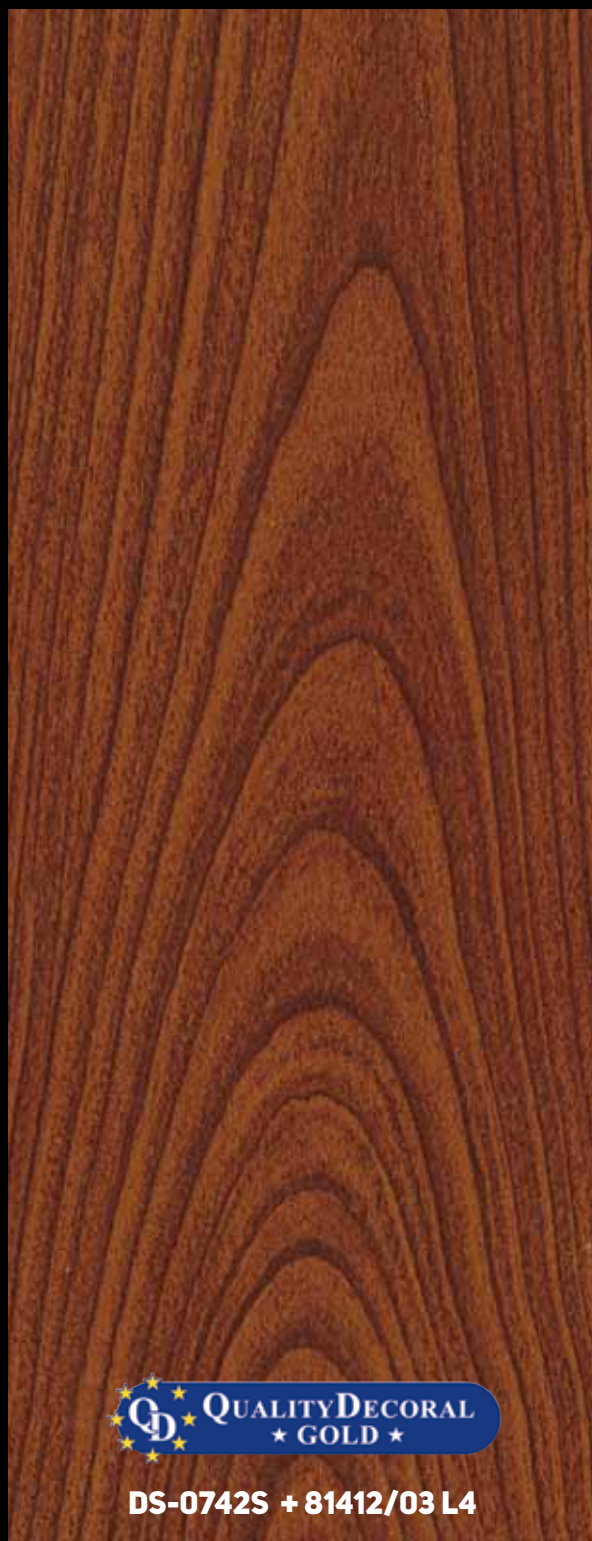
ACACIA



DS-0706S + 81001/09 L4

DS-0706S

CHERRY



DS-0742S + 81412/03 L4

DS-0742S

PINE

OAK



DS-0430S + 82102/01 L4



DS-0721S + 82308/21 L4

DS-0430S

DS-0721S

OAK



OAK



MARBLE



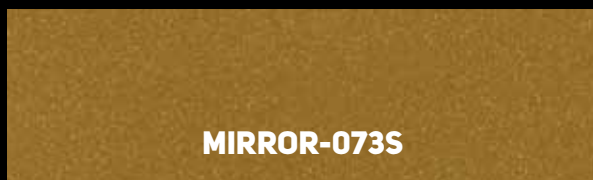
DS-0804S

GRANITE



MIRROR-058S

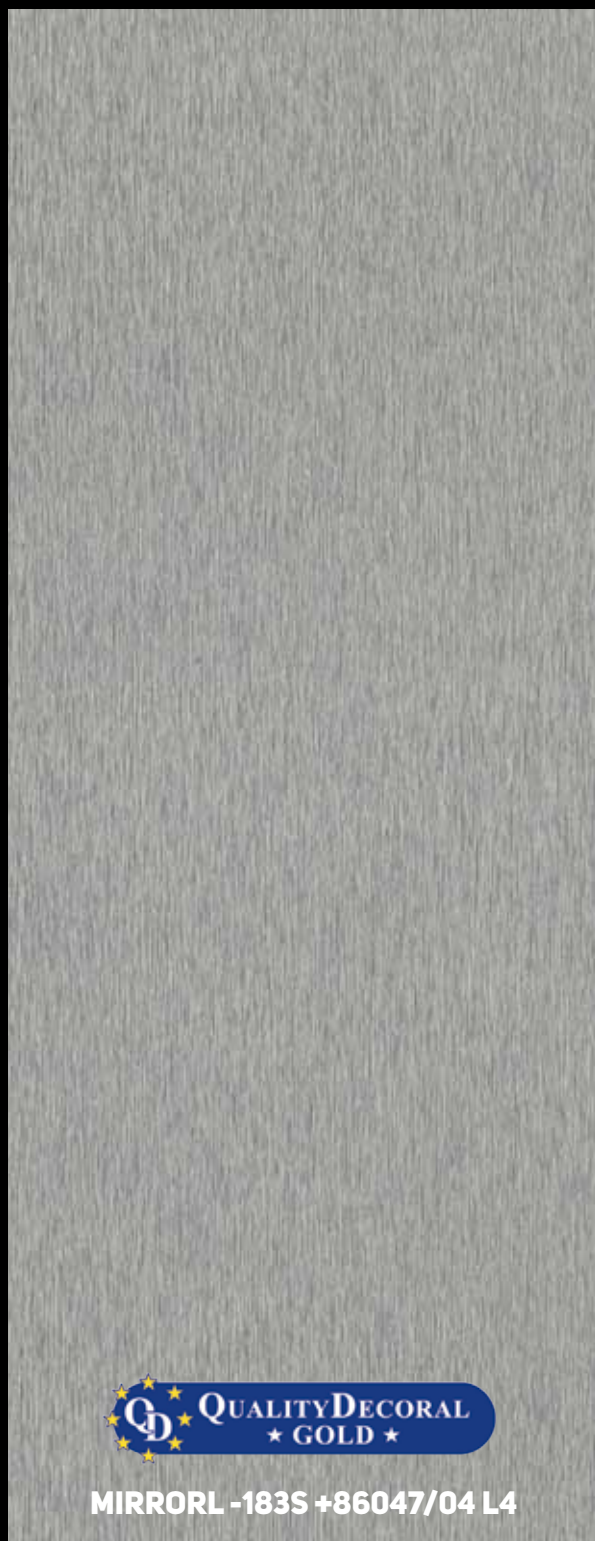
RUST



STEEL



BRUSHED



MIRRORL-183S +86047/04 L4

MIRRORL-183S

TEAK



DS-0772S + 82602/02 L4

DS-0772S





WOOD

.....

outdoor

La linea Legno Outdoor si caratterizza per offrire oltre 1000 finiture effetto legno adatte all'esterno.

Acacia, betulla, castagno, olivo, pino e rovere sono alcune delle finiture adatte ad uso decorativo esterno in ambito architettonico, di arredo e design per esterno, trasporti e non solo. **Tutte le finiture Outdoor hanno superato il test di invecchiamento accelerato per 1000 ore secondo il capitolato internazionale Qualicoat** così da poterne garantire con certezza la qualità e la durabilità nel tempo.

BASE DS 406 + 1001/09



ACACIA



DS 406

HEAT TRANSFER FILM

1001/09

BASE

BASE + 1001/09



DS 742



DS-0706S



DS-0806S



DS 770



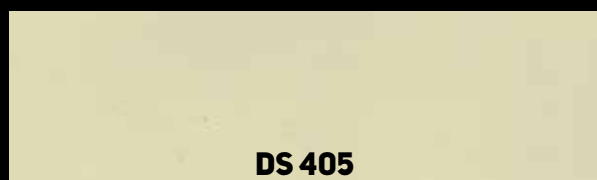
BASE DS 405 + 1202/01

HEAT TRANSFER FILM

1202/01



BIRCH



DS 405

BASE

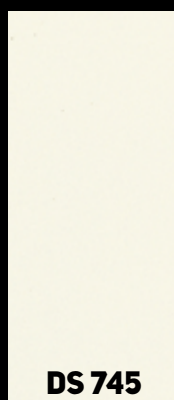
BASE + 1202/01



DS 708



DS 734



DS 745



MIRROR -058



BASE DS 402 + 1301/03



CHESTNUT

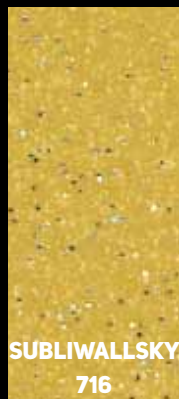


DS 402

HEAT TRANSFER FILM

1301/03

BASE



**SUBLIWALLSKY
716**

BASE + 1301/03



DS 716



DS 733



DS 741



BASE DS-0402S + 1402/02

HEAT TRANSFER FILM

1402/02



CHERRY



DS-0402S

BASE

BASE + 1402/02



DS 403



DS 733



DS 772



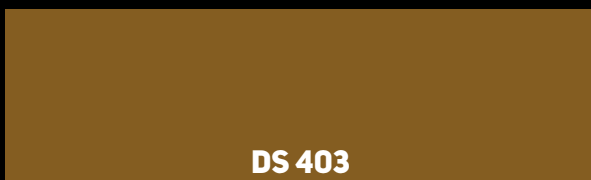
DS-0706S



BASE DS 403 + 1403/02



CHERRY



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1403/02

BASE

BASE + 1403/02



DS 733



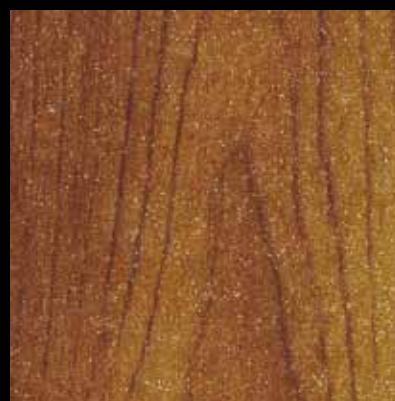
DS 772



DS-0739S



**SUBLIWALLSKY
733**



BASE DS-0402S + 1406/01

HEAT TRANSFER FILM

1406/01



CHERRY



DS-0402S

BASE

BASE + 1406/01



DS 425



DS 739



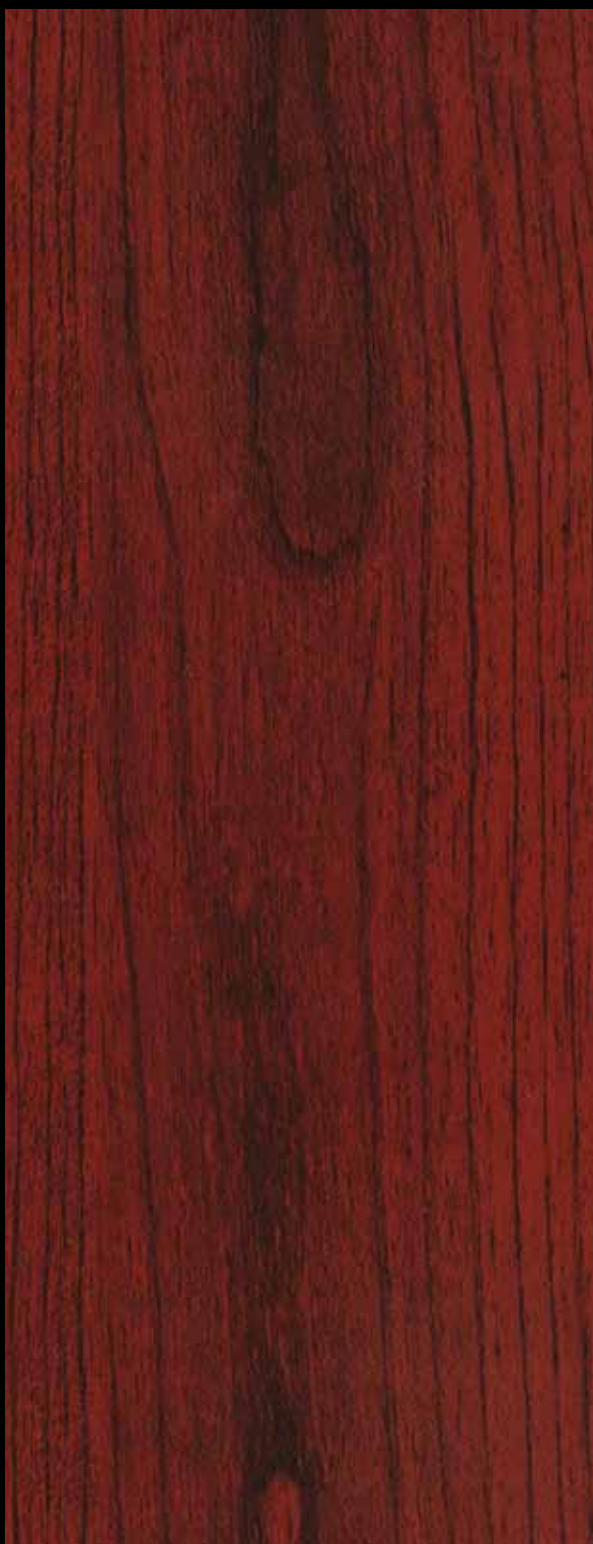
DS-0716S



DS 475



BASE DS 706 + 1413/03



CHERRY

DS 706

HEAT TRANSFER FILM

1413/03

BASE

BASE + 1413/03



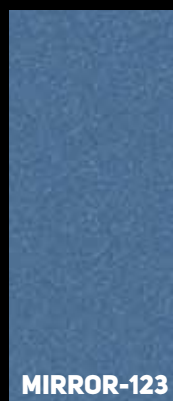
DS 757



DS-0812S



DS-0857S



MIRROR-123



BASE DS 406 + 1414/05

HEAT TRANSFER FILM

1414/05



CHERRY



DS 406

BASE

BASE + 1414/05



DS 706



DS 417



DS 775



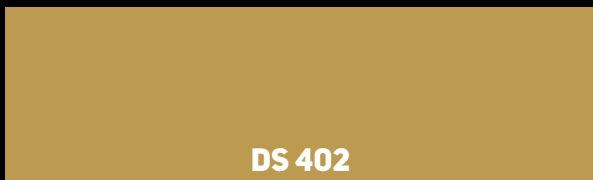
DS 472



BASE DS 402 + 1601/06



BEECH



DS 402

HEAT TRANSFER FILM

1601/06

BASE

BASE + 1601/06



DS 417



DS 421



DS 479



DS 716



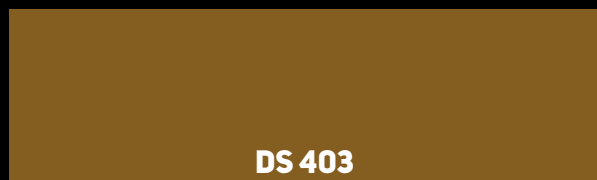
BASE DS 403 + 1704/01

HEAT TRANSFER FILM

1704/01



MAHOGANY



DS 403

BASE

BASE + 1704/01



DS 406



DS-0716S



DS 739



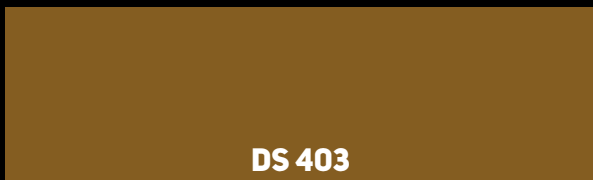
DS 775



BASE DS 403 + 1802/02



WALNUT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1802/02

BASE

BASE + 1802/02



DS 733



DS 775



DS 772



DS-0803S



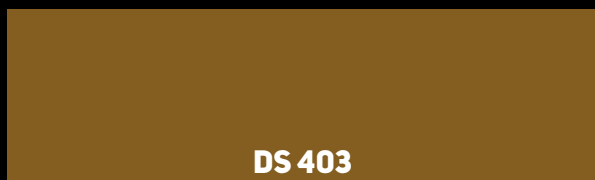
BASE DS 403 + 1803/01

HEAT TRANSFER FILM

1803/01



WALNUT



DS 403

BASE

BASE + 1803/01



DS 733



DS 772



DS 402



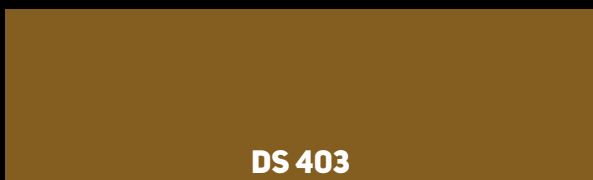
DS 478



BASE DS 403 + 1807/01



WALNUT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1807/01

BASE

BASE + 1807/01



DS 721



DS 772



DS-0733S



DS-0429S



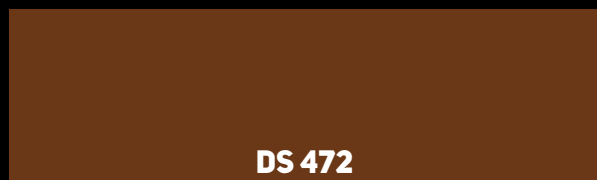
BASE DS 472 + 1829/02

HEAT TRANSFER FILM

1829/02



WALNUT



DS 472

BASE

BASE + 1829/02



DS 753



DS 475



DS 775



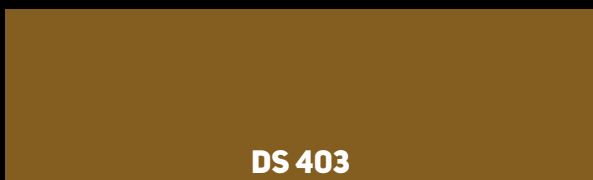
DS-0821S



BASE DS 403 + 1836/01



WALNUT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

1836/01

BASE

BASE + 1836/01



DS 409



DS 475



DS 733



DS-0806S



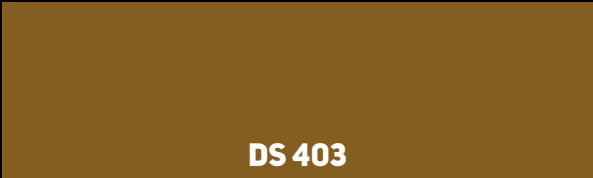
BASE DS 403 + 1901/01

HEAT TRANSFER FILM

1901/01



ALDER



BASE

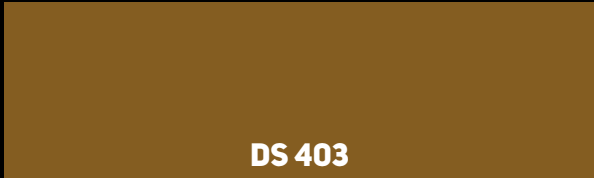
BASE + 1901/01



BASE DS 403 + 2001/01



ELM



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2001/01

BASE



DS 733

BASE + 2001/01



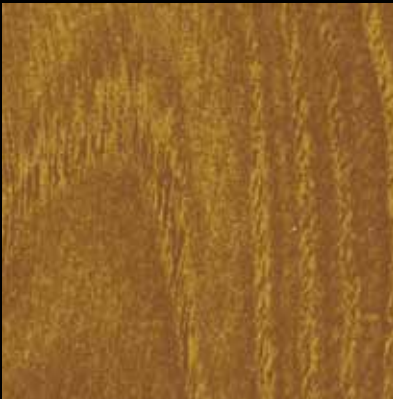
DS 742



DS 775



DS-0716S



BASE DS 402 + 2103/01

HEAT TRANSFER FILM

2103/01



PINE



DS 402

BASE

BASE + 2103/01



DS 721



DS 733



DS 742



DS 747



BASE DS 421 + 2117/02



3D PINE



DS 421

HEAT TRANSFER FILM

2117/02

BASE



DS 721

BASE + 2117/02



DS 747



DS-0402S



8F-149-A005



BASE DS 770 + 2120/03

HEAT TRANSFER FILM

2120/03



PINE

DS 770

BASE

BASE + 2120/03



MIRRORL-183S



8G-096-A009



8G-026-A009



8G-148-A009



BASE DS 721 + 2301/02



OAK

DS 721

HEAT TRANSFER FILM

2301/02

BASE

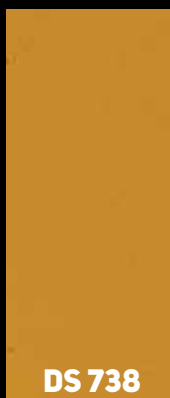
BASE + 2301/02



DS 733



8G-007-A005



DS 738



DS 772



BASE DS 733 + 2305/17



OAK

DS 733

HEAT TRANSFER FILM

2305/17

BASE

BASE + 2305/17

DS 775

DS 1739

DS 772

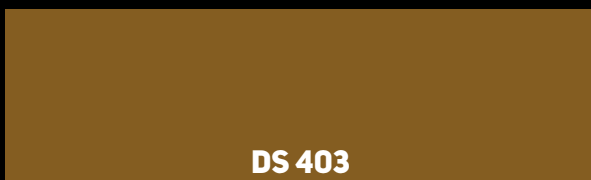
8G-022-A002

PG
85

BASE DS 403 + 2401/04



BRIAR-ROOT



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2401/04

BASE

BASE + 2401/04



DS 429



DS 421



DS 733



DS 772



BASE DS 402 + 2501/05

HEAT TRANSFER FILM

2501/05



OAK



DS 402

BASE

BASE + 2501/05



DS 704M



DS 726



DS 739



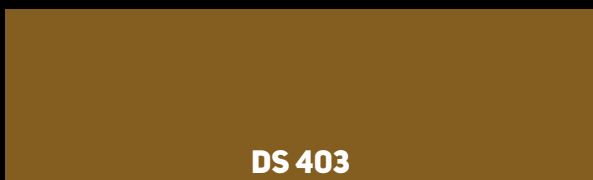
DS 746



BASE DS 403 + 2502/12



OAK



DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2502/12

BASE

BASE + 2502/12



DS 757



DS 772



DS-0875S



MIRROR-107S



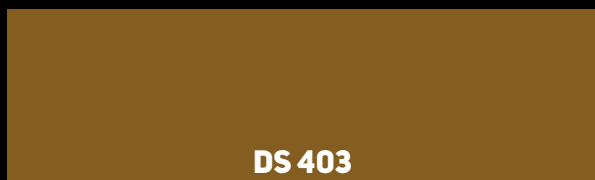
BASE DS 403 + 2503/04

HEAT TRANSFER FILM

2503/04



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2503/04



DS 406



DS 733



DS 794M



DS-0803S



BASE DS 403 + 2504/01



OAK

DS 403

HEAT TRANSFER FILM

2504/01

BASE

BASE + 2504/01

DS 716

DS 739

DS-0703IS

DS 733

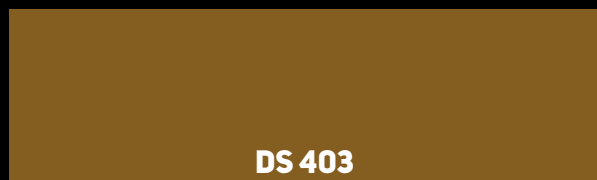
BASE DS 403 + 2505/01

HEAT TRANSFER FILM

2505/01



OAK



DS 403

BASE

BASE + 2505/01



DS 406



DS 733



DS 739



DS 706



BASE DS 402 + 2507/01



OAK



DS 402

HEAT TRANSFER FILM

2507/01

BASE

BASE + 2507/01



DS 403



DS 716



DS 733



DS 739



BASE 8C-039-A001 + 2513/11

HEAT TRANSFER FILM

2513/11



OAK



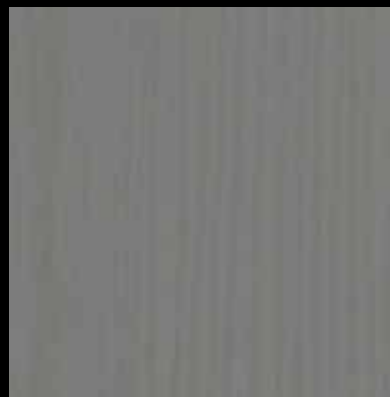
8C-039-A001

BASE

BASE + 2513/11



8C-040-A001



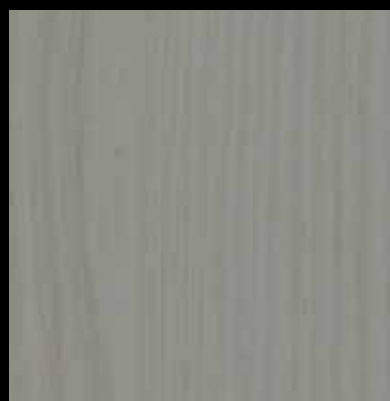
8C-081-A001



8G-040-A005



8G-039-A005



BASE DS-0821S + 2515/01



OAK

DS-0821S

HEAT TRANSFER FILM

2515/01

BASE

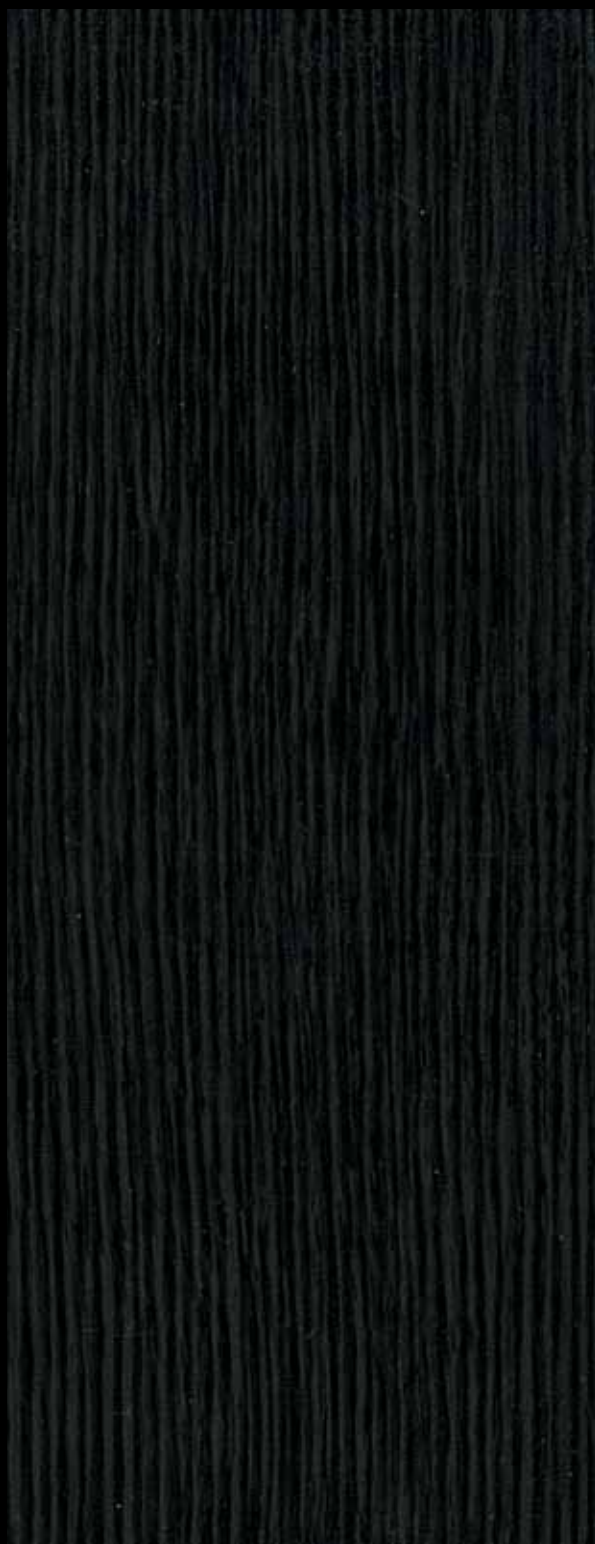
BASE + 2515/01



BASE DS-0457S + 2516/06

HEAT TRANSFER FILM

2516/06



OAK



DS-0457S

BASE

BASE + 2516/06



DS-0423S



DS-0723S



DS-0757S



DS-0857S



BASE DS 421 + 2531/02



OAK



DS 421

HEAT TRANSFER FILM

2531/02

BASE

BASE + 2531/02



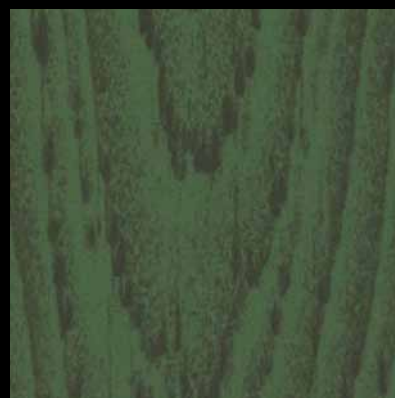
DS 772



DS 721



DS 747



DS 753



BASE DS 403 + 2601/01

HEAT TRANSFER FILM

2601/01



TEAK



DS 403

BASE

BASE + 2601/01



DS 421



DS 747



DS 733



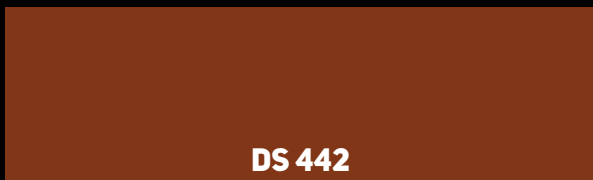
DS-0721S



BASE DS 442 + 2805/02



ZEBRANO



DS 442

HEAT TRANSFER FILM

2805/02

BASE

BASE + 2805/02



DS 475



DS 742



DS 775



DS-0821S



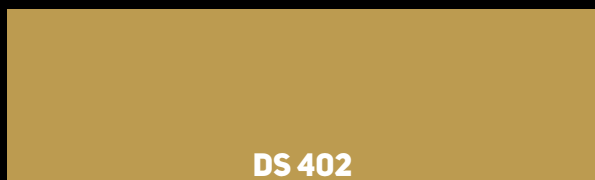
BASE DS 402 + 2903/01

HEAT TRANSFER FILM

2903/01



OLIVE



DS 402

BASE

BASE + 2903/01



DS 403



DS 442



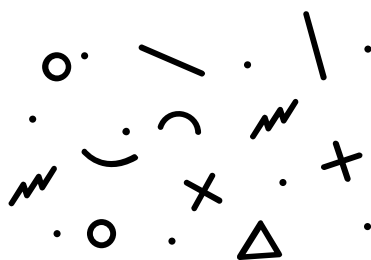
DS 716



DS 730







FANTASIE

.....

outdoor

La linea Fantasie Outdoor si caratterizza per dare libero spazio a ogni tipo di creatività.

Si propongono l'effetto metallico come lo spazzolato, l'ossidato, lo zincato, rame o carbonio dedicati a chi ricerca un design minimal o industry nelle componenti d'arredo o nelle finiture architettoniche. Le finiture classiche in pietra come il granito, il cemento e il travertino sono rivolte a chi ricerca raffinatezza ed eleganza ma anche solidità e storicità nelle proprie realizzazioni. Infine, per i più originali e bizzarri si è scelto di proporre speciali finiture che spaziano dalla texture in jeans all'effetto mimetico o addirittura pitonato. **Tutte le finiture Outdoor hanno superato il test di invecchiamento accelerato per 1000 ore secondo il capitolato internazionale Qualicoat** così da poterne garantire con certezza la qualità e la durabilità nel tempo.

BRUSHED



BASE MIRROR-155S + 5007/03

MIRROR-155S

BRUSHED



BASE 8C-074-A001 + 5007/13

8C-074-A001

GRANITE



BASE DS-0708S + 5014/01

DS-0708S

MARBLE



BASE DS-0408S + 5015/05

DS-0408S

MARBLE



BASE MIRROR-099S + 5015/07



MIRROR-099S

MARBLE



BASE MIRROR-058S + 5018/02

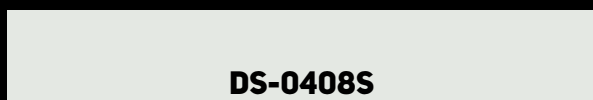


MIRROR-058S

STONE



BASE DS-0408S + 5024/01



DS-0408S

STONE



MIRROR-007 + 5025/02



MIRROR-007

CONCRETE



BASE MIRROR-107S + 5026/02



MIRROR-107S

CONCRETE



BASE 9C-016-A001 + 5026/04



9C-016-A001

PG

104

CARBON FIBER



BASE DS-0857S + 6001/01



DS-0857S

CAMOUFLAGE



BASE DS-0720S + 6010/56



DS-0720S

RUST



BASE DS 407 + 6040/01

DS 407

RUST



BASE DS-0733S + 6040/02

DS-0733S

ARABESQUE



BASE GLASS-004 + 6044/09

GLASS-004

BRUSHED



BASE MIRRORL-183S + 6047/15

MIRRORL-183S

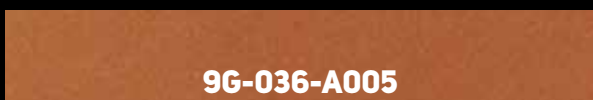
PG

105

RUST



BASE 9G-036-A005 + 6048/02



9G-036-A005

OXIDISED

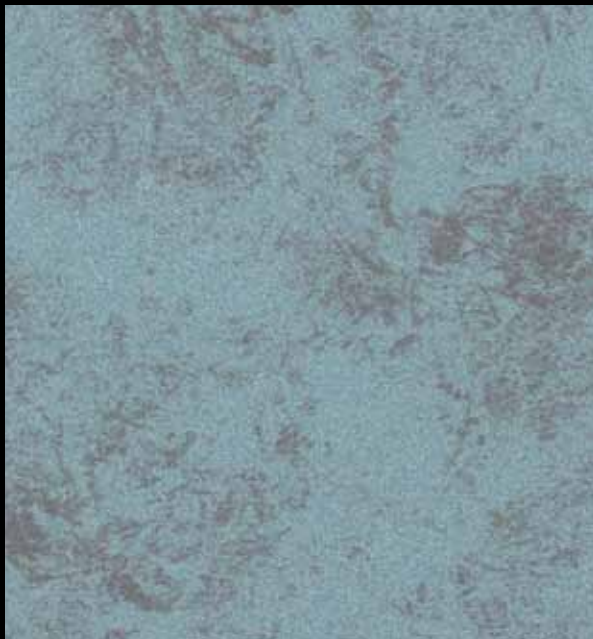


BASE ICETOUCH-011 + 6052/01



ICETOUCH-011

OXIDISED



BASE MIRROR-097S + 6052/02

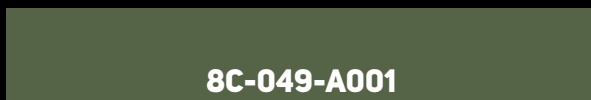


MIRROR-097S

STEEL



BASE 8C-049-A001 + 6053/01



8C-049-A001

GALVANIZED



BASE MIRRORL-183S + 6054/01

MIRRORL-183S

GALVANIZED



BASE ICETOUCH-011 + 6054/01

ICETOUCH-011

PYTHON



BASE COLIBRÌ-16 + 6058/01

COLIBRÌ-16

PYTHON



BASE COLIBRÌ-18 + 6060/01

COLIBRÌ-18

PG

107





Decoral® **ART**

.....

PG

109

Decoral® System offre ai più esigenti un'incredibile soluzione innovativa dedicata a chi ricerca una **personalizzazione totale su superfici in alluminio** o semplicemente desidera decorare pareti, componenti o oggetti di design. Oltre alle infinite texture già disponibili, infatti, forniamo grafiche stampate su speciali supporti adatti alla sublimazione su lamiera in alluminio preventivamente verniciate con le specifiche polveri Decoral® System. La **personalizzazione** diviene a questo punto **totale** grazie allo specifico **reparto Decoral® Art** a vostra disposizione per la stampa digitale dei supporti con le grafiche da voi realizzate per concretizzare a pieno il vostro ingegno e la vostra creatività.

VINTAGE MEMORIES



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0001

PE 411 + DS-0810S

HEAVY ROCK



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0002

PE 411 + DS-0407S

PARADISE ON EARTH



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0003

PE 411 + DS-0707S

SUMMER DREAM



HEAT TRANSFER FILM PL-19-039-0004

PE 411 + LIGHT-001





SOLUZIONI

.....

indoor

Indoor è la linea di prodotti Decoral® System dedicata alla decorazione degli spazi interni.

Le scelte di colorazioni ed effetti sono di oltre 1000 tipologie, dall'effetto legno (ciliegio, noce, ulivo, acacia, sughero e molti altri) agli effetti metallici e pietra, arabesco, tessuto, vetro rotto, zebra e leopardo per soddisfare ogni necessità architettuale e di interior design.

FIBER



BASE ICETOUCH-001 + 6028/04

ICETOUCH-001

WOVEN GAUZE



BASE ICETOUCH-001 + 6029/06

ICETOUCH-001

STRIATE GAUZE



BASE ICETOUCH-001 + 6031/05

ICETOUCH-001

JEANS



BASE ICETOUCH-001 + 6038/02

ICETOUCH-001

ACACIA



BASE DS 405 + 1005/01

DS 405

MAPLE



BASE DS 752 + 1101/01

DS 752

BIRCH



BASE DS 405 + 1201/01

DS 405

CHERRY



BASE DS 716 + 1401/01

DS 716

PG

115

WALNUT



BASE DS 420 + 1806/02

DS 420

WALNUT



BASE DS 706 + 1815/02

DS 706

PINE



BASE DS 718 + 2105/09

DS 718

PINE



BASE DS 737 + 2106/01

DS 737

OAK



BASE DS 746 + 2309/06

DS 746

OAK



BASE DS 716 + 2508/08

DS 716

OLIVE



BASE DS 716 + 2901/07

DS 716

CORK OAK



BASE SALT LAKE-028 + 2904/01

SALT LAKE-028

PG

117





colori al servizio del futuro

REFERENCE LIST

PG

119

Decoral® System, grazie ai suoi processi innovativi brevettati, materie prime all'avanguardia, certificazioni internazionali di qualità e una grande attenzione alla sostenibilità ambientale ha raggiunto negli anni dei risultati finali di eccellenza nella verniciatura e decorazione di grattacieli, centri uffici, hotel, edilizia privata, centri residenziali fino a componenti e oggetti d'arredo interno per il settore dei trasporti dall'aereo al navale.





MOOR PLACE MOORGATE EXCHANGE Londra, Gran Bretagna 2014

Ideato per rispondere alle necessità di importanti realtà operanti nella City, l'edificio si configura nei primi piani in un open space di notevoli dimensioni, restringendosi sul lato che affaccia sul Barbican con una serie di giardini pensili a gradoni.

La forma della costruzione sembra "galleggiare" sulle imponenti colonne a V del piano terra.

Le facciate dell'edificio sono state progettate per sfruttare al meglio la loro esposizione geografica così da potenziare l'efficienza energetica della struttura senza compromettere la leggerezza e la trasparenza dell'insieme. L'edificio, infatti, raggiunge un risparmio nel consumo di energia di quasi il 30% e una riduzione del 20% delle emissioni di CO₂.

Il Centro Direzionale Moor Place, già Moorgate Exchange, è stato certificato BREEAM "Excellent" e LEED Core & Shell "Platinum": i più alti gradi di certificazione internazionale per la sostenibilità ambientale.

Per le facciate del piano terra sono stati utilizzati montanti e traversi con moduli frangisole in alluminio, mentre per le facciate dei piani superiori cellule a silicone strutturale con pinne in vetro.

Decoral® Group ha realizzato la verniciatura a polvere degli elementi in alluminio applicando una finitura Champagne C31 in classe 2.



PG

122

KING'S CROSS

Londra, Gran Bretagna 2015

La finitura anodizzata nera degli ornati esterni contribuisce ad enfatizzare la complessa architettura dell'edificio che si erge in armonia con la cornice urbana londinese. Il piano terra e il piano primo del lato ovest che si affaccia sulla Saint Pancras Station sono composti da una facciata a cellule a doppia pelle, compatta sia per ragioni termiche che acustiche, mentre l'atrio interno è costituito da vetri stratificati mono-piano di 2 metri d'altezza contornati da profili in alluminio anodizzato nero. La lamiera microforata fonoassorbente dei pannelli marcapiano e delle colonne aumenta il confort acustico all'interno degli uffici.







CAMPUS EINAUDI Torino, Italia 2013

Costruito nel 2013, a pochi passi dalla splendida Mole Antonelliana, questo edificio si caratterizza principalmente per l'involucro avvolto da sinuose facciate curvilinee di vetro e metallo, in colorazioni grigio chiaro, che donano all'intervento un'architettura moderna ben integrata con il contesto urbano.

L'elemento distintivo del progetto è l'effetto visivo a nastro composto da cellule orizzontali vetrate che si alternano a pannelli marcapiano in metallo ondulato, realizzate ad hoc sulla base del progetto architettonico.

Il progetto è stato realizzato con elementi a cellule pannellate e vetrate completamente prefabbricati in officina per limitare le operazioni di cantiere e velocizzare il programma di posa, salvaguardando al contempo la qualità dell'intervento.

Decoral® Group si è occupato della verniciatura a polvere delle partizioni metalliche in alluminio realizzando una finitura 8014 in classe 1.

MICHURINSKY PROSPEKT

Mosca, Russia 2018

Il design degli interni ed esterni nobilita i traguardi del famoso biologo russo Ivan Vladimirovič Mičurin attraverso originali pittogrammi floreali. Le pareti esterne con rispettiva grafica generata da pannelli in alluminio rossi e raffiguranti alberi in fiore sono state pretrattate, verniciate a polvere e decorate con speciali film per sublimazione dai nostri gruppi industriali. Il tema del giardino in fiore è stato ripetuto anche nelle sale interne dell'edificio così da accompagnare il viaggiatore con coerenza in una piacevole esperienza estetica.

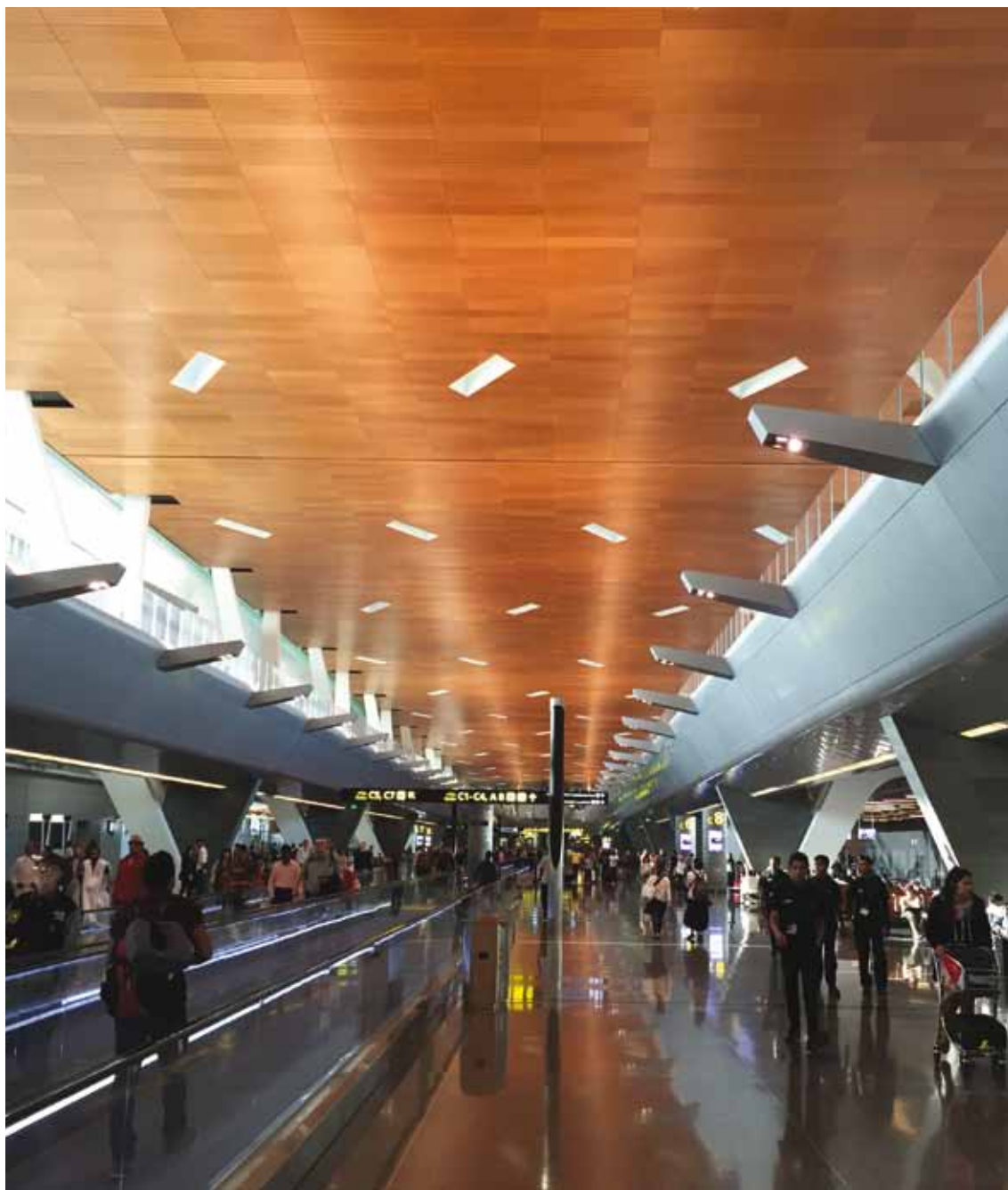
Il conseguimento di risultati d'eccellenza su opere ed edifici pubblici è da sempre un nostro obiettivo costante per contribuire alla bellezza architettonica in tutti i progetti del mondo.



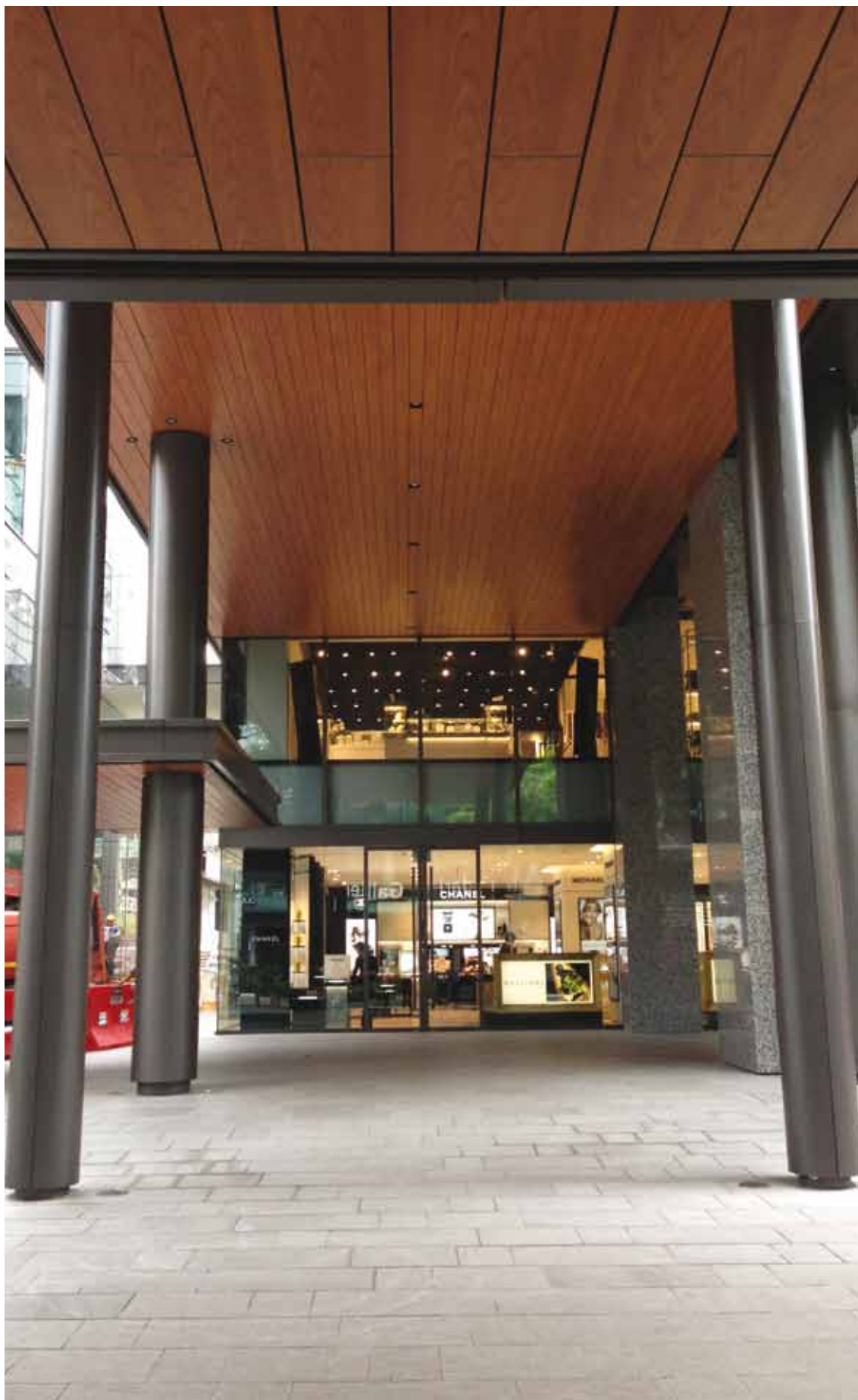




























PG
140



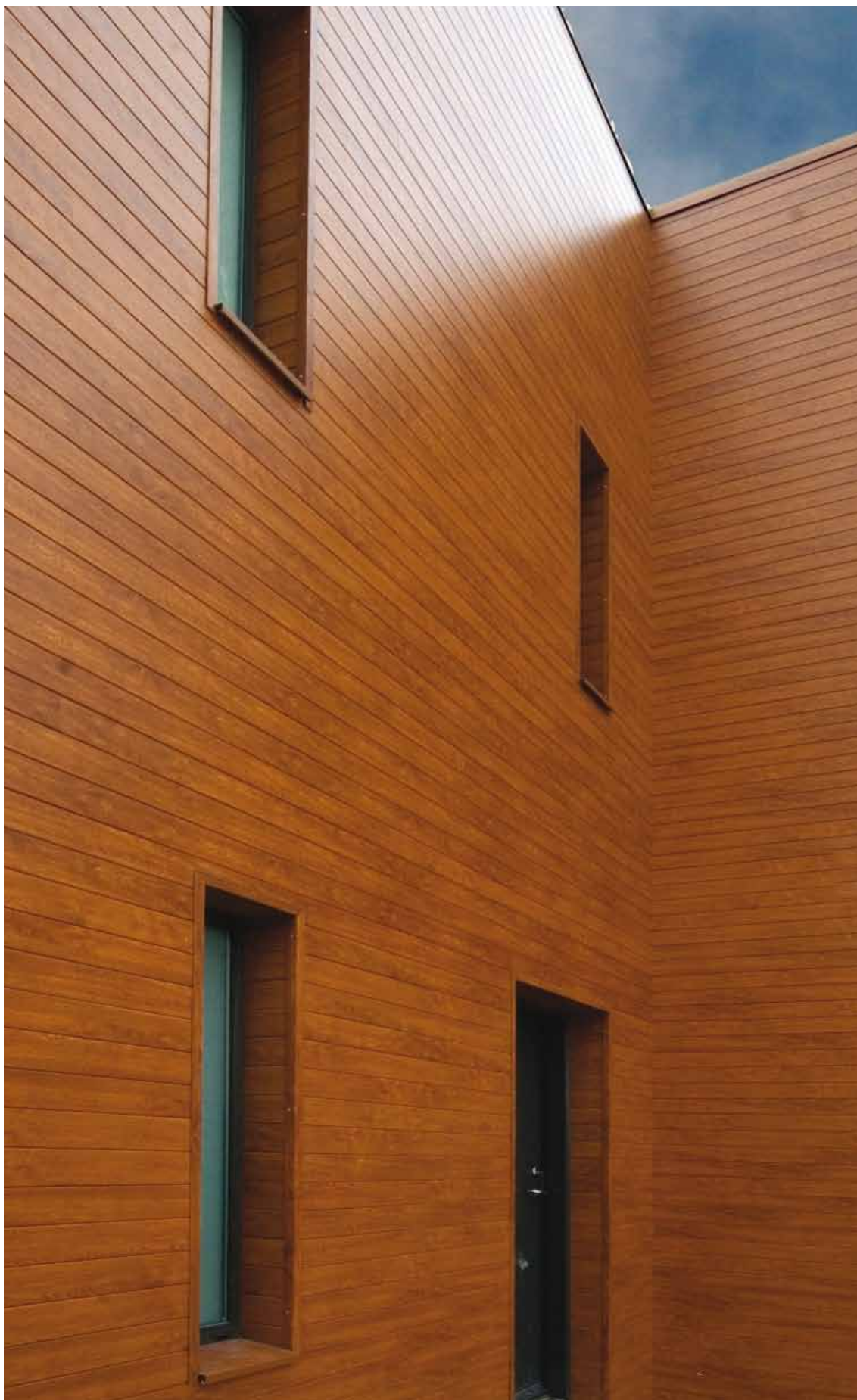




PG

142







 **Decoral® System**

TURNING NATURE INTO TECHNOLOGY

Decoral® System HQ - ITALY

Viale del Lavoro 5, 37040 Arcole (Verona) - Italy

Tel. +39 045 7639111 - Fax +39 045 7639100

www.decoral-system.com - info@decoral-system.com

Decoral® System HQ - USA

12477 NW 44th Street, Coral Springs, FL 33065

Tel. +1 954-755-6021 - Fax 954-755-6029

www.decoralamerica.com - info@decoralamerica.com

