

HEAT-TRANSFER GLOSSY FILM DECORAL SYSTEM XXXX/YY L

Film sublimatici
con supporto poliestere standard



Informazioni:

- 1. Supporti per inchiostri sublimatici*
- 2. Caratteristiche del prodotto*
- 3. Vantaggi del prodotto*
- 4. Ambiti applicativi*
- 5. Dati tecnici*



DECORAL SYSTEM SRL

Viale del Lavoro, 5 - Arcole 37040 (Verona) ITALY - Tel. +39 045 7639111 - Fax +39 045 7639100
Email: info@decoral-system.com - Website: www.decoral-system.com

TECHNICAL TOOLS

Test e Documentazioni Tecniche da Laboratorio

1. Tipi di supporto per inchiostri a trasferimento sublimatico

La tecnologia di sublimazione richiede che gli inchiostri vengano temporaneamente depositati su un supporto per essere successivamente trasferiti da questo, mediante l'apporto di calore, all'interno di uno strato di prodotto verniciante particolare precedentemente applicato su un qualsiasi manufatto. Per trasferire gli inchiostri, questi vengono fatti sublimare (per riscaldamento) a stretto contatto con la superficie da decorare in modo che passando allo stato gassoso si diffondano all'interno del materiale. Ciascun tipo di supporto ha caratteristiche fisiche che lo rendono adatto a certi tipi di lavorazione e a certi utilizzi.

2. Caratteristiche del supporto L

Il supporto L, supporto standard per i film sublimatici, permette una parziale intrasublimazione; in questo modo si impedisce che il film esausto, che può presentare sulla sua superficie tracce di inchiostri non del tutto trasferiti, macchi gli oggetti decorati durante il loro spostamento in seguito alla decorazione.

3. Vantaggi del prodotto

Generalmente i profili vengono chiusi in buste di film decorativi che poi vengono portate sotto vuoto e in questo modo mantenute ben adese alla superficie da decorare. Una volta trasferiti gli inchiostri all'interno del substrato, l'imbustamento viene rilasciato. Il supporto L, permettendo l'assorbimento al proprio interno degli inchiostri in eccesso, preserva la superficie dell'oggetto decorato. In questo modo si rende agevole la lavorazione e la rimozione del film esausto.

4. Ambiti applicativi

- Profili
- Lamiere (previa microforatura)



Profili all'uscita dal forno: il film esausto viene staccato dalla superficie del profilo soffiando aria nell'imbustamento.



I profili vengono quindi accatastati uno sull'altro ancora racchiusi nei film sublimatici esausti. Gli inchiostri non trasferiti non costituiscono un problema, in quanto assorbiti dal primer del supporto L.



L'imbustamento viene rimosso agevolmente e i pezzi decorati non presentano alcuna macchia.

5. Dati tecnici

Codice prodotto	XXXX/YY L
Materiale	Poliestere
Spessore	19 µm
Disponibilità decori	Qualsiasi codice film
Condizioni di utilizzo	190-210°C x 10 min